



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

**HORMUTH** GMBH  
TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF

DER ELASTOMERSPEZIALIST

IN

HEIDELBERG

## Das Unternehmen für technische Gummitteile

Weit über die Landesgrenze hinaus haben wir uns im Markt einen Namen gemacht, in der Entwicklung und im Vertrieb von Formteilen aus allen bekannten Elastomeren, wie z.B.

### ● Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR)

Hochelastisch, zäh, abriebfest, formbeständig, elektrisch gut isolierend. Verträgt chemische Einflüsse (wie ÖL, Treibstoff, Ozon) schlecht. Hitzebeständigkeit: bis ca. 100 °C. Kältebeständigkeit: bis ca. -50 °C

### ● Chloroprenkautschuk („Neopren“, „Baypren“)

Allzweckkautschuk mit genügender Widerstandsfähigkeit gegen die meisten vorkommenden Beanspruchungen: Witterung, Ozon, Ölspritzer, Knickung, Abrieb, Wärme. Hitzebeständigkeit: von ca. +100 °C bis +120 °C. Kältebeständigkeit: bis ca. -40 °C.

### ● Nitrilkautschuk (NBR-Perbunan)

Ölbeständige Kautschuksorte (Treibstoffe, Mineralöle), auch für Heißwasser geeignet. Bei Bewitterung, Ozon, u.ä. ist Vorsicht geboten. Hitzebeständigkeit: bis ca. 100 °C und kurzfristig bis 120 °C. Kältebeständigkeit: In Abhängigkeit des Acryl-Nitril-Anteils von ca. -20 °C bis -50 °C.

### ● Äthylen-Propylen-Kautschuk (EPDM-APTK)

Bestens geeignet für Waschlaugen, Witterung, Ozon, hohe Temperaturen, nicht ölbeständig. Hitzebeständigkeit: bis ca. +150 °C, in Wasser, Wasserdampf und bei Peroxid-Vulkanisate max. +200 °C. Kältebeständigkeit: ca. bis -50 °C.

### ● Perfluor-Kautschuk (Kalrez)

Wo immer aggressive Medien oder große Hitze als Betriebsumgebung herrschen, wird Perfluorkautschuk eingesetzt. Dieser Werkstoff besitzt nahezu die gleichen Eigenschaften wie die von PTFE, verfügt aber über zusätzliche Dicht- und Rückstelleigenschaften. Hitzebeständigkeit: je nach Mischung bis max. 315 °C, Dauereinsatz ca. 280 °C. Kältebeständigkeit: bis ca. -15 °C.

### ● Silikonkautschuk

Für extreme Kälte- und Hitzeinflüsse. Absolut ozon- und witterungsbeständig, ausgezeichneter elektrischer Isolator. Mechanische Eigenschaften (Festigkeit, Abrieb) mittelmäßig, erhöhter Preis. Hitzebeständigkeit: bis ca. +210 °C (Sonderqualitäten bis +230 °C). Kältebeständigkeit: bis ca. -60 °C (Sonderqualitäten bis -100 °C)

### ● Fluor-Silikon-Kautschuk

Die Medienbeständigkeit gegenüber Kraftstoffen und Mineralölen ist wesentlich besser als die von Silikon-Kautschuk. Allerdings ist die Heißluftbeständigkeit gegenüber Kraftstoffen und Mineralölen etwas schlechter als bei Silikon-Kautschuk. Hitzebeständigkeit: bis ca. +175 °C und kurzfristig auch bis ca. +200 °C. Kältebeständigkeit: bis ca. -55 °C.

### ● Fluorkautschuk („Viton“, „Fluorel“, FPM-FKM)

Beste Säure- und Ölbeständigkeit, hervorragend bei Hitze-, Ozon-, und Witterungseinflüssen. Schlechtes Tieftemperaturverhalten, verhältnismäßig hoher Preis. Hitzebeständigkeit: bis ca. +200 °C, kurzzeitig bis +250 °C. Kältebeständigkeit: je nach Mischung und Einsatzgebiet von ca. -20 °C bis ca. -50 °C. Nicht beständig: aromatische Mineralöle.

### ● H-NBR (Hydrierter Nitrilkautschuk)

Durch einen hohen Hydrierungsgrad erreicht man eine verbesserte Alterungsbeständigkeit, Hitze- und Ozonbeständigkeit. Auch die mechanischen Eigenschaften sind sehr gut, gegen hoch additierte Öle im hohen Temperaturbereich gut beständig. Temperaturbeständigkeit: von ca. -20 °C bis ca. +150 °C (kurzfristig sogar bei +170 °C)

Wir können für praktisch jeden Fall eine geeignete Gummiqualität vorschlagen, benötigen dazu aber möglichst genaue Angaben über Verwendungszweck, chemische Einflüsse, mechanische Einflüsse, Temperatur, Einbauverhältnisse.

HINWEIS: Unsere Werkstoffangaben sind lediglich als „Richtwerte“ zu verstehen. Jede Anwendung unterliegt anderen Umgebungseinflüssen und muß daher bei der Werkstoffauswahl unbedingt berücksichtigt werden.



## Wir entwickeln kundenspezifisch z. B.

- Formartikel
- Beschichtete Gewebe und Folien
- Konfektionierte Artikel
- Profile
- Schläuche
- Gummiüberzüge von Walzen
- O-Ringe
- Faltenbälge
- Rammschutzleisten
- Manschetten
- Kabelmäntel
- Bautendichtungen

## Innovationen:

- Seit 1999 mit ca. 500 Seiten (Industriebedarf) im Internet, mit der Möglichkeit online in unserer technischen Datenbank zu recherchieren.
- Seit 2000 Online-Bestellshop für ca. 500 Seiten unseres Kernsortiments „Technischer Industriebedarf“ (komfortable Suchfunktion).
- Seit 1999 Kommunikation über E-Mail mit allen Fachbereichen unseres Hauses möglich.
- Seit 1999 können über das Internet EG-Sicherheitsdatenblätter, sowie Produktinformationen all unserer Produkte, die im Industrietechnik-Katalog enthalten sind, abgerufen werden.
- Ausarbeitung und erfolgreiche Umsetzung von C-Teile-Managementmodellen. Seit 2000 Realisierung einer Internet-Software für C-Teile-Beschaffung.

# UNSERE DIENSTLEISTUNGEN – EIN PLUS AN SERVICE

Unsere betriebsinternen Werkstätten verarbeiten ein Vielzahl von Materialien wie

## ELASTOMERE

EPDM – SBR – Perbunan – Neoprene – Viton – Silikon – zellige Elastomere usw.

## IT-ERSATZQUALITÄTEN

Klingersil – Novapress u.a.

## SPEZIALITÄTEN

Abil – Graphit – PTFE – PU – PVC – PA u.a.

## **■** AUS DIESEN WERKSTOFFEN FERTIGEN WIR U.A.

- gestanzte Flachdichtungen
- Rahmen – Loch – Stegdichtungen und Streifen
- Zuschnitte aus Riefen – Noppen – Klotzmatten – Isoliermatten, auch in selbstklebender Ausführung als Montagehilfe

## **■** UNSERE EINRICHTUNGEN ERLAUBEN WEITERHIN DIE VERARBEITUNG UND VERKLEBUNG VON

- Hochtemperatur-Isolationsmaterialien
- Rundschnurdichtungsringe, konfektionierte aus Perbunan – Viton – Silikon
- Freihandartikel – Formteile – Profile und ähnliche Produkte sind ebenfalls Stärken unseres Hauses

Erfahrung und Kompetenz ermöglichen es uns, Ihnen auch dann zu helfen, wenn die geringe Stückzahl, der enge Termin oder hohe Werkzeugkosten die Anfertigung durch Serienproduktion nicht zulassen.

Als Fertigungsvorlage können Zeichnungen, Skizzen, Maßangaben oder Muster dienen. Für eilige Serien sind wir in der Lage, innerhalb kürzester Frist Stanzwerkzeuge bereitzustellen.

- Auf Wunsch können auch bereitgestellte Materialien im Lohnverfahren entsprechend Ihren Wünschen verarbeitet werden.
- Unsere Schlauchwerkstatt beschäftigt sich mit fachgerechter Armaturenmontage zur Konfektionierung von Tank-, Feuerlösch-, Pressluft- und Industrieschlauchleitungen sowie Hochdruck-Hydraulik-Schlauchleitungen



Werkstatt und Stanzerei der Hormuth GmbH

**HAUSANSCHRIFT:**  
HORMUTH GMBH  
TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF  
IM BIETH 20  
69124 HEIDELBERG

**GESCHÄFTSFÜHRER:**  
KLAUS FUCHS  
INGO SCHREDLE  
HRB-NR. 337123  
ST.-NR. 32404/20271  
UST-ID-NR. DE 219547330

**TELEFON:**  
(0 62 21) 8470-0  
**TELEFAX:**  
(0 62 21) 8470 10  
**E-MAIL:**  
info@hormuth.de  
**INTERNET**  
www.hormuth.de

**BANKEN:**  
HEIDELBERGER VOLKSBANK (BLZ 672 900 00) 403 300  
BIC/SWIFT: GENODE31HD1  
IBAN: DE50 6729 0000 0000 4033 00  
**POSTBANK:**  
KARLSRUHE (BLZ 660 100 75) 230 37 - 751

