

LOCTITE®

Neu

Loctite® 3030 Polyolefin-Kleber



Ein Schritt gespart:

Der neue Klebstoff
Loctite® 3030 braucht
weder Primer noch
Oberflächen-Vorbehandlung.



Ein Schritt gespart

Jetzt wird das Kleben von thermoplastischen Kunststoffen so einfach wie nie zuvor: mit dem neuen Polyolefin-Klebstoff Loctite® 3030.

Loctite® 3030 Polyolefin-Klebstoff eröffnet Herstellern neue Wege in der Konstruktion, ermöglicht Produktivitätssteigerungen und verbessert Produkteigenschaften. Mit diesem neuen zweikomponentigen, thixotropen Acrylat-Klebstoff werden mechanische Sicherungselemente, problematische Schmelzkleber, lösungsmittelhaltige Klebstoffe und Primer, Kunststoffschweißen und Oberflächenvorbehandlung überflüssig.

Unser neuer Loctite® 3030 Polyolefin-Klebstoff bindet schnell ab – so können Sie Ihre Produkte schneller und einfacher verbinden. Loctite® 3030 Polyolefin-Klebstoff wurde hauptsächlich für die Verklebung von Materialien mit niedriger Oberflächenenergie entwickelt (z.B. Polyethylen und Polypropylen), kann aber auch bei vielen anderen Werkstoffen als Universalklebstoff eingesetzt werden.

Loctite® 3030 Eigenschaften

- **Ausgezeichnete Haftung auf PP, LDPE, HDPE & ähnlichen Kunststoffen**
- **Schnell härtend: Gelierzeit 3 bis 5 Minuten, handfest in < 10 Minuten**
- **Benötigt weder Primer noch Oberflächenvorbehandlung**
- **Lösungsmittelfrei – keine flüchtigen Bestandteile**
- **Nicht entflammbar**
- **Klebt unterschiedliche Werkstoffe**
- **Beste Ergebnisse bei Materialien mit ähnlichem Dehnvermögen**
- **Enthält Füllstoffe zur Kontrolle der Schichtstärke der Klebefuge**
- **Spaltfüllvermögen**

Typische Anwendungen

Loctite® 3030 verbindet schwer verklebbare Werkstoffe wie HDPE, LDPE und PP. Das Produkt erzielt gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien und kann deshalb für die verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden: Kleingeräte, Schilder und Displays, Lautsprecherteile, Batteriegehäuse, Flüssigkeits- und Vorratsbehälter sowie viele andere Kunststoffteile.

Matereigenschaften

Produkt	Typischer Wert
Chemische Basis	Acrylharz
Erscheinungsform	Altweiß
Viskosität, Brookfield RV, Spindel SC4 28	
Klebstoff-Komponente	
2 U/min, mPas (cP)	25.000
20 U/min, mPas (cP)	4.000
Aktivator-Komponente	
2 U/min, mPas (cP)	4.500
20 U/min, mPas (cP)	1.000
Spez. Dichte bei 25 °C	1,08
Mischverhältnis (A:B)	10:1

Typische Härtungseigenschaften

	Gelierzeit	Handfestigkeit
Bei Raumtemperatur	3–5 Minuten	< 10 Minuten

Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

Blockscherfestigkeit, ASTM D 4501	Typischer Wert [N/mm ²]
PP	14
LDPE	4 (Materialbruch)
HDPE	14
ABS	15
PVC	8
PC	7

Zugscherfestigkeit, ASTM D 1002	Typischer Wert [N/mm ²]
Stahl	5
Aluminium	5
Rostfreier Stahl	4

Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

	Verbleibende Festigkeit in % nach		
	Temperatur	500 h	1000 h
Chemische Beständigkeit – Blockscherfestigkeit, ASTM D 4501 auf Polypropylen			
Medium			
100 % rel. LF.	50 °C	75	75
95 % rel. LF. Salzsprühtest	35 °C	80	105
Wasser (Einlagerung)	65 °C	60	80
Bleifreies Benzin	25 °C	75	20

Bestellinformation

Bezeichnung
Loctite® 3030 Polyolefin-Klebstoff 35 ml-Kartusche
50 ml Kartuschenpistole
Mischdüse 10:1 (erforderlich)

Die technischen Angaben dienen nur Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Loctite Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

Henkel Loctite Deutschland GmbH

Arabellastraße 17 · 81925 München
Tel. + 49.89.9268.0 · Fax + 49.89.910.1978

www.loctite.de

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstraße 29 · A-1030 Wien
Tel. + 43.1.711.04.0 · Fax + 43.1.711.04.4194

www.loctite.at

Henkel & Cie AG, Division Loctite

Hardstrasse 55 · CH-4133 Pratteln 1
Tel. + 41.61.825.0111 · Fax + 41.61.825.0303

www.loctite.ch

