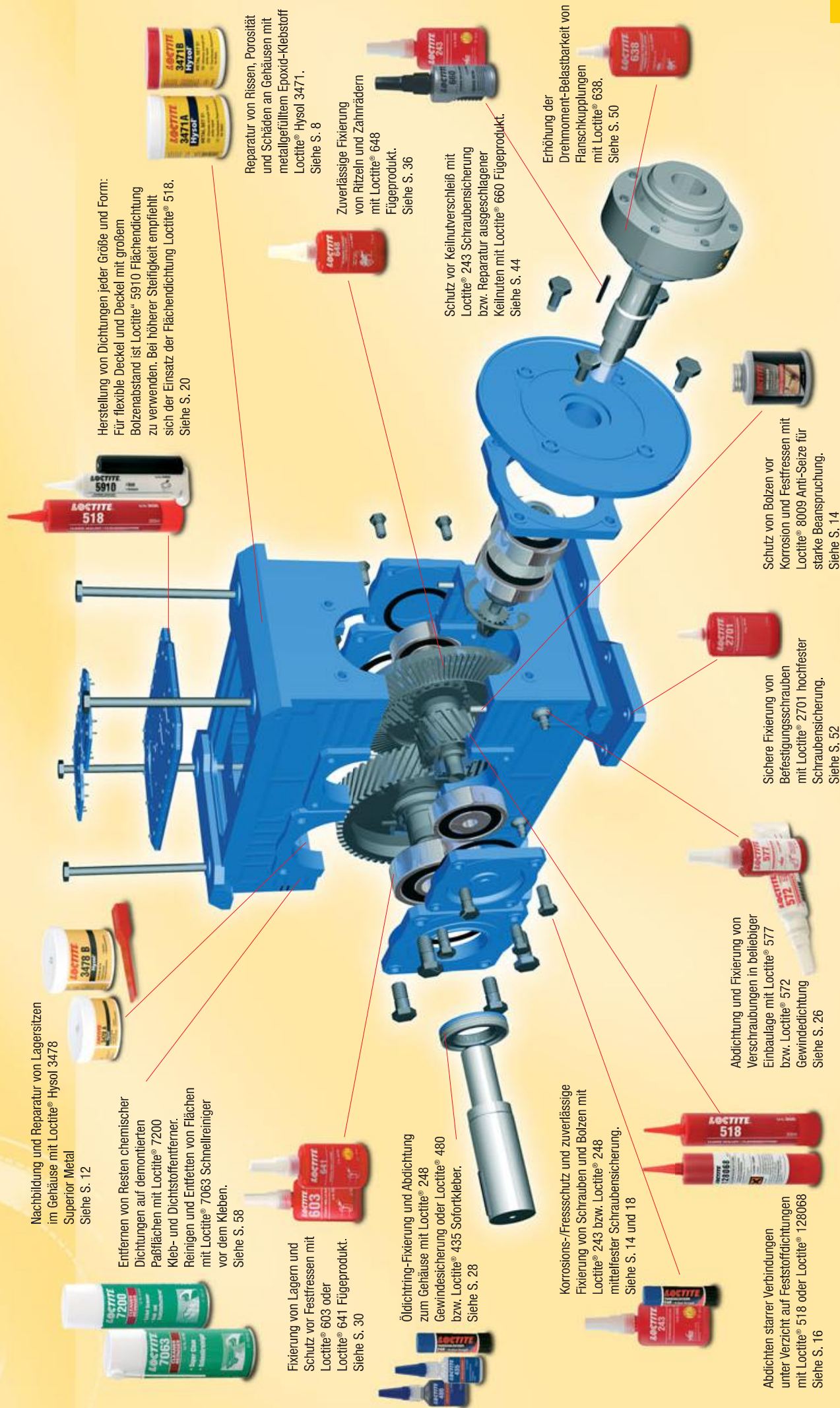


Wartung und Instandhaltung von Getrieben



Nachbildung und Reparatur von Lagersitzen im Gehäuse mit Loctite® Hysol 3478 Superior Metal
Siehe S. 12

Entfernen von Resten chemischer Dichtungen auf demontierten Paßflächen mit Loctite® 7200 Kleb- und Dichtstoffentferner. Reinigen und Entfetten von Flächen mit Loctite® 7063 Schnellreiniger vor dem Kleben.
Siehe S. 58

Fixierung von Lagern und Schutz vor Festfressen mit Loctite® 603 oder Loctite® 641 Fügeprodukt.
Siehe S. 30

Öldichtring-Fixierung und Abdichtung zum Gehäuse mit Loctite® 248 Gewindesicherung oder Loctite® 480 bzw. Loctite® 435 Sofortkleber.
Siehe S. 28

Korrosions-/Fresschutz und zuverlässige Fixierung von Schrauben und Bolzen mit Loctite® 243 bzw. Loctite® 248 mittelfester Schraubensicherung.
Siehe S. 14 und 18

Abdichten starrer Verbindungen unter Verzicht auf Feststoffdichtungen mit Loctite® 518 oder Loctite® 128068
Siehe S. 16

Herstellung von Dichtungen jeder Größe und Form: Für flexible Deckel und Deckel mit großem Bolzenabstand ist Loctite® 5910 Flächendichtung zu verwenden. Bei höherer Steifigkeit empfiehlt sich der Einsatz der Flächendichtung Loctite® 518.
Siehe S. 20

Reparatur von Rissen, Porosität und Schäden an Gehäusen mit metallgefülltem Epoxid-Klebstoff Loctite® Hysol 3471.
Siehe S. 8

Zuverlässige Fixierung von Ritzeln und Zahnrädern mit Loctite® 648 Fügeprodukt.
Siehe S. 36

Schutz vor Keilnutverschleiß mit Loctite® 243 Schraubensicherung bzw. Reparatur ausgeschlagener Keilnuten mit Loctite® 660 Fügeprodukt.
Siehe S. 44

Erhöhung der Drehmoment-Belastbarkeit von Flanschcupplungen mit Loctite® 638.
Siehe S. 50

Schutz von Bolzen vor Korrosion und Festfressen mit Loctite® 8009 Anti-Seize für starke Beanspruchung.
Siehe S. 14

Sichere Fixierung von Befestigungsschrauben mit Loctite® 2701 hochfester Schraubensicherung.
Siehe S. 52

Abdichtung und Fixierung von Verschraubungen in beliebiger Einbaulage mit Loctite® 577 bzw. Loctite® 572 Gewindedichtung
Siehe S. 26