

Wellen-Reparatur-Programm

Ergänzungsprodukte:

Loctite® 7063 Schnellreiniger:

- Für alle Reparaturmaßnahmen sowie zur Reinigung von Oberflächen vor dem Klebstoffeinsatz

Loctite® 7649 Aktivator:

- Zur Verwendung in Kombination mit Fügeprodukten
- Beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium oder passivierten Metallen

Loctite® 8192 PTFE Trockenschmierstoff:

- Als Trennmittel für Reparaturarbeiten an Passfederverbindungen und Zahnwellen

Vorbeugende Instandhaltung:

Loctite® 8012

Molybdändisulfid-Paste:

- Verringert Reibverschleiß
- Verhindert Korrosion

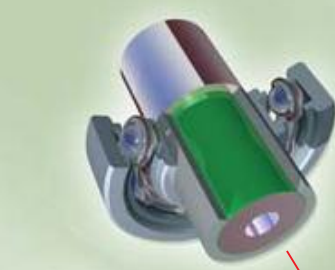


Aufbuchsen:

Loctite® 603, 648 und 668

Fügeprodukte:

- Für stark verschlissene Wellen
- Hohe Kraftübertragung
- Zum Aufbuchsen gleiches Material wie Original Wellenwerkstoff verwenden



Das Kleben:

Fügeprodukte Loctite® 603, 648, 660 und 9466 A&B 2K Epoxid-Klebstoff:

- Schließen von Verschleißspalten und Behebung von Bearbeitungsteilern mittels Reparatur-Klebstoff
- Klebstoffauswahl je nach Anforderungserfordernissen



Nachbilden:

Loctite® 660 Fügeprodukt und

Loctite® 3478 A&B metallgefüllter 2K-Epoxid-Klebstoff:

- Für stark verschlissene Wellen



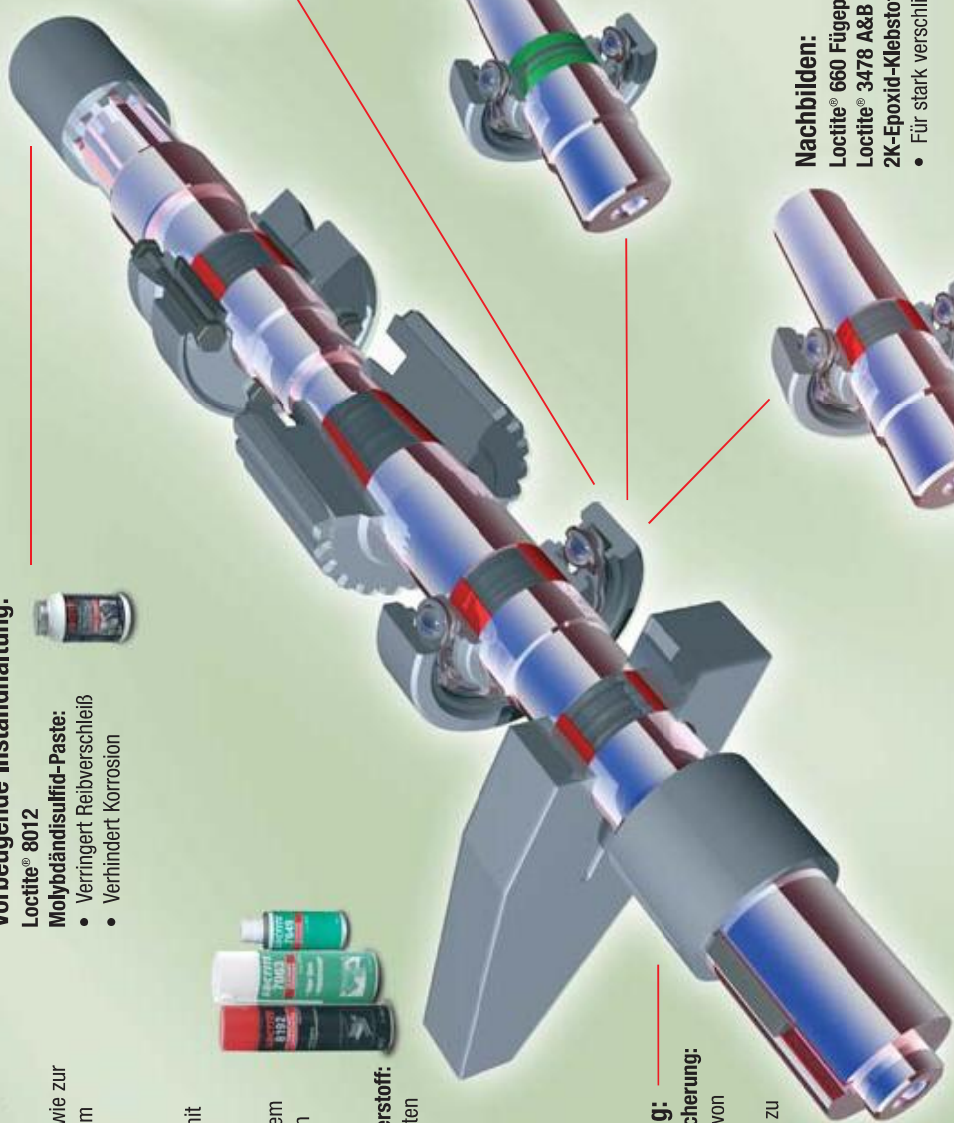
Loctite® 3478 A&B

- Zum Nachbilden verschlissener Oberflächen
- Erlaubt Abdrehen der Welle auf Nenndurchmesser nach erfolgter Reparatur

Vorbeugende Instandhaltung:

Loctite® 243 und 248 Schraubensicherung:

- Verhindert selbstständiges Lösen von Schraubverbindungen
- Verhindert Mikrobewegungen, die zu Schwing-Reibverschleiß führen
- Vermeidet Verschleiß bei Passfederverbindungen
- Schützt vor Korrosion



Reparaturklebstoffe



Material	Reparaturteil:	Anwendung:	Anaerobe Klebstoffe	Epoxidklebstoff	Metalgefüllte Epoxid
			Wellenrepaur: Passfedern, Keil- und Zahnwellen; zylindrische und konische Wellensitze; Spann- und Klemmverbindungen	Wellenrepaur: Passfedern, Keil- und Zahnwellen; zylindrische und konische Wellensitze; Spann- und Klemmverbindungen	Wellenrepaur: Passfedern, Keil- und Zahnwellen; zylindrische und konische Wellensitze; Spann- und Klemmverbindungen
			Aufbohren, Kleben	Kleben	Nachbilden
			Presspassung – 0,25mm Spalt	0,05 – 0,5 mm Spalt	> 0,5 mm Spalt
Klebstoff	Produkt	Anwendung	Merkmale	Merkmale	Merkmale
Loctite® 603	Ölharzes Fügeprodukt	Pressung und Überpassung (0,05-0,10 mm Spalt; Temp. bis 150°C)	Allegemeine Klebanwendungen	Stahlgefülle Spachtelmasse	Stahlgefülle Spachtelmasse
Loctite® 620	Hochtemperaturbeständiges Fügeprodukt für große Werkzeuge	Pressung: Schrupf- bis Spielpassung (0,10mm); Temperaturbeständig: bis 200°C (Wärmeabstrahlung)	Ein-Minuten-Epoxidharzklebstoff	Cd-frei stabilgefüllt	Cd-frei stabilgefüllt
Loctite® 638	Spezial-Fügeprodukt für große Spalten	Pressung: Große Spielpassung (bis 0,4mm); Temperaturbeständig: Kalt: 150°C	Ein-Minuten-Epoxidharzklebstoff	Schnell härtend, stabilgefüllt	Schnell härtend, stabilgefüllt
Loctite® 640	Spezial-Fügeklebstoff für große Durchlöcher (langsam härtend)	Pressung: bis Spielpassung (bis 0,4mm); Temperaturbeständig: Kalt: 175 °C	Schlagzäh Epoxid-Modifizierter Epoxid-Adhäsiv	Reibungsbeanspruchte Metallteile; verschleißfest	Selbstschmierend; hoch verschleißfest; temperaturbeständig (120 °C)
Loctite® 641	Demontierbar	Pressung: Enge Spielpassung (bis 0,14mm); Temperaturbeständig: Kalt: 150°C	Hoch temperaturbeständiger Epoxidklebstoff	Aluminiumgefüllt, universell	Aluminiumgefüllt, universell
Loctite® 646	Universal Fügeprodukt	Pressung: Spielpassung (bis 0,25 mm Spalt); bis Spielpassung mit 0,08mm Spalt; Temperaturbeständig: 175 °C		Metalgefülltes Universal- und Termination	Metalgefülltes Universal- und Termination
Loctite® 660	Quick Metal für große Spalten	Pressung: Große Spielpassung (bis 0,25 mm); Temperaturbeständig: Kalt: 150°C		Aluminiumgefüllt, hochtemperaturbeständig	Aluminiumgefüllt, hochtemperaturbeständig
Loctite® 688	Milchleites Fügeprodukt als Stick	Pressung: Bis 0,15mm Spalt; Temperaturbeständig: 150°C zur Warnung demontierbar			Hoher F53-Anhalt; Temperaturbeständig; Korrosion, Abrieb und chemische Stoffe
Loctite® 243	Milchleites Passfedern-Sicherung in der Kollut	Passfedern-Sicherung in der Kollut			
Loctite® 248	Milchleites Schraubensicherung in der Kollut	Schraubensicherung in der Kollut			

Produkt	Anwendung	Merkmale	Merkmale	Merkmale
Loctite® 721	Chemikalienbeständige Beschichtung, die sich vor extremen Korrosion durch Chemikalien	Streichbar; ideale Schichtstärke: 0,5 mm; max. Temperatur: 65°C	Universell einsetzbar, klebt die meisten Metalle, Kunststoffe und Gummi	Universell einsetzbar; Temperaturbereich: -30°C – +135°C
Loctite® 722	Keramikbeschichtung, streicher, grau; reibungsarme Beschichtung als Schutz gegen Abrieb	ES-gefüllt; idealer, streicher; ideale Schichtstärke: 0,5 mm; max. Temperatur: 95°C	Universell einsetzbar, Kleben von Metallen, Verbundmaterialien und Keramik	Alle Metalle; Temperaturbereich: -30 bis +400 °C; optimal einsetzbar
Loctite® 728	Keramikbeschichtung, reibungsarm; Beschichtung gegen Abrieb	Aluminiumoxid-gefüllt; ultradünn; ideale Schichtstärke: 0,5 mm; max. Temperatur: 95°C	Schwarzes, schlagzäh Kleben von Metall auf Gummi	Alle Metalle; Temperaturbereich: -30°C – +135°C
Loctite® Nordbak® 724	Hochtemperaturbeständige Beschichtung, grau	Abriebsbeständige Beschichtung mit streicher, grau; Beschichtung, grau	Schlagzäher Stoßklebstoff	Alle Metalle; Temperaturbereich: -30°C – +90°C

Produkt	Anwendung	Merkmale
Loctite® 7083	Reiniger und Entfetter	Produkt ist nicht FCKW-haltig; Schmelzmittel zur Vorbereitung vor dem Löten; bei der Entmante
Loctite® 7649	Aktivator N	Zur Vorbereitung passiver Metalle; Oberflächen, bei großen Fügepaß beim Anheften Temperatur
Loctite® 8192	Trockenschmierstoff und Termination	Zum Einsatz als Trockenschmierstoff (Termination) Lebensmittelfreigabe



Beschichtungen

Metalle
Schutz, Nachbildung und Reparatur von Wellen in stark verschleißbeanspruchten Anlagen
Nachbildung ausgeschliffener Flächen Abrieb- und Schlagfestigkeit Stanzzeitverlängerung



Sofortklebstoffe

Kunststoffe und Elastomere
Wellenrepaur: bei Kunststoffen und Elastomeren, Gummi oder saugfähigen Materialien
Kleben



Anti-Seize

Metalle
Wellenrepaur: vorbeugender Verschleißschutz, für statisch beanspruchte und langsam drehende bewegliche Bauteile
Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Fressen; Schmiereigenschaften