Marston-Domsel GmbH

Ihr Partner für Dicht-, Klebe-, Sicherungs- und Befestigungstechnik

dichten

kleben

sichern

befestigen

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER
HORMUTH GMBH
TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF
ARBEITSSCHUTZ
INDUSTRIETECHNIK
SCHMIERSTOFFTECHNIK
BETRIEBSEINRICHTUNGEN
Im Bieth 26, 69124 Heidelberg
Telefon: (0 62 21) 84 76-0, Fax: (0 62 21) 84 76 10
E-Mail: info@hormuth.de, Internet: www.hormuth.de

Inhalt

DICHTEN

MARSTON Cleaner, MARSTON Universal-Dichtung, MARSTON DuraPress 6
MD SIL Oxim, MD SIL, 8
MD MS Polymer spritzbar, MD MS Polymer, MD MS Polymer HT, MD MS 2K Polymer 10
MD MK 3000, MD MK Multi Fix
MD FLEX PU, MD LIQUID BLOCK 14

KLEBEN

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met 16
MD Rapidkleber: MD GLUE, MD GEL 17
MD XTREME, MD PREMIUM CA Kleber 18
Übersicht MD GLUE 20
MD Aktivator CA Nr. 9, MD Aushärtebeschleuniger 24
MD Klebstoffentferner, MD Füllstoff, MD Primer Nr. 7
MD UV Kleber, MD UV-STAR 25

SICHERN

MD Schraubensicherung 28
MD Buchsen- und Lagerbefestigung 30
MD Rohrgewindedichtung 32
MD Flächendichtung 34
MD Anaerobe im Pumpdosierer 36
MD Aktivator Anaerobe Nr. 11 37

BEFESTIGEN

MD Scheibenkleber, MD Schwarzprimer 38
MD MIX 39
Übersichtstabelle 2K Produkte 40
MD MEGABOND 42
MD CLEARBOND, MD PU SPEED, MD MET, MD POLY, MD POX 44
Auswahlhilfe 2K Klebstoffe 47

SPEZIAL PRODUKTE

MD Kontaktkleber, MD Keramikpaste 48
MD Kupferpaste, MD Spiegelkleber-Set 49
MD Acryl-Tape, MD Multi-Tape 50
MD Silikon-Tape, MD Solar-Plax 51

AEROSOLE

MD Aerosole für viele Einsatzbereiche 52

WORK TOOLS

Work-Tools: Dosierpistolen, Mixtüllen 58

VERPACKUNGEN

Flaschen, Tuben, Kartuschen 60

Über uns

Ausgezeichnete Produkte für beinahe alle industriellen Einsatzbereiche

MARSTON-DOMSEL produziert und vertreibt weltweit eine Vielzahl von technisch hoch entwickelten Dichtmitteln, anaeroben Flüssigkunststoffen, Klebstoffen sowie sonstige Hilfsmittel für Handel und Industrie.

Mehr Erfahrung – Mehr Innovation

Jahrzehnte Erfahrung haben MARSTON-DOMSEL zu einem Begriff in der Industrie werden lassen. Auch in Zukunft streben wir die kontinuierliche Optimierung unserer Produktpalette an, um weiterhin Maßstäbe in Funktion und Leistung zu setzen. In Zusammenarbeit mit kompetenten Technikern werden so Probleme nicht nur in Deutschland, sondern auch weltweit gelöst. Alle international gesammelten Erfahrungen fließen neben Forschungsergebnissen zum Vorteil der Kunden mit ein.

Mehr Funktionssicherheit

Die Herstellung erfolgt vom Wareneingang bis zum Versand unter Verwendung modernster Verfahrenstechniken. Die Einführung des Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001 hat zu deutlichen Verbesserungen bei der Reproduktionssicherheit geführt. Diese Sicherheit hilft Ihnen dabei, auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu bleiben und auf die hervorragende Qualität der Produkte zu zählen. Nicht umsonst wurden etliche Produkte unter den strengen Auflagen der Stiftung Warentest mit „gut“ und „sehr gut“ bewertet.

Mehr Wirtschaftlichkeit

Die Fertigungseinrichtungen erfüllen alle maßgeblichen internationalen Standards. Aufgrund optimierter Fertigungsverfahren kann MARSTON-DOMSEL die Vorteile einer wirtschaftlichen Produktion an die Kunden weitergeben.

Technischer Support

Mit unseren international gesammelten Erfahrungen werden neue Forschungsergebnisse ausgewertet, so dass die Kunden weltweit auf einen kompetenten Beratungsservice zählen können. Auch in Zukunft dient der ständige Erfahrungsaustausch zwischen MARSTON-DOMSEL und den Verbrauchern der kontinuierlichen Optimierung der Produkte.

Eigenes Labor

Wir verfügen über ein eigenes Labor, in dem wir kundenspezifische Prüfungen durchführen, wie z.B. Widerstandstests, Plastizitätsmessungen, Zugmessungen, Temperaturtests und Viskositätsmessungen sowie unsere selbst produzierten Produkte testen, analysieren und auf Funktionssicherheit überprüfen und weiter nach Verbesserungen forschen, um Ihnen die bestmöglichen Produkte zu präsentieren.

Beratung vor Ort

Je nach der Komplexität der Situation kann eine Analyse vor Ort hilfreich sein, um Anwendungsprobleme zu lösen. MARSTON-DOMSEL bietet deshalb innerhalb Deutschlands sowie weltweit zusätzlich eine technische Beratung vor Ort. Wir praktizieren produktspezifische Schulungen in allen Ländern der Welt um unsere Erfahrungen weiterzugeben.

Geprüfte Qualität ist uns wichtig!

kiwa
Partner for progress

Nummer 80684
Gültig vom 2013-12-12
Gültig bis 2016-12-11 Seite 1 von 1

Zertifikat

Kiwa International Cert GmbH
bescheinigt hiermit, dass die

Marston Domsel GmbH
Bergheimer Straße 15
53909 Zülpich

mit dem Standort
Marston Domsel GmbH Im Seel 52372 Kreuzau

für den Geltungsbereich
Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Klebe- und Dichtungsmitteln, anaeroben, technischen Sprays, Epoxidharzen sowie Wellendichtringen

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet, das den Anforderungen der
DIN EN ISO 9001:2008
entspricht.

Kiwa International Cert GmbH Geschäftsführer
Kiwa International Cert GmbH Leiter der Zertifizierungsstelle

DAkkS

Wir führen zahlreiche Produkte, die mit Freigaben ausgezeichnet sind sowie diverse kennzeichnungsfreie Produkte.

DICHTEN

Hochwertige Dichtungsmittel

Die Einsatzbereiche für Dichtmittel sind so vielfältig wie die Bereiche unseres täglichen Lebens. MARSTON-DOMSEL produziert und vertreibt weltweit eine Vielzahl von technisch hoch entwickelten Dichtmitteln für Industrie und Handel.

KLEBEN

Rapidkleber: Verschiedene Typen und Viskositäten

Schon lange bevor man das Schrauben, Nieten, Löten und Schweißen kannte, wurde bereits geklebt. Kleben ist eine der ältesten Fügetechniken, die der Mensch kennt. Heutzutage sorgen Hochleistungsklebstoffe von MARSTON-DOMSEL in beinahe allen Industriebereichen für erfolgreiche Verbindungen, die selbst unter härtesten Einsatzbedingungen Funktionssicherheit bieten.

SICHERN

Schraubensicherung, Buchsen- und Lagerbefestigung, Rohrgewindedichtung, Flächendichtung

Im Fahrzeugbau, bei Eisenbahnen, Flugzeugen oder aber im Maschinenbau (Turbinen, Pumpen, Baumaschinen etc.) können beispielsweise lockere Schrauben fatale Folgen mit sich bringen. In allen Bereichen, in denen Vibrationen auftreten und Sicherheit und Qualität eine wichtige Rolle einnehmen, sind deshalb die Sicherungsprodukte von MARSTON-DOMSEL erste Wahl.

BEFESTIGEN

Die neue Generation der Hochleistungs-Klebe- und Dichtstoffe von MARSTON-DOMSEL bieten außerordentliche Funktionseigenschaften selbst auf schwierigsten Materialien. Da, wo konventionelle Dicht- und Klebstoffe die hohen Anforderungen nicht mehr erfüllen können, spielen die „Befestigungs-Spezialisten" ihre ganze Stärke aus.

SPEZIAL PRODUKTE

MARSTON-DOMSEL bietet individuelle Lösungen für die verschiedensten Anwendungen und Reparaturaufgaben. Egal ob im professionellen Industriebereich oder aber für private Zwecke.

WORK TOOLS

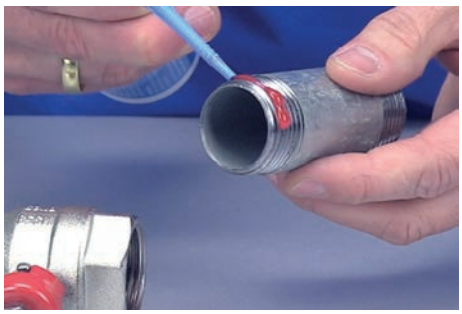
Dosierpistolen, Dosiertüllen, Kapillardüsen

MARSTON-DOMSEL bietet den kompletten Service - von der Beratung über technisch hoch entwickelte Dichtmittel, anaerobe Flüssigkunststoffe und Klebstoffe bis hin zum technischen Equipment.

MARSTON CLEANER

Mit MARSTON CLEANER werden Dichtflächen sauber, öl- und fettfrei. Das Auftragen von MARSTON ist sofort möglich.

- Gründliche Reinigung
- Schnelle Verdunstung
- Macht gleichzeitig Oberflächen öl- und fettfrei
- Das Auftragen einer neuen Dichtung ist sofort möglich



Freigaben für unsere Marston Universal-Dichtung

NSF
Nonfood Compounds
Programm Listed P1
(Registration 146099)

Geprüfte Qualität
Hygiene-Institut des Ruhrgebiets
KTW

DIN
DVGW
CERT
DIN EN 751-2

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
Marston Universal-Dichtung	MMD.T20	20 g	20	Tube
Marston Universal-Dichtung	MMD.T20-BK	20 g	10	Tube, Blisterkarte
Marston Universal-Dichtung	MMD.T80	85 g	10	Tube
Marston Universal-Dichtung	MMD.T80-BK	85 g	8	Tube, Blisterkarte
Marston Universal-Dichtung	MMD.D250	250 g	12	Pinseldose
Marston Universal-Dichtung	MMD.D800	850 g	10	Dose
Marston Universal-Dichtung	MMD.K200	200 g	12	DuraPRESS
Marston Universal-Dichtung	MMD.K300	330 g	20	Kartusche
Marston Cleaner	MCL.D250	250 ml	12	Dose
Marston Cleaner	MCL.D1000	1000 ml	10	Dose
Marston Cleaner	MCL.K10	10 l	1	Kanister
Marston Cleaner Spray	MCL.Y400	400 ml	12	Spraydose

MARSTON Universal-Dichtung

Unsere dauerplastische MARSTON Universal-Dichtung hat sich in allen Industriesparten bewährt und wird weltweit in führenden Industrieunternehmen eingesetzt.

Mit MARSTON gedichtet ist 100 % gedichtet

Dauerplastisch, sparsam im Verbrauch, beständig gegen viele Öle und Fette, Treibstoffe, Wasser, Gas, Luft, Frostschutzmittel u.v.a.

- Dauerplastisch
- Sehr gute Haftung auf der Dichtfläche (Adhäsion)
- Temperaturbeständigkeit von ca. -55°C bis +270°C, kurzzeitig bis +300°C
- Schnell einsatzbereit
- Beständig gegen viele Medien
- Universell für viele verschiedene Abdichtungen einsetzbar
- Leichte Demontage
- Keine Korrosion
- Enthält keine Isocyanate
- Silikonfrei

Metall - Metall

Metall - Kunststoff

Kunststoff - Kunststoff

Marston DuraPRESS

Mit dem neu entwickelten Dosiersystem DuraPress haben Sie den Auftrag des Dichtungsmittels MARSTON in bewährter Form - Spitzenqualität - voll im Griff. Die neue Form der Dichtkunst in Drucklufttechnologie, ermöglicht ein müheloses Arbeiten in allen Bereichen, egal ob punktgenaue Dosierung oder lange, gleichmäßige Auftragsnähte. Selbst schwer zugängliche Stellen können beispielsweise über Kopf abgedichtet werden.

Mit DuraPRESS optimal dichten
- Innovative Druckdosierung
- Jahrelang haltbar
- Sofort einsatzbereit
- Für besonders schwer zugängliche Stellen
- Punktgenaue Dosierung
- Problemlos gleichmäßige Nähte
- Handliches Druckflaschenformat
- Kein Restverbleib in der 200 g Kartusche

Anwendungsbeispiele:

Abdichtung von Motoren und Gehäusen in der Automobil- und Motorrad-Industrie, Traktorenbau, Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinenbau, Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Gas-, Wasser-, Elektrizitätswerke, Pumpenbau, Bergbau u.v.a. Diverse Freigaben liegen vor. MARSTON-Universal-Dichtung ist frei von Silikon.

Verarbeitungshinweis:

Die Dichtflächen mit MARSTON CLEANER reinigen. MARSTON Universal-Dichtung einseitig auftragen, bei starken Rautiefen beidseitig und ca. 10 Minuten ablüften lassen. Danach Teile montieren. Nach 10 Minuten nochmals die Schraubverbindung nachziehen. Keine längere Wartezeit erforderlich!

MD SIL Oxim

MD SIL RTV Oxim Tuben

- Witterungs- und UV-beständig
- Keine Korrosion
- Abdichtung elektronischer Bauteile
- Geruchsneutral
- Hohe Vernetzungsgeschwindigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit

MD SIL 85 g Tuben werden in einer Blisterverpackung geliefert - zur kundenorientierten Präsentation.

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD SIL transparent, Oxim	MSI.T.T80-BK	85 g	8	Tube, Blisterkarte
MD SIL transparent	MSI.T.K200	200 ml	12	Automatik-Kartusche
MD SIL transparent	MSI.T.K300	300 ml	12	Kartusche
MD SIL schwarz, Oxim	MSI.S.T80-BK	85 g	8	Tube, Blisterkarte
MD SIL schwarz	MSI.S.K200	200 ml	12	Automatik-Kartusche
MD SIL schwarz	MSI.S.K300	300 ml	12	Kartusche
MD SIL schwarz, Oxim	MSI.S.K200-O	200 ml	12	Automatik-Kartusche
MD SIL rot, Oxim	MSI.R.T80-BK	85 g	8	Tube, Blisterkarte
MD SIL rot	MSI.R.K200	200 ml	12	Automatik-Kartusche
MD SIL rot	MSI.R.K300	300 ml	12	Kartusche
MD SIL aluminium	MSI.A.K200	200 ml	12	Automatik-Kartusche
MD SIL aluminium	MSI.A.K300	300 ml	12	Kartusche
MD SIL grau, Oxim	MSI.GRAU.K200-O	200 ml	12	Automatik-Kartusche

MD SIL

Hochwertige Silikon-Dichtmasse

Die hochwertige Einkomponenten-Silikon-Dichtmasse vulkanisiert bei Raumtemperatur aus. Ausgezeichnete Kälte-, Hitze- und Alterungsbeständigkeit mit einem ausgedehnten Anwendungsspektrum.

- Optimale Durchhärtegeschwindigkeit (3 mm/24 Stunden)
- Sparsam im Verbrauch
- Einfache Verarbeitung
- In fünf Farben erhältlich (schwarz, alu, transparent, grau und rot)
- Rot bis +300°C temperaturbeständig
- Oxim - ohne Korrosion und geruchsneutral

Einsatzgebiete:

Automobilbereich (für Ölwannen, Getriebe), Kühlschrankindustrie, Schifffahrtsindustrie, Caravanbau, viele Bereiche im Haushalt, Traktorenbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Bergbau, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a. Möglichkeiten.

MD SIL ist ein hochwertiges, einkomponentiges Dichtmittel, welches bei Raumtemperatur zu einem Silikon-Kautschuk ausvulkanisiert. MD SIL bleibt elastisch mit hoher Adhäsion und kann somit dynamischen Belastungen wie z.B. Stößen und Vibrationen standhalten. MD SIL ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden. MD SIL besitzt eine sehr hohe Temperaturbeständgkeit von -60°C bis +260°C, rot bis +300°C.

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Kälte-, Hitze- und Alterungsbeständigkeit mit einem ausgedehnten Anwendungsspektrum
- Auf vielen Untergründen anwendbar
- Hohe Viskosität
- Gute Medienbeständigkeit

Produktbeschreibung

MD SIL hat eine extrem hohe Haftung an Metallen.
MD SIL verhindert Korrosion.
MD SIL Oxim schwarz ist ein hochwertiger, hitzefester, neutralvernetzender Silikon-Dichtstoff, welcher beständig gegen Witterungseinflüsse, Vibrationen, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen ist.
MD SIL ist nach 24 Stunden ausvulkanisiert und dann belastbar mit einer Temperaturbeständigkeit bis zu +260°C. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vulkanisiert MD SIL zu einer dauerelastischen Masse aus.

Temperaturbeständigkeiten

Automatik-Kartusche 200 ml	
Transparent	-60°C bis +260°C
Schwarz	-50°C bis +260°C
Schwarz, Oxim	-50°C bis +250°C
Grau, Oxim	-60°C bis +250°C
Rot	-60°C bis +300°C
Aluminium	-50°C bis +260°C
Kartusche 300 ml	
Transparent	-50°C bis +260°C
Schwarz	-50°C bis +260°C
Rot	-60°C bis +300°C
Aluminium	-50°C bis +260°C
Tube 85 g	
Transparent, Oxim	-50°C bis +250°C
Schwarz, Oxim	-50°C bis +250°C
Rot, Oxim	-60°C bis +300°C

MD MS POLYMER spritzbar

MD MS Polymer spritzbar ist Dichtmasse und Nahtabdichtung in einem.

Spritzbare Nahtabdichtung für Blechüberlappungen und Schweißnähte in Originalstruktur. Gute Haftung auf Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), grundiertem und lackiertem Metall, Holzwerkstoffen, vielen Duro- und Thermoplasten

- Schallhemmende Wirkung
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Silikonfrei
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit
- Spritz- und streichbar

Ein Produkt für zwei Anwendungen

- Sofort überlackierbar (nass auf nass)
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Minimierung von Rissbildungen im Lack
- Hervorragender Steinschlagschutz
- Beständig gegen mechanische Beschädigung

MD MS POLYMER spritzbar haftet auf den meisten Untergründen ohne Grundierung und Primer

- Schnelle Hautbildung
- Vibrationshemmend
- Silikon- und isocyanatfrei
- Punktschweißbar in ungehärtetem Zustand

Bei einer schnellen Überlackierung wird die Durchhärtung nicht verhindert, jedoch verzögert.

MD MS POLYMER

HOCHWERTIGER KLEBSTOFF

- Frei von Isocyanat und Silikon
- MD MS Polymer ist ein hochwertiger Klebstoff auf Basis von MS Polymeren
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass anwendbar
- UV-, witterungs-, salzwasser- und chlorbeständig
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C (kurzzeitig 2-3 Stunden bis +130°C - außer transparent)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Beständig gegen einige Lösemittel
- Polymerisiert auch in dickeren Schichten
- Geringe Schrumpfung
- Sehr gut geeignet für Natursteine

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander im Containerbau, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht- u. Bootsbau, Karosserie- und Fahrzeugbau. Elastische Abdichtung von Nähten. In Bereichen in denen Silikon nicht zu verarbeiten ist (Silikonverschmutzung bei Lackierung).

MS POLYMER ist lieferbar in weiß, schwarz, grau und transparent.

MS POLYMER weiß in der Tube 60 g und 120 g.

MS POLYMER mit ISEGA Zertifikat. Unbedenklichkeitserklärung Nr. 38703 U 14.

MD MS POLYMER HT

HOCHTEMPERATUR MS POLYMER

- Frei von Isocyanat und Silikon
- MD MS Polymer ist ein hochwertiger Klebstoff auf Basis von MS Polymeren
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass anwendbar
- UV-, witterungs-, salzwasser- und chlorbeständig
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Temperaturbeständig dauerhaft von -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +200 °C)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Ideal zur Pulverbeschichtung
- Geringe Schrumpfung

Einsatzgebiete:
Spannungsfreie Strukturverklebung/Edelstahlkonstruktionen. Verklebung von Metallen, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Karosserie- und Fahrzeugbau. Hohe temperaturbeständigkeit.

MS POLYMER HT ist lieferbar in weiß, schwarz und grau.

MD MS 2K POLYMER

MD MS 2K Polymer ist ein hochwertiger Klebstoff auf der Basis von MS Polymeren.

UV-, wetter-, wasser-, feucht- und chlorbeständig. MD MS 2K POLYMER weist eine sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auf, in den meisten Fällen ohne Primer.
Die Temperaturbeständigkeit liegt bei -40°C bis +100°C.
Shore Härte A 40 DIN 53505.
Vollständige Aushärtung, grau nach 1 Stunde, schwarz nach 4 Stunden - herkömmliches MS Polymer (3 mm) in 24 Stunden. Handfest in 15 Minuten.

- Schnellere, kontrollierte Durchhärtung durch 2K System
- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit auch bei großen Flächen
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass verwendbar

MS 2K POLYMER 300 g und 500 g
Kartuschen lieferbar in schwarz und grau.

Jetzt neu:
2K MS Polymer grau in der
35 g Doppelspritze und
65 g Doppelkartusche

Artikelnummern, Inhalt, VE Seite 12

Übersicht technische Daten

Technische Daten		MS POLYMER	MS POLYMER transparent	MS 2K POLYMER	MS Scheibenkleber
Basis		MS-Hybrid	MS-Hybrid	MS-Hybrid	MS-Hybrid
Mischungsverhältnis				2 Komponenten 1 : 1	
Konsistenz		pastös	pastös	pastös	pastös
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 bis +30	+5 bis +30	+5 bis +40	+5 bis +35
Verarbeitungszeit	min	10	10	schwarz 30 grau 10	10
Dichte (DIN 53479)	g/ml	1,4	1	schwarz 1,37 grau 1,4 Vollständige Durchhärtung: schwarz 4 Std. grau 1 Std.	1,4
Aushärtungszeit	h	3 mm/24h	3 mm/24h	4 mm/24h	3 mm/24h
Temperaturbeständigkeit	°C	-40 bis +100	-40 bis +100	-40 bis +90	-40 bis +90
Kurzzeitig bis	°C	+ 130			
Hautbildung (23C° 55% RF)	min	10 -15	10 - 15	schwarz 35 grau 15	10 - 15
Härte Shore A (DIN 53505)		60	38	40	57
Maximale Fugenweite	mm	25	25	25	25
Bruchdehnung	%	300	250	550	180
Zugfestigkeit	MPa	2,2	2,2	1,5	1,7
Lagerfähigkeit	Mt.	12	12	300 g - 9, 500 g - 12	12

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD MS POLYMER, transparent	MMS.K290-T	300 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER, weiß	MMS.K290-W	440 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER, weiß	MMS.W.T60	60 g	10	Tube
MD MS POLYMER, weiß	MMS.W.T120	120 g	10	Tube
MD MS POLYMER, grau	MMS.K290	440 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER, schwarz	MMS.K290-S	440 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER HT, weiß	MMS.HT.W	440 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER HT, grau	MMS.HT.G	440 g	20	Kartusche
MD MS POLYMER HT, schwarz	MMS.HT.S	440 g	20	Kartusche
MD MS 2K POLYMER, grau	MMS.2K.G	300 g	12	Peeler Kartusche
MD MS 2K POLYMER, grau	MMS.2K.G.S400	500 g	6	Doppelkartusche
MD MS 2K POLYMER, grau	MMS.2K.G.S25	35 g	14	Doppelspritze
MD MS 2K POLYMER, grau	MMS.2K.G.S50	65 g	12	Doppelkartusche
MD MS 2K POLYMER, schwarz	MMS.2K.S.S300	300 g	12	Peeler Kartusche
MD MS 2K POLYMER, schwarz	MMS.2K.S.S400	500 g	6	Doppelkartusche
MD MS POLYMER spritzbar	MMS.G.S450	450 g	12	Kartusche
MD MONTAGEKLEBER	MMK.W.K290	450 g	12	Kartusche
MD MULTI FIX	MMF.K310	470 g	20	Kartusche
Zubehör:				
Kartuschenöffner, schwarz	140750			
Kartuschenöffner, blau	140894			

MD MK 3000 Montagekleber

Montagekleber mit sofortiger Anfangshaftung

MD MK 3000 ist die neue Generation Montagekleber und hat eine sehr hohe Anfangshaftung. Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage. Im Gegensatz zu herkömmlichen Klebstoffen ist es mit MD MK 3000 möglich, auch schwere Teile wie Steine, Holz, Fliesen und Metalle an Decken und Wänden ohne Nachgeben und Abrutschen zu verkleben.

- Sofortige Anfangshaftung
- Geruchsarm
- Beständig gegen Witterung, UV-Strahlung, Wasser, Chlor usw.
- Schnelles, einfaches und kostengünstiges Verbinden von Werkstoffen
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackierbar und überstreichbar
- Dauerelastisch und universell einsetzbar

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander, Baubereich, Blechverarbeitung, Möbelindustrie, Klimatechnik, Dachdeckerhandwerk, Yacht/Bootsbau, Fahrzeugbau, Verklebung von Holz, Stein, Styropor etc., Bereiche, in denen Silikon nicht zu verwenden ist. Ersetzt herkömmliche Befestigungen - Schrauben, Nieten oder Schweißen.

Technische Daten	MD MK 3000
Basis	Modifizierte MS Polymere
Konsistenz	thixotrop
Farbe	weiß
Durchhärtegeschwindigkeit mm/h	3 /24
Hautbildungszeit (23°C 55%RF) min.	10-15
Dichte kg/m³	1569
Verarbeitungstemperatur °C	+5 bis +40
Zugscherfestigkeit (DIN 53504) MPa (N/mm²)	2,18
Temperaturbeständigkeit von (nach Aushärtung) °C	-40
Temperaturbeständigkeit bis (nach Aushärtung) °C	+100
kurzfristige Temperaturbeständigkeit (2 bis 3 Std.) °C	+120
Härte Shore A DIN 53505	58
E-Modul bei 100% Dehnung MPa	1,39
Bruchdehnung (DIN 53504) %	335
Lagerzeit (+5 bis +25°C)/ Monate	12

MK 3000 Montagekleber mit ISEGA Zertifikat. Unbedenklichkeitserklärung Nr. 40681 U 15.

MD MK MULTI FIX

Konstruktionsklebstoff

- Lösungsmittelfrei
- Schnelle Reaktionszeit
- Für verschiedene Anwendungen
- Ausgezeichnete Haftung
- Erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4
- Geprüft und zugelassen

Technische Daten	MD MULTI FIX
Basis	Polyurethan
Hautbildezeit (bei +20°C/50% RF)	Offene Zeit trocken: 5 Minuten Offene Zeit nass: 2 Minuten
Abbindung bei +20°C und 150-200g/m² Auftragsmenge	Anfangsfestigkeit: ca.15 Minuten Voll belastbar: ca. 24 Std. bei 2,5 mm Raupe
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +110°C
Farbe	beige
Lagerzeit	12 Monate

MD FLEX PU

HOCHWERTIGER KLEB- UND DICHTSTOFF

MD FLEX PU ist ein hochwertiger, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den universellen Einsatz.
MD FLEX PU bleibt elastisch mit hoher Festigkeit und kann somit dynamische Belastungen wie z.B. Stöße und Vibrationen ausgleichen.

- Silikonfrei
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch und universell einsetzbar
- Nass auf nass anwendbar
- Ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Nieten oder Schweißen
- Dichtet Nähte zuverlässig
- Beständig gegen Witterung, UV Strahlung, Seewasser usw.
- Hat eine Shore Härte von 50 und dadurch eine sehr gute innere Festigkeit
- Geruchsneutrale Aushärtung

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander im Containerbau, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht/Bootsbau, Karosserie, Fahrzeugbau und Fensterbau. Elastische Abdichtung von Fugen und Nähten. In Bereichen, wo Silikon nicht zu verarbeiten ist (Silikonverschmutzung bei Lackierung). Ist in den Farben grau, schwarz und weiß lieferbar.

Technische Daten	**MD FLEX PU**
Basis	Polyurethan
Konsistenz	Pastös
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis+30°C
Standvermögen ISO 7390	<2 mm
Schrumpfung ISO 10563	10 %
Dichte	1,18 g/ml
Hautbildungszeit (23°C/50% rF)	ca. 60 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (23°C, 50 % rF)	4 mm/24h
Frostbeständig bis -15°C während des Transports	Ja
Haltbarkeit zwischen +5°C und +25°C	12 Monate
Anstrichverträglich nach Aushärtung	Ja
Praktische Dehnfähigkeit	±25 %
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung:	-40°C bis +90°C
Mechanische Werte bei einer 2 mm Schicht	
Shore Härte A 3s DIN 53505	50
Modul 100% DIN 53504	0,6 mPa.s (N/mm²)
Bruchdehnung DIN 53504	>400 %

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD FLEX PU, schwarz	MPU.S.K310	360 g	12	Kartusche
MD FLEX PU, grau	MPU.G.K310	360 g	12	Kartusche
MD FLEX PU, weiß	MPU.W.K310	360 g	12	Kartusche
MD LIQUID BLOCK	MLB.G.D1	1,2 kg	10	Dose
	MLB.G.E7	7 kg	5	Eimer
	MLB.G.E14	14 kg	1	Eimer
	MLB.G.K220	220 g	9	Kartusche
	MLB.G.K440	440 g	20	Kartusche

MD LIQUID BLOCK

UNIVERSAL-ABDICHTUNG

Einkomponentige, lösemittelfreie und wasserdichte Abdichtung für horizontale und vertikale Oberflächen.

- Gebrauchsfertiges Produkt (einkomponentig)
- Niederviskoses Produkt
- Lösemittelfrei
- Isocyanatfrei
- Enthält keine Dibutilin Anteile
- Hervorragende Verarbeitbarkeit
- Wasserdampfdurchlässig
- Temperaturbeständig von -40°C bis +90°C
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen, wie Beton, Holz, Keramik, Metall uvm., auch ohne Voranstrich (Primer)
- Haftung auch auf alten und feuchten Oberflächen
- Gute Spaltüberbrückung
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einflüsse
- Gute UV- und Wetterbeständigkeit
- Kann überstrichen werden
- Härtet bei Raumtemperatur
- Einfach zu verarbeiten bei +5°C bis +40°C
- Kurze Aushärtezeiten
- Keine nachträgliche Klebrigkeit der Oberfläche

MD LIQUID BLOCK ist eine Universalabdichtung für die verschiedensten Bereiche wie z.B. Dach, Wand, Nasszellen. Im Kfz-Bereich als Ergänzung zum Unterbodenschutz und als streichbare Nahtabdichtung. Das Herstellen von Wasserdichtigkeit bei Dachfenstern, Lichtkuppeln, Dachtraufen, Rohrzusammenführungen, Wandanschlüssen, Kaminanschlüssen außen, Außenlüftungen etc. Die Abdichtung von Balkonen und Terrassen unter Fliesen und Belägen sowie gegen Feuchtigkeit in Rissen und Brüchen in Mauerwerken ist problemlos möglich. MD LIQUID BLOCK eignet sich für Untergründe wie z.B. Styropor®, Kunststoffe, Beton, Holz, Stein, Metall, besandete Dachpappen. MD LIQUID BLOCK erreicht eine Rissüberbrückung von mindestens 10 mm, ist UV beständig und nicht empfindlich gegen Spritz- und Regenwasser (auch während der Aushärtung).

Verarbeitung:
Die Oberflächen müssen fest, tragfähig und frei von verunreinigenden Stoffen (Staub, Öl, Schmutz etc.) sein. Entfernen Sie alle Rückstände von vorherigen Beschichtungen gründlich. MD LIQUID BLOCK weist exzellente Haftung auf vielen Baustoffen wie z.B. Beton, Glas, Estrich, Keramik, Kacheln, Holz sowie verschiedenen Metallen wie Aluminium, Stahl, Zink und Kupfer auf. Keinerlei Verfärbungen in den Metallen, auch unlackiert. Bitumen kann zu Verfärbungen führen. Bitte immer Vorversuche durchführen! MD LIQUID BLOCK kann auch ohne Primer auf feuchten Flächen verwendet werden, allerdings nicht im stehenden Wasser. MD LIQUID BLOCK kann direkt aus dem Behälter verwendet werden, nur vorheriges Aufrühren ist erforderlich. Es kann mit einem Roller oder Bürste/breiter Pinsel in einer Stärke von 2 Lagen á 1 mm aufgetragen werden. Nach dem Trocknen sollte eine Schichtdicke von ca. 2 mm erreicht werden. Die zweite Lage erst nach dem vollständigen Trocknen der ersten Schicht auftragen (ca. 3 Stunden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit). Nach 12 Stunden (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit) ist die behandelte Fläche vollständig ausgetrocknet und nachgeordnete Tätigkeiten können aufgenommen werden. Temperaturschwankungen und/oder Änderungen der Luftfeuchtigkeit können zu verzögerter Aushärtung führen. Verbrauch ca. 1,4 – 2,0 kg/m². Anschluss- und Dehnungsfugen müssen entsprechend vorbereitet werden um optimale Ergebnisse zu erreichen. Professionelles Hinterfüllmaterial ist hier unumgänglich (z.B. zum Strang aufgeschäumtes Polyethylen). Für optimale Elastizität des Dichtstoffes über den Fugen gehen Sie von 2:1 oder max. 1:1 Weite/Tiefe Verhältnis der Fuge aus (minimale Fugenbreite 6 mm, maximal 20 mm).

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met, MD CA-STAR 2K FLEX

Der CA-STAR 2K und der CA-STAR 2K met, 10 g werden in bedruckten Displays geliefert. Inhalt 10 Stück.

	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K met	CA-STAR 2K FLEX
Mischverhältnis	4:1	4:1	4:1
Verarbeitungszeit	ca. 3 Min. temperaturabhängig	ca. 35 Min.	ca. 5-6 Min.
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C	-40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C	-40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C
Verarbeitungstemperatur	ab -25°C	ab -25°C	ab -25°C
Spaltfüllvermögen	bis 6 mm	bis 6 mm	bis 6 mm
Bruchdehnung			200%
Eigenschaften	Hardens in 5 minutes; Fills gaps of any volume; Machinable; Impact resistant	Special formula for metals; Gap filling; Metallic finish; High strength	Flexible and elastic; Gap filling; Non-irritant Label free; Impact and vibration absorbing
Artikelnummer	MGL.STAR.S10 MGL.STAR.S50	MGL.STAR.M.S10	MGL.STAR.F.S10 MGL.STAR.F.S50
Verpackung/VE	Doppelspritze 10 g / 10 Doppelspritze 50 g / 12	Doppelspritze 10 g / 10	Doppelspritze 10 g / 10 Doppelspritze 50 g / 12

MD RAPIDKLEBER

CA-Kleber von MARSTON-DOMSEL sind besonders für sämtliche Verklebungen sowie Verbindungen von Metallen mit Gummi, Kunststoffen und Holz geeignet. Ganz besonders auch für poröse Materialien. Je nach Spezifikation kleben sie Holz, Keramik, Leder, Kork und Kunststoffe.

Einen Kleber, der alles klebt, gibt es nicht. Für die unterschiedlichsten Materialien sind auch spezielle Klebstoffe erforderlich, die in ihrem strukturellen Aufbau und in ihrer Viskosität hierauf abgestimmt sind. MD GLUE Rapidkleber von MARSTON-DOMSEL wird in praktischen Flaschen mit Tropfverschluss geliefert und ist in den verschiedenen Ausführungen für jede Materialanforderung erhältlich.

- Sparsam in der Anwendung
- Punktgenauer Auftrag möglich
- Hohe Schlagfestigkeit
- Sehr hohe Zugfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Handfest in wenigen Sekunden
- Silikonfrei

Einsatzgebiete:
Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Modellbau, Möbelindustrie, Kunststoffverarbeitung, Dental-Bereich, Fingernagel-Verklebung, Gummi-Industrie, Leuchten-Industrie u.v.a.

Verwendung:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Sekundenkleber dünn, einseitig auftragen und Teile zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist je nach Typ in wenigen Sekunden erreicht, Endfestigkeit nach 24 Stunden. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR CA NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, Teflon® oder Silikon müssen die Teile mit MD PRIMER Nr. 7 vorbehandelt werden.

Neue Verpackungseinheiten für MD GLue, 20 g und 50 g je 12 Stück im Display.

Produkt	Eigenschaft | Anwendung	Basis	Viskosität 20°C mPa.s		
MGL.101.4062	Zur extrem schnellen Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, Nachjustieren ist nicht mehr möglich. Dünnflüssig. Kapillarwirkung.	Ethyl Cyanacrylat	2 - 5	niedrigviskos	
MGL.111.495 NSF	Für die hochfeste Verklebung von Metallen sowie Kunststoff-Kombinationen. Universell einsetzbar.	Ethyl Cyanacrylat	35 - 70	niedrigviskos	
MGL.150.424 NSF	Für den universellen Einsatz verschiedenster Materialien.	Ethyl Cyanacrylat	50 - 100	mittelviskos	
MGL.200.435	Zum Verkleben von stark porösen und unebenen Oberflächen. Besonders geeignet für Holz, Leder etc.	Ethyl Cyanacrylat	200 - 350	mittelviskos	
MGL.300.431 NSF	Zum Verkleben von stark porösen und unebenen Oberflächen. Besonders geeignet für Holz, Leder etc.	Ethyl Cyanacrylat	1.200 - 1.500	hochviskos	
MGL.310.415	Zum Verkleben von Metallen, Metall/Gummi- und Metall/Kunststoff-Kombinationen. Besonders geeignet bei leicht unebenen Metallteilen.	Methyl Cyanacrylat	1.200 - 1.700	hochviskos	
MGL.405 NSF	CA-Kleber für extreme Belastungen. Schlagfest, schälfest, zugfest, wärmefest. 6 mal höhere Schlagfestigkeit und 10 mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber. Sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg pro m² bei Stahl/Stahl). Temperaturbelastbarkeit bis +135°C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg/cm² bei Stahl/Stahl), bessere Wasserbeständigkeit, handfest in nur 45 Sekunden (ein außergewöhnlicher Wert für einen CA-Kleber mit einer Viskosität von ca. 2.500 mPas)	Ethyl Cyanacrylat	2.500 - 3.000	hochviskos	
MGL.BS.406 NSF	Für Verklebung von Gummi, Kunststoff, Stahl und Metallen sowie EPDM. Klebt blitzschnell.	Ethyl Cyanacrylat	3 - 10	niedrigviskos	
MGL.BS100.401	Für Verklebung von Gummi (EPDM), Kunststoff, Stahl und Metallen. Klebt in 1 - 3 Sekunden.	Ethyl Cyanacrylat	100	mittelviskos	
MGL.BS-SP	Für die Verklebung von Gummi, Kunststoff, Stahl und Metallen.	Ethyl Cyanacrylat	15 - 25	niedrigviskos	
MGL.EL.4850	Bleibt elastisch! Biegbar bis 180°, für Gummi und Gummi-Kunststoff-Kombinationen. Besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind.	Ethyl Cyanacrylat	90 - 120	mittelviskos	
MGL.FL.403	Für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die verklebte Stelle hinterlässt keinen weißen Rand und blüht nicht aus.	Ethyl Cyanacrylat	90 - 120	mittelviskos	

Spaltfüllvermögen / mm	Handfestigkeit Sek.	Temperaturbeständigkeit °C	Freigabe / Kennzeichnungsfrei	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
0,05	3 - 10	-50 bis +80		MGL.101.F10 MGL.101.F20 MGL.101.F50 MGL.101.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
0,07	5 - 15	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 142940)	MGL.111.TS4 MGL.111.PT5 MGL.111.F10 MGL.111.F20 MGL.111.F50 MGL.111.F500	4 g 5 g 10 g 20 g 50 g 500 g	12 25 25 12 12 1	Tube Patrone Flasche Flasche Flasche Flasche
0,10	8 - 20	-60 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150265)	MGL.150.PT5 MGL.150.F10 MGL.150.F10-BK MGL.150.F20 MGL.150.F50 MGL.150.F500	5 g 10 g 10 g 20 g 50 g 500 g	25 25 10 12 12 1	Patrone Flasche Flasche/ Blisterkarte Flasche Flasche Flasche
0,15	10 - 20	-50 bis +80		MGL.200.F10 MGL.200.F20 MGL.200.F50 MGL.200.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
0,20	10 - 30	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150268)	MGL.300.F10 MGL.300.F20 MGL.300.F50 MGL.300.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
0,30	10 - 30	-60 bis +80		MGL.310.F20	20 g	12	Flasche
0,15	20 - 50	-50 bis +135	NSF Listed P1 (Reg. No. 150267)	MGL.405.F20 MGL.405.F100 MGL.405.F500	20 g 100 g 500 g	12 12 1	Flasche
0,05	2 - 10	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150266)	MGL.BS.F10 MGL.BS.F20 MGL.BS.F50 MGL.BS.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
0,07	2 - 10	-60 bis +80		MGL.BS1.F10 MGL.BS1.F20 MGL.BS1.F50 MGL.BS1.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
0,05	2 - 10	-50 bis +80		MGL.BS-SP.F10 MGL.BS-SP.F20 MGL.BS-SP.F50	10 g 20 g 50 g	25 12 12	Flasche
0,05	3 - 10	-60 bis +80		MGL.EL.F20 MGL.EL.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche
0,07	5 - 15	-50 bis +80		MGL.FL.F20 MGL.FL.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche

Produkt	Eigenschaft | Anwendung	Basis	Viskosität 20°C mPa.s		
MGL.GA.460	Geruchsarmer CA-Kleber. Geeignet für Styropor®, Acrylglas und durchscheinende Materialien. Blüht nicht aus.	Ethyl Cyanacrylat	30 - 50	niedrigviskos	
MGL.M.493	Methyl-Basis. Für das schnelle Verkleben von Metallen, Metall/Gummi- und Metall/Kunststoff-Kombinationen.	Methyl Cyanacrylat	10 - 30	niedrigviskos	
MGL.M100.496	Methyl-Basis. Zur schnellen Verklebung von Metall und Kunststoff.	Methyl Cyanacrylat	90 - 120	mittelviskos	
MGL.G.454	Spezial Sekundenkleber in thixotroper Form. Verläuft nicht, kann auch an vertikalen Stellen verarbeitet werden. Verklebung von Metall, Holz und Kunststoff.	Ethyl Cyanacrylat	50.000	thixotrop	
MGL.SQ.414	Zur schnellen Verklebung von Kunststoff und Gummi.	Ethyl Cyanacrylat	90 - 120	mittelviskos	
MGL.ST	Stryroporkleber. Zur Verklebung unterschiedlichster Materialverbindungen (Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander.	Methoxyethyl Cyanacrylat	90 - 120	mittelviskos	
MGL.SW4.480	Schwarzer, schlagfester Sekundenkleber. Für die Verklebung von Gummi und Metallen.	Ethyl Cyanacrylat	500 - 1.000	mittelviskos	
MGL.SW15	Schwarzer, schlagzäher Sekundenkleber. Für die Verklebung von Gummi und Metallen.	Ethyl Cyanacrylat	1.500	hochviskos	
MGL.X1 MGL.X2 MGL.X3	Geruchlos Kein Ausblühen Bleibt flexibel Hohe Klebkraft Kennzeichnungsfrei ISEGA Zertifikat 40680 U 15	Methoxyethyl Cyanacrylat	40 - 60 120 - 250 1.200 - 1.500	niedrigviskos mittelviskos hochviskos	

MGL.405 in der 100 g und 20 g Flasche

NEU!
MGL.111 in der 4 g Smart Tube

	Spaltfüllvermögen / mm	Handfestigkeit Sek.	Temperaturbeständigkeit °C	Freigabe / Kennzeichnungsfrei	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
	0,03	5 - 20	-60 bis +80		MGL.GA.F20 MGL.GA.F50	20 g 50 g	25 20	Flasche
	0,05	20 - 70	-50 bis +80		MGL.M.F20 MGL.M.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche
	0,10	5 - 15	-60 bis +80		MGL.M1.F20 MGL.M1.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche
	0,50	5 - 60	-50 bis +80		MGL.G.T3-BK MGL.G.T20	3 g 20 g	12 12	Tube/Blisterkarte Tube
	0,10	3 - 30	-55 bis +80		MGL.SQ.F10 MGL.SQ.F20 MGL.SQ.F50 MGL.SQ.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	Flasche
	0,10	10 - 120	-50 bis +80		MGL.ST.F20 MGL.ST.F500	20 g 500 g	12 1	Flasche
	0,10	5 - 40	-50 bis +120		MGL.SW4.F20 MGL.SW4.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche
	0,15	10 - 30	-60 bis +100		MGL.SW15.F20 MGL.SW15.F50	20 g 50 g	12 12	Flasche
	0,10	5 - 90	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151975)	MGL.X1.ST12 MGL.X1.F25	12 g 25 g	18 12	Dosierstift Flasche mit Standfuß
	0,10	10 - 120	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151976)	MGL.X2.ST12 MGL.X2.F25	12 g 25 g	18 12	Dosierstift Flasche mit Standfuß
	0,30	10 -120	-50 bis +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151977)	MGL.X3.ST12 MGL.X3.F25	12 g 25 g	18 12	Dosierstift Flasche mit Standfuß

Der "Schwarze" MGL.SW4 und MGL.SW15

MD GEL
Lieferbar in der Tube 3 g und Tube 20 g

MD GLUE XTREME

Die neue Generation Cyanacrylat-Klebstoff!

- Kein Ausblühen
- Geruchlos
- Keine Kennzeichnung
- Bleibt flexibel
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Keine Beeinträchtigung elektronischer Bauteile
- Sehr hohe Klebkraft
- Top Schlagfestigkeit
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit

XTREME 1
niedrigviskos

XTREME 2
mittelviskos

XTREME 3
hochviskos

Für unsere neue Linie CA-Kleber bieten wir Ihnen innovative Dosier-Möglichkeiten. Flasche mit Standfuß 25 g oder den praktischen Dosierstift 12 g.

- Kein Nachlaufen
- Nadelverschluss
- Kein Verstopfen der Tülle
- Leichtes Applizieren des Klebstoffes
- Punktgenaues Dosieren

Healthy & Safety

Artikelnummer, Inhalt, VE Seite 20

MD PREMIUM GLUE

Der neue MD PREMIUM GLUE ist wieder einmal ein Ergebnis unserer stetigen Weiterentwicklungen im Bereich Cyanarcrylat Klebstoff. Mit unseren neuen 3 Typen MD PREMIUM GLUE erweitern wir das breite Spektrum an Rapidklebern und somit die vielfältigen Einsatzgebiete.
MOISTURE RESISTANT ist u.a. feuchtigkeitsbeständig und weist im Vergleich zu einem Standard CA-Klebstoff, eine sehr gute Medienbeständigkeit aus.
DUPLEX zeichnet sich durch die zwei verschieden Möglichkeiten der Aushärtung aus, einmal durch UV-Licht und durch die Luftfeuchtigkeit. Somit können auch nicht durchscheinende Werkstoffe fehlerfrei transparent verbunden werden und überschüssiger Klebstoff kann in 1 - 2 Sekunden zur Aushärtung gebracht werden. Ist auch als Vergussmasse einsetzbar.
HEAT ist ein Hochtemperatur-Kleber, der in allen Bereichen, wo hohe Temperaturen erforderlich sind, eingesetzt werden kann. Bei diesem Temperaturbereich, bis +150°C, dauerhaft eine feste Verbindung zu erreichen, ist ein Novum.

MOISTURE RESISTANT
niedrigviskos

DUPLEX
mittelviskos

HEAT
mittelviskos

PREMIUM GLUE	MD GLUE MOISTURE RESISTANT	MD GLUE DUPLEX	MD GLUE HEAT
Technologie	Ethyl Cyano	Cyanoacrylate, UV, Licht	Cyanoacrylate
Chemischer Typ		Alkoxyethyl Cyanacrylat mit Photoinitiator	Methoxyethyl Cyanacrylat
Farbe unausgehärtet	transparent	transparent, gelbe Flüssigkeit	transparent
Komponenten		Einkomponentig - kein Mischen erforderlich	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Viskosität	niedrigviskos	mittelviskos	mittelviskos
Besonderheit	Feuchtigkeitsbeständig	Aushärtung durch UV-Licht oder Luftfeuchtigkeit	Temperaturbeständigkeit dauerhaft bis +150°C
Artikelnummer, Inhalt, VE	MGL.PM.F20 Flasche 20 g VE 12	MGL.PD.F20 Flasche 20 g VE 12 MGL.PD.R5 Rakete 5 g VE 10 MGL.PD.T5 Tube 5 g VE 6	MGL.PH.F20 Flasche 20 g VE 12

Spezial Produkte für MD GLUE

MD AKTIVATOR NR. 9 für CA-Klebstoffe

Säubert, entfettet Teile und beschleunigt die Festigkeit von CA-Klebstoffen. Handfestigkeit wird in 1-4 Sekunden erreicht, abhängig vom CA-Klebstoff sowie dem Spalt zwischen den Teilen und der Raumtemperatur.

MD AUSHÄRTEBESCHLEUNIGER

Der Aushärtebeschleuniger von MARSTON-DOMSEL sorgt für eine noch schnellere Aushärtung von MD GLUE Rapidkleber. Hauptsächlich zu verwenden für Rapidkleber mit höheren Viskositäten.

Anwendung:
Klebeflächen durch z.B. MARSTON CLEANER von Schmutz und Öl/Fett befreien. MD AKTVATOR NR. 9 für CA durch Sprühen auf eine Klebefläche auftragen. Klebstoff auf die andere Seite aufbringen und Teile sofort zusammenfügen.

MD KLEBSTOFFENTFERNER

Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien (vor der Anwendung wird ein Materialtest empfohlen).

Einsatzgebiete:
Elektrik- und Elektroindustrie, Leuchtenindustrie, Metallverarbeitung, Automobilbau, Modellbau, Möbelindustrie u.v.a.

MD FÜLLSTOFF

Spezialgranulat. Es ermöglicht das Vergrößern und Stabilisieren von kleinen Klebeflächen. MD Füllstoff füllt Löcher, Risse, gleicht Unebenheiten aus, verstärkt kleinste Teile, wird steinhart, ist schleifbar und überlackierbar. Beste und schnellste Reaktion wird mit MD GLUE BS erzielt.

MD PRIMER NR. 7

PP, PE, Silikon und Teflon® können ohne Vorbehandlung nicht miteinander verbunden werden. Wenn diese Werkstoffe nur mit Klebstoff, ohne Primer verklebt werden, erzielt man nur ein Haften und kein festes Verkleben. Der Primer erlaubt, Polyolefins (Polyethylen, Polypropylen), PTFE, Silikone und andere schwierig zu verklebende Materialien zu verkleben.

Anwendung: Eine dünne Schicht Primer auf die zu verklebenden Oberflächen auftragen und einige Sekunden ablüften lassen. Den Klebstoff auftragen und Teile zusammenpressen. Handfestigkeit nach 1-2 Minuten. Nach 24 Stunden erreicht man eine hohe Endfestigkeit.

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD AKTIVATOR CA	MAC.A9 .Y150	150 ml	6	Dose
MD AUSHÄRTEBESCHLEUNIGER	MAC.Y15	15 ml	25	Glasflasche mit Sprühkopf
MD KLEBSTOFFENTFERNER	MRM.F20 MRM.F500	20 ml 500 ml	25 1	Flasche
MD FÜLLSTOFF	MGL.F.F20	20 g	25	Flasche
MD PRIMER für PE/PP	MAC.P7.Y15 MAC.P7.F15	15 ml 15 ml	25 25	Glasflasche mit Sprühkopf Glasflasche mit Pinsel

MD UV KLEBER

MD UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil, dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.

- Kommunikationselektronik
- Konsumerelektronik
- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung

Artikel	Viskosität mPa.s	Temperatur-beständig-keit
MD UV Kleber 20	1.200 - 2.000 mittelviskos	-40°C +120°C
MD UV Kleber 21	500 -1.000 mittelviskos	-40°C +120°C
MD UV Kleber 22	2.500 - 5.000 hochviskos	-40°C +120°C
MD UV Kleber 23	50 - 100 niedrigviskos	-40°C +120°C

Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MUV.20.F50 MUV.20.F250	50 g 250 g	10 6	Flasche
MUV.21.F50 MUV.21.F250	50 g 250 g	10 6	Flasche
MUV.22.F50 MUV.22.F250	50 g 250 g	10 6	Flasche
MUV.23.F50 MUV.23.F250	50 g 250 g	10 6	Flasche

MD UV-STAR UV-Reparatur-Klebstoff

■ Kleben ■ Fixieren ■ Dichten ■ Reparieren ■ Sichern ■ Füllen ■ Versiegeln ■ Modellieren ■ Isolieren

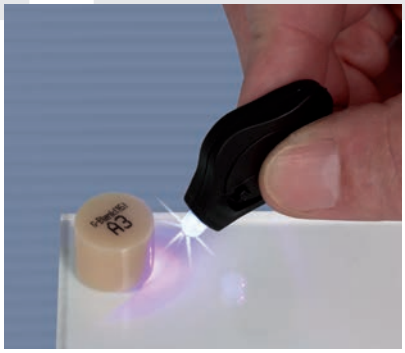
MD UV-STAR Spezialkleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar Glas/Kunststoffe/ Metalle/Holz/Stein. Er ist geeignet für Verklebungen von Schmuckglas, Bleikristallglas auch VSG-Glas (z.B. Autoglasscheiben und Auto-Innenrückspiegel). Nicht geeignet für Aquarien. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung mittels beiliegendem UV-Beamer, oder bei direktem Sonnenlicht, selbstständig aus.

Kleben auf Knopfdruck!
Sie entscheiden per Knopfdruck selbst:

Wann der Klebstoff reagiert und abbindet.
Wie schnell der Klebstoff reagiert.
Wie hoch die Festigkeit wird.
Wie hart der Klebstoff wird.
Wie elastisch die Verklebung bleibt.

Gebrauchsanleitung:
Klebestellen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Beschichtungen ggf. aufrauen. Zum Öffnen die Spitze 2 mm abschneiden. Klebstoff dünn und einseitig auftragen. Zu verklebende Teile zusammenfügen und ggf. noch ausrichten und korrigieren. Danach ohne Druck fixieren und 3-30 Sek. mit UV-Strahlung belichten. Verwenden sie hierzu den MD UV-STAR Beamer oder einen handelsüblichen UVA-Strahler mit einem Objektabstand von 1-10 mm. Verklebung wenn möglich einige Minuten unbelastet ruhen lassen. 50% Festigkeit nach ca. 3 Sek., 90% Festigkeit nach ca. 30 Sek., Endfestigkeit nach 1-24 Std. Der Klebstoff reagiert unter UV-Einwirkung auch bei Tageslicht. Innen und außen witterungsbeständig anwendbar. Flasche aufrecht stehend, kühl und dunkel aufbewahren. Dosierspitze bei Arbeitspausen abdecken.

Technische Daten		Geeignet für		Artikel-nummer	Inhalt, Verpackung, VE
Anhärtung	< 3 Sek.	Modellbau	Gummi	MUV.SET.F3	3 g Set: Flasche, Beamer, Blisterverpackung VE 8
Aushärtung	< 30 Sek.	Glas	Autoglas		
Temperaturbeständigkeit	max. -40°C bis 120 °C	Acryl	Kunststoffe		
Shore-Härte D	max. 55	Holz	Isolierungen		
Zugfestigkeit	max. 200 kg/cm²	Porzellan	Abdichtungen		
Dehnung	max. 100 %	Keramik	Metalle		
Spaltfüllung	max. 2 mm	Schmuck			
Viskosität 20°C	2.500 - 5.000 mPa.s				



Wissenswertes

1. Mit MD UV-STAR können Sie entspannt, ohne Anmischen und ohne Zeitdruck kleben, beschichten, versiegeln, modellieren oder reparieren. Sie können in Ruhe applizieren, ausrichten und wenn nötig alles wieder rückstandslos ohne Probleme entfernen.
2. Erst bei Knopfdruck auf den UV-Beamer reagiert MD UV-STAR zu einer festen Kunststoffmatrix. Punktuell oder flächig genau dort wo und genau dann, wann Sie wollen. Und das wenn nötig sekundenschnell.

Was ist das Besondere an MD UV-STAR?
1. Sie entscheiden per Knopfdruck wann, wo, wie schnell und wie fest MD UV-STAR als Klebstoff und Reparaturharz reagiert und aushärtet.
2. Einfachste Handhabung. Kontrollierte Aushärtung.

Wie funktioniert MD UV-STAR?
1. MD UV-STAR ist ein strahlenhärtender Flüssigkunststoff aus industrieller und medizinischer Entwicklung.
2. UV-reaktive Photoinitatoren reagieren in einer flüssigen Kunststoffmatrix auf externe UV-Belichtung und bestimmen die Aushärtereaktion.
3. Die Intensität der UV-Bestrahlung bestimmt die Härte, Elastizität sowie die Reaktionsgeschwindigkeit.

Wofür kann MD UV-STAR verwendet werden?
1. Auf nahezu allen Werkstoffen anwendbar z.B. Glas, Metalle, Kunststoffe, Stein, Keramik, Holz, Acryl etc.
2. Zum Kleben, Füllen, Sichern, Dichten, Versiegeln, Isolieren, Modellieren.
3. Füllen und abdichten von Rissen in Oberflächen z.B. Glas, Vasen, Gummiprodukte, Metallbehälter etc.
4. Isolieren, versiegeln und vergießen von Elektrobauteilen z.B. Platinen, Niedervoltkomponenten etc.
5. Nachmodellieren von Materialfehlstellen - schleifbar, bohrbar, überlackierbar.
6. Fixieren, verbinden und befestigen im gesamten Modellbau. Punktuell innerhalb von Sekunden und auf Knopfdruck.
7. Glas- und Steinschlagreparaturen im KFZ-Bereich.
8. Zur Nahtversiegelung im Textil- und Outdoor-Bereich z.B. an Zeltstoffen, Schlauch- und Gummiartikeln.
9. Als 3-D-Modelliermasse im künstlerischen Handwerk z.B. Kristall-, Glaskreationen, Mosaiken, Miniskulpturen und Schmuckherstellung.

Verarbeitungstipps

1. Klebeflächen sollten möglichst tragfähig, rost- und korrosionsfrei sowie frei von Lack- und Trennschichten sein.
2. Klebeflächen sollten eine signifikante Oberflächenrauigkeit aufweisen. Hierzu sollten glatte Flächen ggf. angeschliffen werden (K80-180).
3. Klebeflächen sollten für ein optimales Ergebnis trocken, staub- und fettfrei gereinigt werden. Hierzu eignen sich Isopropanol, Aceton sowie seifen-/ silikonfreie nicht rückfettende Reiniger.
4. Klebeverbindungen sollten bestenfalls so ausgeführt werden, dass die Hauptbelastung senkrecht zur Klebefläche steht (Zugbelastung). Knick-, Scher- und Torsionskräfte in der Klebenaht sollten vermieden werden.
5. Der Mindestklebespalt sollte 0,05-0,15 mm betragen. Große Klebespalte oder Löcher sollten durch schichtweises Auftragen überbrückt werden. Die max. Schichtstärke sollte max. 2 mm pro Schicht nicht überschreiten.
6. Der Klebstoff reagiert innerhalb von ca. 3 Sekunden. Idealerweise sollten Klebeverbindungen zunächst punktuell fixiert und danach zur Verstärkung dicker nachgearbeitet werden (ohne Spann- oder Andrückkräfte).
7. Der Abstand der UV-LED zur Klebstoffoberfläche sollte für eine schnelle und vollständige Aushärtereaktion so nah wie möglich gewählt werden.
8. Der Klebstoff reagiert bis zu 24 Stunden durch die Nachhärtung aufgrund von UV-Strahlung im Umgebungslicht wie auch Tageslicht.
9. Nach der Aushärtung kann die Klebstoffoberfläche mechanisch bearbeitet werden (bohren, sägen, schleifen) und ist überlackierbar.
10. Der Klebstoff reagiert nur in lichtzugänglichen Bereichen. Überschüssiges Material und Klebstoffverunreinigungen sollten umgehend mit z.B. Isopropanol/Aceton entfernt werden.
11. Nicht geeignet für Glas mit UV-Filter.

MD ANAEROBE SCHRAUBENSICHERUNG

Schraubensicherung klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.

Schraubensicherung ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben. Die Schraubensicherung sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen sind die Systeme von MARSTON-DOMSEL funktionssicher. Exakte Abstimmung auf den jeweiligen Anwendungsfall durch abgestufte Festigkeitsgrade.

Anwendungshinweise:
Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit MD SCHNELLREINIGER SPRAY behandeln. Bei der Verarbeitung unter 5°C, die Oberflächen mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln. Rückstände von Schneidölen und Waschlaugen mit heißem Wasser entfernen. Bei Teilen aus Kunststoff z.B. MD GLUE BS verwenden. Anaerobe reagieren auf Entzug von Sauerstoff.

Einsatzgebiete:
Rennsport, Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Traktorenbau, Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinenbau, Beleuchtungsindustrie, Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Gaswasserwerken, Pumpenbau, Sanitärbau u.v.a.

Produkt	Farbe	Max. Gewinde	Viskosität +20°C mPa.s	Spaltfüllvermögen/mm	Handfestigkeit Min.	Funktionsfest Std.	Temperaturbeständigkeit °C
MSS.520.290	grün	M6	70 - 90	0,07	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MSS.541.241	blau	M12	100 - 150	0,10	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MSS.550.222	purpur	M24	900 - 1.100	0,20	15 - 30	1 - 3	-55 bis +150
MSS.581.242	blau	M24	900 - 1.100	0,20	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MSS.585.243	dunkelblau	M36	2.000 -7.500	0,25	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MSS.587.245	blau	M80	6.000 - 20.000	0,30	15 - 30	1 - 3	-55 bis +150
MSS.641.270/1	grün	M20	400 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MSS.642.272	rot	M36	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 bis +230
MSS.681.262	rot	M36	3.000 - 6.000	0,25	10 - 15	1 - 3	-55 bis +150
MSS.5850K.2400	dunkelblau	M36	1.700 - 9.000	0,25	30 - 50	6 - 12	-55 bis +150
MSS.6410K.2700	grün	M20	500	0,15	20 - 40	6 - 12	-55 bis +150

- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig - sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde
- Hohe Festigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis +230°C)
- Zeit- und Kostenersparnis
- Sehr kurze Aushärtungszeit
- Hohe Funktionssicherheit
- Viele mit DVGW-Freigabe

Pumpdosierer sind in den Größen 15 g und 50 g erhältlich, VE 12. Die Endung der Artikelnummern sind P15 und P50, z.B. MSS.585.P15.

Dichte (25°C) g/cm³	Losbrechmoment (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Scherfestigkeit (DIN 54452) (N/mm²)	Kommentar	Freigabe	Artikelnummer Gebindegrößen F=Flasche, T= Tube		VE
1,10	15 - 25	8 - 12	hochfest - niedrigviskos		MSS.520.F10 MSS.520.F50 MSS.520.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	10 - 15	8 -12	mittelfest - niedrigviskos		MSS.541.F10 MSS.541.F50 MSS.541.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	4 - 8	3 - 5	niedrigfest - niedrigviskos		MSS.550.F10 MSS.550.F50 MSS.550.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	14 - 18	8 - 12	mittelfest - mittelviskos		MSS.581.F10 MSS.581.F50 MSS.581.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	17 - 22	9 - 13	mittelfest - hochviskos DIN-DVGW-NG-5146AU7052 nach DIN EN 751-1 Klasse H. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008. NSF Listed P1 (Reg. No. 154175)	NSF DIN DVGW CERT	MSS.585.F10 MSS.585.F50 MSS.585.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,04	10 - 15	8 - 12	hochfest - hochviskos		MSS.587.T50 MSS.587.T250	50 g 250 g	12 6
1,10	28 - 35	15 - 20	hochfest - mittelviskos		MSS.641.F10 MSS.641.F50 MSS.641.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	20 - 35	15 - 25	hochviskos - hochfest DIN-DVGW-NG-5146AT7033 nach DIN EN 751-1 Klasse H. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008.	NSF DIN DVGW CERT	MSS.642.F10 MSS.642.F50 MSS.642.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	20 - 25	10 - 15	mittelfest - hochviskos		MSS.681.F10 MSS.681.F50 MSS.681.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	13 - 18	7 - 10	mittelfest - hochviskos kennzeichnungsfrei WRAS	Healthy & Safety	MSS.5850K.F50	50 g	12
1,10	20 - 30	10 - 20	hochfest - mittelviskos kennzeichnungsfrei	Healthy & Safety	MSS.6410K.F50	50 g	12

MD ANAEROBE BUCHSEN- & LAGERBEFESTIGUNG

Lager | Buchsen | Wellen | Naben

- Schnelle Aushärtung
- Beständig gegen viele Medien
- Sehr hohe Festigkeit, auch an leicht verölten Fügeteilen
- Niedrigviskos mit sehr guter Kapillarwirkung
- Mittel- und hochviskos für Lager und Buchsen

Bei Verarbeitung unter 5°C, die Oberfläche mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln. Vor dem Produktauftrag Oberflächen mit MARSTON CLEANER reinigen. Rückstände von Schneidölen und Waschlaugen mit heißem Wasser entfernen.

Produkt	Farbe	Max. Gewinde	Viskosität +20°C mPa.s	Spaltfüllvermögen/mm	Handfestigkeit Min.	Funktionsfest Std.	Temperaturbeständigkeit °C
MBL.610.603	grün	M12	100 - 150	0,10	10	1 - 3	-55 bis +150
MBL.630.641	gelb	M20	500 - 700	0,12	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MBL.650.648	grün	M20	400 - 600	0,15	2 - 5	1 - 3	-55 bis +175
MBL.665.620	grün	M56	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 bis +230
MBL.668.660	silber	M56	500.000 - 900.000	0,30	15 - 30	3 - 6	-55 bis +150
MBL.690.638	grün	M36	1.500 - 2.500	0,20	2 – 5	1 – 3	-55 bis +150

Unsere neuen Displays für Anaerobe 10 g und 50 g sowie für Pumpdosierer 15 g und 50 g, je 12 Stück im Display.

Pumpdosierer sind in den Größen 15 g und 50 g erhältlich, VE 12. Die Endung der Artikelnummern sind P15 und P50, z.B. MBL.610.P15.

Dichte (25°C) g/cm³	Losbrechmoment (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Scherfestigkeit (DIN 54452) (N/mm²)	Kommentar	Artikelnummer Gebindegrößen F=Flasche, T= Tube		VE
1,10	25 - 30	17 - 22	niedrigviskos - hochfest schwer demontierbar	MBL.610.F10 MBL.610.F50 MBL.610.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	12 - 15	8 - 12	mittelviskos - mittelfest demontierbar	MBL.630.F10 MBL.630.F50 MBL.630.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	30 - 35	20 - 30	mittelviskos - hochfest schwer demontierbar	MBL.650.F10 MBL.650.F50 MBL.650.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	25 - 30	15 - 25	hochviskos - hochfest schwer demontierbar hochtemperaturbeständig	MBL.665.F10 MBL.665.F50 MBL.665.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	35 - 40	25 - 30	hochviskos - hochfest schwer demontierbar	MBL.668.T50 MBL.668.T100 MBL.668.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6
1,10	30 - 40	25 - 30	hochviskos - hochfest schwer demontierbar Listed P1(Reg. No. 154312)	MBL.690.F10 MBL.690.F50 MBL.690.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6

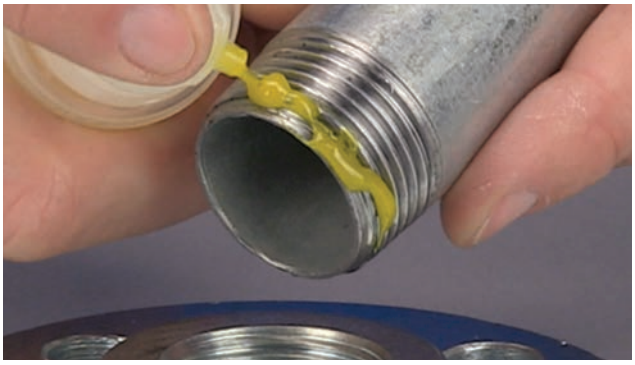
MD ANAEROBE ROHRGEWINDEDICHTUNG

Die Rohrgewindedichtung von MARSTON-DOMSEL mit und ohne PTFE sichert und dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien.

- Ersetzt Hanf, Teflon® sowie Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- Hochwertige Abdichtung
- Zusätzlicher Schutz vor Korrosion
- Temperaturbeständig von +150°C bis +200°C
- Viele mit DVGW-Freigabe

Einsatzgebiete:
Schifffahrtsindustrie, Pumpenbau, Sanitärbau, Traktorenbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Bergbau, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a.

Anwendungshinweise:
Für die Verarbeitung unter 5°C, bei 670, 675 und 678 die Oberfläche mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln. Alle Teile müssen sauber, trocken und staubfrei sein vorher mit MARSTON CLEANER reinigen.



Produkt	Farbe	Max. Gewinde	Viskosität +25°C mPa.s	Spaltfüllvermögen/ mm	Handfestigkeit Min.	Funktionsfest Std.	Temperaturbeständigkeit °C	Dichte (25°C), g/cm³
MRG.666.620	grün	M56	3.000 - 5.000	0,25	20 - 40	1 - 3	-50 bis +200	1,10
MRG.670.542	braun	M20	500 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150	1,10
MRG.675.577	gelb	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 bis +150	1,05
MRG.676.576	blau	M56	15.000 - 25.000	0,25	5 - 45	1 - 4	-55 bis +180	1,05
MRG.678.511	weiß	M80	60.000 - 90.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 bis +150	1,10
MRG.6750K.5770	gelb	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 bis +150	1,05

Pumpdosierer sind in den Größen 15 g und 50 g erhältlich, VE 12. Die Endung der Artikelnummern sind P15 und P50, z.B. MRG.675.P15.

Losbrechmoment (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Scherfestigkeit (DIN 54452) (N/mm²)	Festigkeitsklasse (DIN 30661)	Kommentar	Freigabe	Artikelnummer Gebindegrößen F=Flasche, T= Tube		VE
28 - 36	15 - 25	3	hochviskos - hochfest schwer demontierbar DIN-DVGW-NG-5146AR7028 nach DIN EN 751-1 Klasse H. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008.	DIN DVGW CERT	MRG.666.F10 MRG.666.F50 MRG.666.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
12 - 16	8 -12	2	niedrigviskos - mittelfest demontierbar		MRG.670.F10 MRG.670.F50 MRG.670.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
18 - 22	6 - 13	2	hochviskos - mittelfest demontierbar DIN-DVGW-NG-5146BU0369 nach DIN EN 751-1 Klasse H. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008. NSF Listed P1 (Reg. No. 154174)	NSF DIN DVGW CERT	MRG.675.T50 MRG.675.T250	50 g 250 g	12 6
8 - 12	4 - 6	1	hochviskos - mittelfest Zum Sichern und Abdichten von Schraubgewinden gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien. Ersetzt Hanf, PTFE sowie Festdichtungen.		MRG.676.T100	100 g	10
7 - 10	4 - 6	1	hochviskos - niedrigfest leicht demontierbar DIN-DVGW-NG-5146BR0529 nach DIN EN 751-1 Klasse H. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008.	DIN DVGW CERT	MRG.678.T50 MRG.678.T250	50 g 250 g	12 6
18 - 22	6 - 13	2	hochviskos - mittelfest demontierbar kennzeichnungsfrei	WRAS Healthy & Safety	MRG.6750K.T50 MRG.6750K.T250	50 g 250 g	12 6

MD ANAEROBE FLÄCHENDICHTUNG

Lösungsmittelfreies Konstruktions-Element

Die Flächendichtung eignet sich auch für härteste Bedingungen wie beispielsweise im Bereich von Getriebe- und Motorengehäusen, Flanschverbindungen, Lagerdeckel und Differenzialgehäusedeckeln.

Flächendichtung ist ein hochwertiges, einkomponentiges Dichtmittel, welches mit Metallkontakt unter Luftausschluss aushärtet.

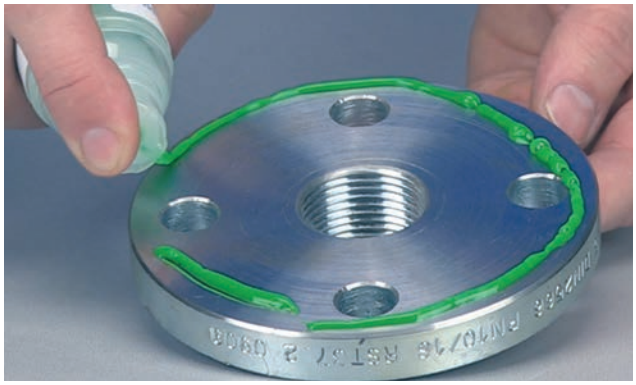
- Flächendichtung härtet komplett aus und hat somit eine sehr hohe Druckbeständigkeit (bis 300 bar - abhängig vom Material und Größe)
- Flächendichtung ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden
- Flächendichtung wird mit unterschiedlichen Viskositäten geliefert und überbrückt Spalte bis 0,5 mm
- Ideal für kompliziert geformte Teile

Beständig gegen Wasser, Mineralöle, synthetische Schmierstoffe, Kraftstoffe, organische Lösungsmittel und Kühlmittel

Einsatzgebiete:
Automobilindustrie, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke, Bohrinseln u.v.a.

Anwendungshinweise:
Die zu verbindenden Teile mit MARSTON-CLEANER reinigen. Genügend Dichtmittel auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall/Kunststoff-Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Dichtung entscheidend. Handfestigkeit ist nach ca. 5 bis 10 Minuten erreicht. Endfest nach 12 Stunden. Die Aushärtung kann durch MD AKTIVATOR NR. 11 stark beschleunigt werden.

Produkt	Farbe	Viskosität +25°C mPa.s	Spaltfüll-vermögen/ mm	Handfestigkeit Min.	Funktions-fest Std.	Temperaturbeständigkeit °C
MFD.2000.573	grün	17.000 - 50.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 bis +150
MFD.3000.518	rot	50.000 - 250.000	0,50	10 - 20	1 - 3	-55 bis +150
MFD.4000.574	orange	30.000 - 100.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 bis +150
MFD.5000.510	rot	70.000 - 300.000 thixotrop	0,50	15 - 30	3 - 6	-55 bis +200



Pumpdosierer sind in den Größen 15 g und 50 g erhältlich, VE 12. Die Endung der Artikelnummern sind P15 und P50, z.B. MFD.2.P15.

Dichte (25°C), g/cm³	Belastung (Nm)	Flammpunkt °C	Scherfestigkeit (DIN 54452) (N/mm²)	Festigkeits-klasse (DIN 30661)	Kommentar	Artikelnummer Gebindegrößen F=Flasche, T= Tube Z= Ziehharmonikaflasche		VE
1,10	2 - 4	>100	4 - 6	1	hochviskos - mittelfest	MFD.2.T50 MFD.2.Z50 MFD.2.T100 MFD.2.T250	50 g 50 g 100 g 250 g	12 12 10 6
1,10	7 - 10	>100	8 - 13	2	hochviskos - mittelfest	MFD.3.T50 MFD.3.T100 MFD.3.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6
1,10	5 - 8	>100	5 - 10	2	hochviskos - mittelfest	MFD.4.T50 MFD.4.Z50 MFD.4.T100 MFD.4.T250	50 g 50 g 100 g 250 g	12 12 10 6
1,05	6 - 8	>100	5 - 10	2	hochviskos - mittelfest	MFD.5.T50 MFD.5.T100 MFD.5.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6

MD ANAEROBE IM PUMPDOSIERER

Nie wieder verstopfte Tuben ... Nie wieder Reste in Flaschen und Tuben ...
Der Marston Pumpdosierer macht es möglich!

- Einfaches Dosieren
- Kein Tropfen oder Nachlaufen
- Hochviskose Dichtmittel werden einfach und problemlos aufgetragen
- Ermöglicht punktgenaues Dosieren

Sie erhalten alle Typen unserer anaeroben Flüssigkunststoffe in den neuen Pumpdosierern.

Schraubensicherung, Rohrgewindedichtung, Buchsen- und Lagerbefestigung, Flächendichtung

In 15 g und 50 g Pumpdosierern erhältlich. Die Artikelnummern für die Pumpdosierer unterscheiden sich lediglich durch P15 oder P50 statt F10 und F50, z.B. MSS.585.P15 oder MSS.585.P50.

VE je 12 Dosierer à 15 g oder 50 g in einem Display - übersichtlich und kundenfreundlich.

Viele Produkte mit DVGW Freigabe.

Jeder kennt das Problem, auch den letzten Rest aus der Tube zu drücken, das ewige Nachlaufen und die ständig verklebten Tubenverschlüsse - all das gehört ab sofort der Vergangenheit an - mit den neuen Pumpdosierern von Marston dosieren Sie sauber und problemlos auch hochviskose Flüssigkeiten, selbst punktgenaues Dosieren an schwierigen Stellen ist kein Problem mehr.

Wir beraten Sie gerne!

MD AKTIVATOR ANAEROBE NR. 11

Optimal für anaerobe Flüssigkunststoffe

Der MD AKTIVATOR NR. 11 für anaerobe Flüssigkunststoffe von MARSTON-DOMSEL beschleunigt die Aushärtung, besonders bei niedrigen Temperaturen. Zudem empfiehlt sich der Einsatz bei passiven Metallen, inaktiven Oberflächen und bei größeren Klebespalten.

- Sparsam im Verbrauch
- Leichte Handhabung
- In praktischer Spraydose

MD AKTIVATOR NR. 11 sollte unter +5°C (Umgebungstemperatur) eingesetzt werden.

Anwendung:
Anaerobes Produkt auf eine Seite aufbringen. Aktivator auf die andere Seite sprühen und Teile danach zusammenfügen. Bei verschmutzten Oberflächen kann es notwendig sein die Behandlung zu wiederholen. Bei porösen Oberflächen kann eine zweite Aktivierung notwendig sein. Lösungsmittel ablüften lassen. Spätestens 7 Tage nach Aktivierung verkleben.

MD AKTIVATOR NR. 11 beschleunigt die Aushärtung von:
MD Schraubensicherungen
MD Buchsen- und Lagerbefestigungen
MD Rohrgewindedichtungen
MD Flächendichtungen

Physikalische Eigenschaften			
Zusammensetzung		Organisches Produkt in löslicher Zusammensetzung	
Farbe		grün	
Viskosität (20°C – mPa.s)		1 – 2	
Spezifisches Gewicht (20°C – g/ml)		0,8	
Flammpunkt (ISO 2592)		0°C	
Dampfdruck 25°C		50 mbar	
Giftigkeit Reaktionsfähigkeit auf Oberfläche / Std.		TLV 270 ppm 24	
Lagerstabilität		1 Jahr	
MD AKTIVATOR NR. 11	Art.-Nr. MAC.A11.Y150	150 ml, Spraydose	VE 6

MD MS SCHEIBENKLEBER

Dauerelastischer, feuchtigkeitshärtender einkomponenten Dicht- und Klebstoff für konstruktive Verbindungen, die eine hohe Festigkeit erfordern.

Die neue MS-Polymer Technologie (modifizierte Silan Polymere) kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Acrylate und Buthylgummi in einem Produkt. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei.

Eigenschaften:
- Hervorragende Haftungseigenschaften - auch ohne Primer - auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C nach der Aushärtung elastisch
- Schrumpft nicht, vibrationsbeständig, neutral vernetzend
- Geruchlos und schnell aushärtend
- Kann sofort nass auf nass mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- UV- und alterungsbeständig

Anwendungen:
Verklebung von Kfz-Windschutzscheiben, Verklebung und Abdichtung von Sonnendachsystemen, konstruktive Verklebungen im Karosserie-, Container-, Wagon- und Fahrzeugbau, Abdichten von Schweißnähten, Boden- und Anschlussfugen, ggf. auch auf nassen Oberflächen, Verklebungen von Eckprofilen (Fensterbau) und Fußbodenkonstruktionen, Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik, Hoch- und Tiefbau.

Verarbeitungshinweise:
Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein (bei Chromstahl mit Primer arbeiten). Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Ggf. innerhalb von 10 Min. mit nassem Kunststoffspachtel glätten. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Min. andrücken. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Technische Daten	MD MS Scheibenkleber
Konsistenz	Pastös, spachtelbar aus Hand- oder Druckluftpistole (bei 2-5 bar) zu verarbeiten, sehr gute Standfestigkeit.
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35° C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C, kurzzeitig bis +120°C
Hautbildung	< 15 Min (20°C/50% RF)
Durchhärtung	ca. 3 mm/24 Std. (DIN 50014)
Wegfahrzeit	2 Stunden
Gewichtsveränderung	1% 14 d (DIN 50014)
Shore-A-Härte	ca. 57, Probendicke 6 mm nach 4 Wochen (DIN 53505)
Bruchdehnung	ca. 180 %, (DIN 53283)
Bruchfestigkeit	ca. 2,7 MPa (DIN 53504)
Zugfestigkeit	ca. 1,7 MPa (DIN 53504)
Zugscherfestigkeit	ca. 2,5 MPa (DIN 53283)
Weiterreißfestigkeit	16 N/mm² (DIN 53515)
Lagerfähigkeit	Original verpackt bis zu 12 Monaten, kühl und trocken (bei +18°C bis +25°C)
Chemische Beständigkeit:	
Gut	Wasser, Seewasser, aliphatische Lösungsmittel, viele Öle, Fette, verdünnte, anorganische Säuren, Laugen.
Mäßig	Ester, Ketone, Aromaten
Schlecht	konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe

MS Scheibenkleber mit
TÜV Gutachten
Nr. 09-00781-CP-GBM

MD SCHWARZPRIMER

wurde als eine schwarze Vorbehandlung für nicht keramisch beschichtetes Glas entwickelt, um einen UV-Schutz zu bieten. MD SCWARZPRIMER wird vor der Anwendung spezieller Klebstoffe, z.B. für die Verklebung von Glas (auch PMMA und PC) in der Automobil-, Bus-, Schiffs- und Bahnindustrie, aufgetragen.

Anwendungsgebiete:
- Vorbehandlung von Glas-Substraten ohne keramische Beschichtung
- Reparatur von beschädigten Lackschichten auf Metallen

Produkt	Artikelnummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD MS SCHEIBENKLEBER	MSK.K290	420 g	12	Kartusche
MD SCHWARZ-PRIMER	MAC.SP.Y38	38 ml	6	Dose

MD MIX Epoxidharz Reparatur-Kitt

MD MIX repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff.

- Füllt Risse und Löcher
- Temperaturbeständig bis +180°C, kurzfristig bis +300°C
- Für die Reparaturen an Ort und Stelle

MD MIX ist einfach in der Anwendung. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet. MD MIX besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von 87 (Beton 60).
MD MIX kann mechanisch bearbeitet werden.

Verarbeitungshinweise:
Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge MD MIX abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend MD MIX auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten. MD MIX kann auch unter Wasser eingesetzt werden.

Anwendungsbeispiele:
Ausbessern von Fehlbohrungen, Löchern in Rohren, Lunkern und sämtlichen Rissen an Metall, Holz und Kunststoff. Eine mechanische Bearbeitung ist nach kurzer Zeit möglich. Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden.

	MD MIX METALL	MD MIX ALU	MD MIX HOLZ	MD MIX KUPFER	MD MIX WASSER
Basis	Epoxidharz Metall gefüllt	Epoxidharz Aluminium gefüllt	Epoxidharz Mineralisch gefüllt	Epoxidharz Kupfer gefüllt	Epoxidharz Keramisch gefüllt
Farbe (gemischt)	dunkelgrau	aluminium	hellbeige	kupfer	weiß
Topfzeit ca. Min.	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4
Handfestigkeit Min. (temperaturabhängig)	8 bis 10	8 bis 10	8 bis 10	8 bis 10	8 bis 10
Endfestigkeit h	24	24	24	24	24
Verarbeitungstemperatur °C	+10 bis +30	+10 bis +30	+10 bis +30	+10 bis +30	+10 bis +30
Aushärtungs-temperatur °C	+6 bis +30	+6 bis +30	+6 bis +30	+6 bis +30	+6 bis +30
Zugscherfestigkeit (DIN 53283) N/mm²	4,5	4,5	5,5	7,0	6,0
Mischungsverhältnis	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Shore Härte D	87	87	80	82	82
Temperaturbereich °C	-50 bis +180 (kurzfristig +300)	-50 bis +180 (kurzfristig +300)	-50 bis +120 (kurzfristig +300)	-50 bis +180 (kurzfristig +300)	-50 bis +120 (kurzfristig +150)
Schrumpfung % ca.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Wärmeleitfähigkeit W/mK	0,60	0,65	0,30	0,70	0,50
Elektrische Durchschlags-fähigkeit kv/mm	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Klebespaltüberbrückung mm	15	15	15	15	15
Einsatzmöglichkeiten	Zur schnellen Reparatur an ausgerissenen Gewinden, Pumpen, Gehäusen, Tanks und Behältern, Hartkunststoff und Stein.	Zur schnellen Reparatur am Getriebegehäuse, Boot- und Profil-Motorenbau.	Zur schnellen Reparatur von Holz an z.B. Möbelstücken, Verklebung von Scharnieren, Ausbesserung von Bohrungen, Fixierung von Schrauben. Bleibt leicht restflexibel.	Zur schnellen Reparatur an Rohren und Bögen, Warm- und Kaltwasserleitungen, Kupferrinnen und Blechen, Wassertanks und Flanschen.	Zur schnellen Reparatur von Sanitäreinrichtungen, Schwimmbädern, Heizkörpern, Glas, Keramik, Stein und Hart-PVC.
Artikelnummer	MIX.M.56 MIX.M.56-BK MIX.M.115	MIX.A.56 MIX.A.115	MIX.H.56	MIX.K.56	MIX.W.56
Inhalt	56 g / 115 g	56 g / 115 g	56 g	56 g	56 g
VE	24 / 10 / 12	24 / 12	24	24	24

Übersichtstabelle 2K Produkte

Klebespalt	Produkt	Basis/Beschreibung	Farbe	Mischungs-verhältnis	Viskosität/ Eigenschaft
bis 10 mm	**MD MEGABOND 3000** MPA Dresden RST P60-16-0344 Brandprüfungen	Basis: Methacrylat Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe	dunkelgrau	10 : 1	mittel - hoch standfest
	MD MEGABOND 3030 30 Min.	Basis: Methacrylat Flexibles Verkleben von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff (z.B. Polycarbonat)	dunkelgrau	10 : 1	mittel - hoch standfest
bis 5 mm	**MD MEGABOND 2000 5 Min.** ISEGA Zertifikat 40682 U 15 MPA Dresden RST P60-16-0412 Brandprüfungen	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD MEGABOND 2000 schwarz	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	schwarz	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD MEGABOND 2030	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD CLEARBOND	Basis: Methacrylat Für glasklare Verklebungen von z.B Glas und Kunststoffen (PMMA)	transparent	1 : 1	mittel fließfähig
	MD PU SPEED 1 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD PU SPEED 5 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD MET	Basis: Epoxy Harz Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen	grau	1 : 1	niedrig fließfähig
bis 2 mm	**MD POLY**	Basis: Methacrylat Verklebung von PP/PE. Ohne Primer in einem Arbeitsgang.	weiß	10 : 1	mittel - hoch standfest
	MD POLY 1	Basis: Methacrylat Spezialklebstoff für PP, PE, Teflon und Silikon, ohne Primer	bernstein / weiß	1 : 1	mittel - hoch standfest
	MD POX 5 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1	niedrig fließfähig
	MD POX 30 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1	niedrig fließfähig

	End-aushär-tung/h	Eigenschaft nach Aushärtung	Medienbe-ständigkeit	Temperatur-bereich °C	Handfest/ Min.	Artikel-nummer	Inhalt/g	Verpackung	VE
	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	15	MMB.3.S50 MMB.3.S380 MMB.3.S490	50 380 490	Doppelspritze Doppelkartusche Kartusche	12 9 6
	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	45	MMB.3L.S50	50	Doppelspritze	9
	24	starr	sehr gut	-55 bis +120 kurzzeitig +140	60	MMB.S25 MMB.S25-BK MMB.S50 MMB.S400	25 25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze/Blisterkarte Doppelspritze Doppelkartusche	10 8 12 6
	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	15	MMB.SW.S25 MMB.SW.S50 MMB.SW.S400	25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze Doppelkartusche	10 12 6
	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	60	MMB.L.S25 MMB.L.S50 MMB.L.S400	25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze Kartusche	10 12 6
	24	restflexibel	gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	10	MMB.C.S25 MMB.C.S50	25 50	Doppelspritze Doppelspritze	10 12
	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	1	MPU.S25 MPU.S25-BK MPU.S50 MPU.S400	25 25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze/Blisterkarte Doppelspritze Doppelkartusche	10 8 12 6
	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	6	MPU.L.S25 MPU.L.S50	25 50	Doppelspritze Doppelspritze	10 12
	24	starr	gut	-40 bis +120 kurzzeitig +150	15	MET.S25 MET.S25-BK MET.S50 MET.S400	25 25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze/Blisterkarte Doppelspritze Doppelkartusche	10 8 12 6
	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +150	20	MPE.S50	50	Doppelspritze	9
	48	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +150	7 - 10	MPE.1.S25 MPE.1.S50	25 50	Doppelspritze Doppelspritze	10 12
	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	10	MPO.S25 MPO.S25-BK MPO.S50 MPO.S400	25 25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze/Blisterkarte Doppelspritze Doppelkartusche	10 8 12 6
	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	40	MPO.L.S25 MPO.L.S50 MPO.L.S400	25 50 400	Doppelspritze Doppelspritze Doppelkartusche	10 12 6

MD MEGABOND 2000 / 2030

2-Komponenten Hochleistungskleber

Der 2-Komponenten Hochleistungskleber MD MEGABOND ist der „Formel-Eins-Renner" unter den Hochleistungsklebern. Er ist dort einsetzbar, wo konventionelle Kleber die geforderten Festigkeiten nicht erreichen.
MD MEGABOND verbindet dauerhaft Metall, Holz, Keramik und harten Kunststoff. Die Verklebung von verschiedenen Materialien ist mit MD MEGABOND blitzschnell und funktionssicher ausgeführt. Nach vollständiger Aushärtung kann die Klebestelle bearbeitet und lackiert werden.

- Ausgezeichnete Schlag-, Schäl- und Zugscherfestigkeiten
- Hoher Widerstand gegen Witterungseinflüsse
- Schnell zu fixieren
- Benötigt nur eine geringe Oberflächenvorbereitung
- Temperaturbeständig bis +120°C, kurzzeitig bis +140°C

Die Einsatzgebiete von MD MEGABOND erstrecken sich über die gesamte Industrielandschaft.

Anwendungsbeispiele:
Karosserie- und Außenbereich: Stoßfänger, Spoiler, Kühler, Außenspiegel, Karosserieblecke, Windschutzscheiben und Türfenster. GFK-Teile, Türbleche, Heck- und Frontbeleuchtung, Verstärkung und Einbau von Bodenblechen, Dachelemente und Grillteile, vordere und hintere Verschlusskappen, Aufnahmen für Werbung und Anschläge, Kunststoffradkappen und Stoßstangenwinkel.

Verarbeitung:
Die zu verklebenden Teile sollten sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Material mischen, bis gleichmäßige Farbe erreicht ist. MD MEGABOND auftragen und Teile zusammenfügen. Nach 60 Minuten ist die Handfestigkeit erreicht. Die Endaushärtung erfolgt nach 12 Stunden. Nach Gebrauch Kartusche mit dem Verschluss wieder verschließen. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten.

MD MEGABOND 2000 - Brandprüfungen

TESTED BY RST | RST Test Report P60-16-0412 | ID 0000003

MPA Dresden

Produktsicherheit ISEGA Zertifikat Nr. 40682 U 15 mit Brief und Siegel

ISEGA Zertifikat 40682 U 15
Unbedenklichkeitserklärung

Artikelnummer, Gebindegrößen, VE: Seite 40. Passende Mixtüllen auf Seite 59.

MD MEGABOND 3000 / 3030

2-Komponenten Hochleistungskleber

MD MEGABOND 3000/3030 ist die neueste Generation von 2-Komponenten Klebstoffen. Im Mischungsverhältnis 10:1 für technische Kunststoffe aber ebenso für zahlreiche behandelte und unbehandelte Metalle wie Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer usw. Bleibt restflexibel und hat sehr hohe Schlag- und Schälfestigkeiten sowie eine gute Temperaturbeständigkeit bis +150°C. Pulverbeschichtung möglich.
MD MEGABOND 3000/3030 ist standfest, überbrückt höhere Spaltmaße und verläuft nicht.
MD MEGABOND 3000/3030 besitzt eine sehr gute Medienbeständigkeit und ist witterungs- und UV beständig.
MD MEGABOND 3000/3030 verklebt dauerhaft und sicher auch schwer zu verklebende Kunststoffe wie z.B. Polycarbonat.

Chemische Beständigkeit:
Exzellent beständig gegen z.B.

- Hydrocarbon
- Säuren und Basen (3-10ph)
- Salzlösungen

MEGABOND 3000 - Brandprüfungen

TESTED BY RST | RST Test Report P60-16-0344

MPA Dresden

MD MEGABOND, schwarz

MD CLEARBOND

2-Komponenten-Hochleistungskleber

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1.
Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas, Kunststoffen und Metall vorgenommen werden.
MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.
MD CLEARBOND ist auch als Vergussmasse geeignet.

Temperaturbeständigkeit: ca. -40°C bis +80°C
Topfzeit: ca. 3 Minuten
Fixierzeit: ca. 5 Minuten
Endaushärtung: nach 24 Stunden
Spaltfüllvermögen: 0,5 mm

MD PU SPEED

2-Komponenten-Schnellkleber

MD PU SPEED ist ein 2-Komponenten-Schnellkleber. Das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt.

- Verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit
- Erreicht in kürzester Zeit extrem hohe Festigkeit
- Reparatur an Kunststoffteilen möglich

MD PU SPEED ist nicht tropfend, witterungs- und alterungsbeständig. Nach wenigen Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

Einsatzgebiete:
MD PU SPEED wird zur Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen und Dachständern eingesetzt.

MD PU SPEED ist in zwei Varianten lieferbar, 1 und 5 Minuten.

Handfest innerhalb von ca. 1-2 Minuten
Verarbeitungszeit: ca. 30 Sekunden
Weiterverarbeitungszeit: ca. 30 Minuten
Vollständige Aushärtung: 24 Stunden
Temperaturbeständig: -40°C bis +120°C,
kurzzeitig bis +140°C
Gute Medienbeständigkeit

MD PU SPEED 5 Minuten
Handfest innerhalb von ca. 7 - 8 Minuten
Verarbeitungszeit: ca. 30 Minuten

Artikelnummer, Gebindegrößen, VE: Seite 40. Passende Mixtüllen auf Seite 59.

MD MET

2-Komponenten Epoxidharz Basis

MD MET Flüssigmetall repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff.

- Füllt Risse und Löcher
- Universell einsetzbar
- Für die Reparatur an Ort und Stelle

MD MET ist einfach in der Anwendung.
MD MET besitzt eine hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis +120°C.
MD MET hat eine Topfzeit von ca. 5 - 10 Minuten und eine Handfestigkeit von ca. 15 Minuten.

Anwendungsbeispiele:
Ausbessern von Fehlbohrungen, Lunkern und sämtlichen Rissen an Metall, Holz und Kunststoff. Eine mechanische Bearbeitung ist nach kurzer Zeit möglich. Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden.

Verarbeitungshinweise:
Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Nach 30 Minuten kann eine mechanische Bearbeitung vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten. Nach Gebrauch Kartusche wieder verschließen.

MD POLY 1:1, 10:1

Konstruktionsklebstoff Polyolefine

MD POLY ist ein struktureller, zweikomponentiger, lösungsmittelfreier Spezial-Klebstoff. Er besitzt eine sehr gute Haftung auf schwierig zu klebenden Oberflächen wie PP, PE, PTFE oder EPDM und weist eine ausgezeichnete Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit auf.
MD POLY ist im Verhältnis 1:1 und 10:1 erhältlich. Die Topfzeit beträgt 3 Minuten bei +25°C, die Handfestigkeit ist nach 2 Stunden erreicht.
MD POLY ist speziell entwickelt zum Kleben von Polyolefinen und niederenergetischen Kunststoffen wie PP und PE. Eine Vorbehandlung mit Primer ist nicht notwendig.

- Spezialklebstoff für PP, PE, Teflon und Silikon
- Einfache Handhabung
- Ausgezeichnete Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit
- Zum Kleben, Abdichten und Vergießen von PP, PE, EPDM und vielen Kunststoffen

1:1
Das Produkt wird im Verhältnis 1:1 Harz-Härter gemischt.
Topfzeit ca. 2-3 Minuten
Handfestigkeit ca. 7-10 Minuten
Temperaturbeständigkeit -50°C - +120°C
Endaushärtung nach ca. 24 Stunden

10:1
Das Produkt wird im Verhältnis 10:1 Harz-Härter gemischt.
Topfzeit ca. 5 Minuten bei +25°C
Handfestigkeit ca. 2 Stunden
Temperaturbeständigkeit -40°C bis +80°C
Endaushärtung nach ca. 24 Stunden
Verarbeitungstemperatur von +10°C bis +30°C

MD POX

2-Komponenten Epoxidharz Kleber

MD POX ist eine sehr reaktionsfähige, chemische Verbindung. Nach der Vermischung erreicht der 2-Komponentenkleber eine außerordentliche Festigkeit.

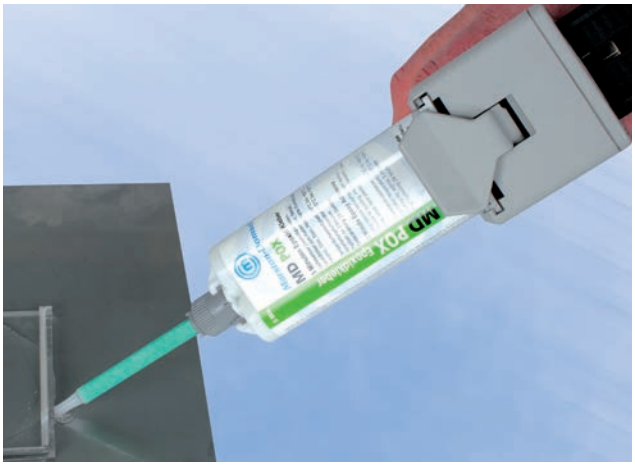
Zum Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Stein und vielen harten Kunststoffen. Für viele Reparaturen an Ort und Stelle mit hoher Qualität und geringem Aufwand. Einfache Handhabung durch automatisch geregeltes Zweidüsensystem.

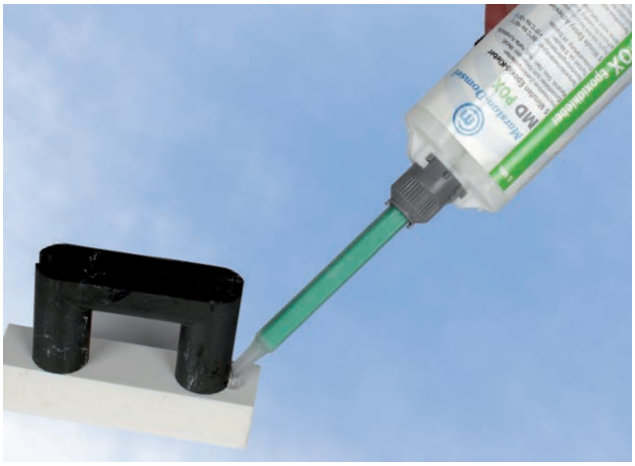
- Erreicht eine extrem hohe Festigkeit
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- Aushärtung in 5 bzw. 30 Minuten
- Auch als Vergussmasse geeignet
- Topfzeit: in 5 bzw. 30 Minuten lieferbar

MD POX bleibt zäh flexibel und kann daher bei Stößen und Vibrationen eine dauerhafte Festigkeit gewährleisten.

Verarbeitung:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten.

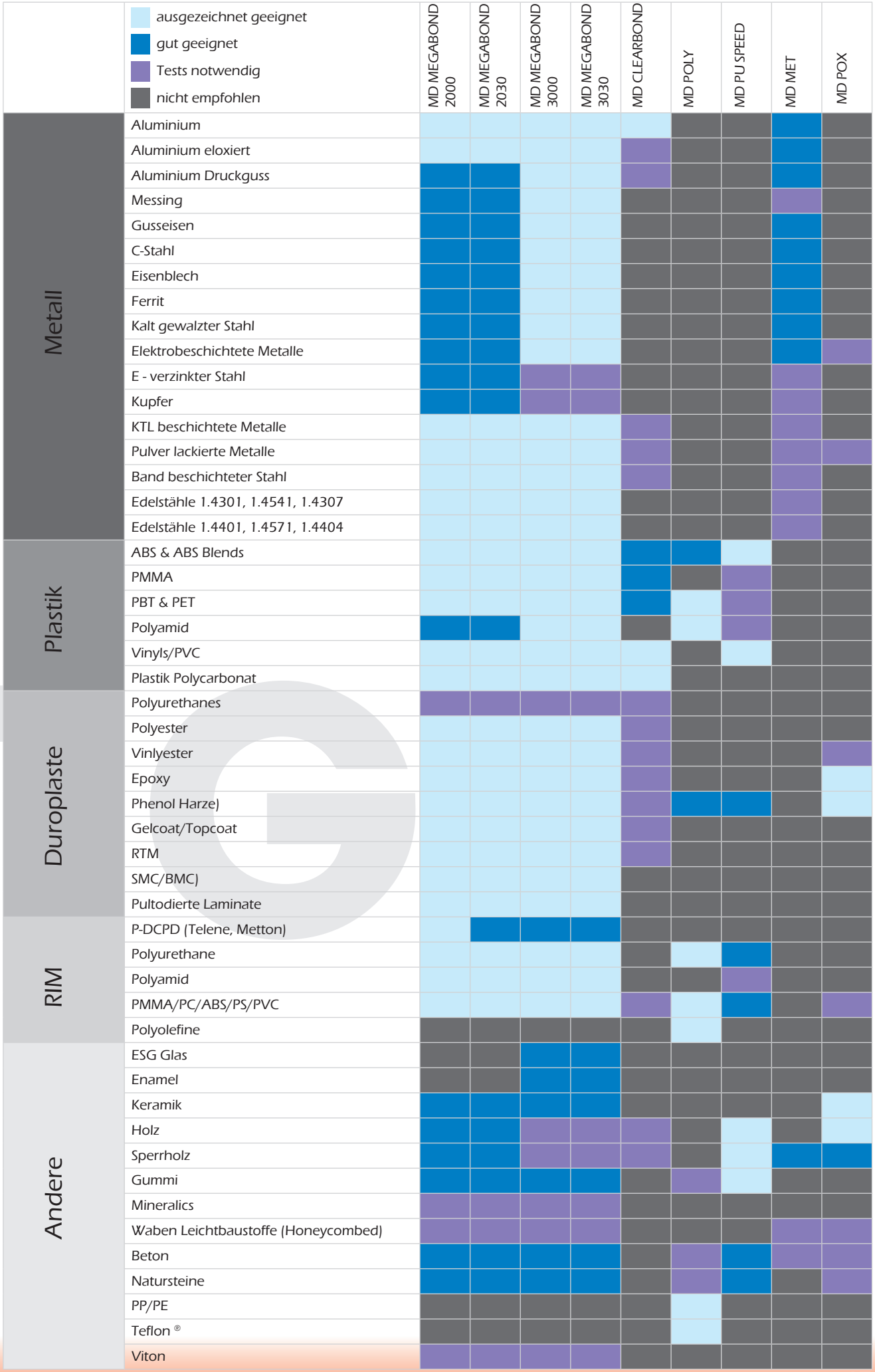
MD POX 25 g kann mit und ohne Mischdüse verarbeitet werden.





Artikelnummer, Gebindegrößen, VE: Seite 40. Passende Mixtüllen auf Seite 59.

2K Klebstoff Auswahlhilfe



MD KONTAKTKLEBER

Universeller, kraftvoller Kontaktkleber, geeignet für Holz, Kunststoff, Furnier- und Kunststoffkanten, Metall, Gummi, Leder, Filz, Weichschaumstoffe, Papier, Pappe u.v.a. Kontaktkleber mit starker Soforthaftung. Flüssig, leicht verstreichbar und schnellanziehend, ideal für glatte Oberflächen. Elastische Klebeverbindung, hohe Endfestigkeit, wasserbeständig. Universell einsetzbarer Kontaktkleber, der leicht verstreichbar ist und schnellanziehende Kontaktklebungen ermöglicht. Permanent elastisch, gleicht Materialspannungen aus, daher ideal für flexible Materialien. Nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC, PE, PP.

Verarbeitung:
Oberflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Zweiseiten-/ Kontaktklebung: Klebeflächen gleichmäßig dünn einstreichen, saugfähige Materialien evtl. mehrmals. Ablüften lassen. Wenn berührtrocken, kurz und kräftig zusammenpressen. Eine Korrektur ist dann nicht mehr möglich!

- Temperaturbeständig bis +80°C
- Alterungs- und ozonbeständig
- UV- und IR-stabil
- Widerstandsfähig gegen eine Vielzahl von chemischen Medien
- Elastisch und wasserfest

Produkt	Artikel-nummer	Inhalt	VE	Verpackung
MD KONTAKT-KLEBER	MPG.D250 MPG.D750	250 g 750 g	6 6	Dose
MD KERAMIK-PASTE	MKE.K200	260 g	12	Kartusche
MD KUPFER-PASTE	MCO.D500	500 g	10	Dose
MD SPIEGEL-KLEBER-SET	MSK.K1-BK	2 g	10	Spritze, Blisterkarte

MD KERAMIKPASTE

Eigenschaften:
Keramikpaste basiert auf einem hochmolekularen Öl, anorganischen Bindemitteln und keramischen Additiven. Das Produkt ist als Paste in einem Bereich von -20°C bis ca. +150°C einsetzbar. Der enthaltene Festschmierstoff ist bis über +1500°C einsetzbar. Das Produkt enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von Graphit, Molybdänsulfid sowie schwefelhaltigen Zusätzen.

Keramikpaste als Hochdruck- und Hochtemperaturschmiermittel im Maschinenbau für Zahnräder, Gleitbahnen, Führungsschienen und Gelenke, vorwiegend bei langsamen Gleitbewegungen. Stellt eine schnelle und einfache Montage und Demontage, z.B. von Teilen mit Gewinde sicher. Sie ermöglicht das Aufbringen des korrekten Drehmoments, indem sie Einflüsse, die auf Gewindeunregelmäßigkeiten beruhen, ausschließt.

Einsatzgebiete:
Zur Schmierung und Verhinderung von Fresserscheinungen an temperaturbelasteten Maschinenelementen wie Schrauben, Gleitbuchsen, Führungen, Spindeln, Federn, Keile usw. Demontage wird erleichtert. Als Trennmittel von heißen Schraubverbindungen, z.B. Heißdampfschrauben, an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnrädern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen, die z.B. in der Petrochemie, in Kraftwerken, Walzwerken u.ä. vorhanden sind. Als Trennmittel im Metallguss, Druckguss, im Schmiedebereich, beim Strangpressen, wenn sehr hohe Temperaturen erreicht werden.

MD KUPFERPASTE

Eigenschaften:
- Hoher Einsatz-Temperaturbereich von -30°C bis +1300°C
- Optimale Demontage-Voraussetzungen, auch nach sehr langer Zeit
- Hohe Druckbeständigkeit
- Gute elektrische Leitfähigkeit
- Sehr gute Schmier- und Trennwirkung
- Verhindert Festbrennen und Festrosten von Stahlbauteilen
- Sehr gute Wärmeableitung
- Schwefel-, blei- und nickelfrei
- Sehr geringer Reibungskoeffizient
- Äußerst haftfest
- Wasser- und korrosionsbeständig
- Wirkt abdichtend gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten

Einsatzgebiete:
Automobil- und Motorradindustrie, Traktorbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Bergbau, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a.
MD KUPFERPASTE findet optimalen Einsatz bei Montage-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten von Führungen, Federn, Auspuffschrauben, Verbindungselementen, Zündkerzen, Batteriepolen, Aggregaten und Heizkesseln für Montage-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

MD SPIEGELKLEBER-SET

Hochfestes Spezialkleber-Set für die direkte Verklebung von Rückspiegeln an die Windschutzscheibe.
Der klare Klebefilm garantiert eine saubere Klebestelle.

- Einfache Handhabung
- Dauerhafter Halt in kürzester Zeit
- Auto-Service

Der Metallspiegelfuß wird innen auf die Windschutzscheibe aufgeklebt.

Basis	Urethan Methacrylat
Viskosität (Brookfield LVF, Spindel 2, 2.5 rpm, 25°C)	2.200-3.000
Zugscherfestigkeit	1,08
Handfestigkeit Sek.	<45
Endaushärtung *4 Std.	24
Flammpunkt °C	>100
Max. Spaltfüllvermögen mm	0,3
Temperaturbeständigkeit von °C kurzzeitig von °C	-50 bis +130 -50 bis +150
*4 bezieht sich auf eine Temperatur von 20°C, niedrigere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung	

MD ACRYL-TAPE

MD ACRYL-TAPE ist ein extrem starkes, transparentes, doppelseitiges Klebeband. Zum beständigen Verkleben, Montieren und Befestigen im Außen- und Innenbereich. Hält dauerhaft und sicher auf fast allen glatten Oberflächen wie z.B. Metall, Fliesen, Kacheln, Kunststoffen, Glas und Holz. Ideal zur Montage von Halterungen, Schildern, Haken, Ablageelementen, etc. Die Oberflächen werden nicht beschädigt. Feuchtigkeitsbeständig.

Anwendungsbereiche: Metall, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, Gummi und Papier.

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (z.B. Teflon®), Silikon, Papier- und Vinyl-Tapeten, nicht tragfähigen Untergründen sowie auf Oberflächen mit schmutzabweisenden Beschichtungen.
In trockenen, sauberen und gut gelüfteten Bereichen bei +10°C bis +30°C 1 Jahr haltbar. Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +180°C.

MD MULTI-TAPE

MD MULTI-TAPE ist ein selbstverschweißendes Band bestehend aus PIB (Polyisobutylenen) und Kautschuk. Verschweißt sofort unter Zug zu einer luftleeren, homogenen Isolierung ohne Temperatur und Druck.

- MD MULTI-TAPE ist nicht klebend
- Leicht zu handhaben und zu applizieren
- Sauberes Entfernen nach dem Aufschneiden
- Zur Isolation und Imprägnierung von elektrischen Komponenten
- Schützt Metallrohre vor Korrosion
- Ausgezeichnete Wasser- und Ozonbeständigkeit

Einsatzgebiete:
Verbindungen, Spleissungen, Reparaturen eines großen Sortiments von Starkstrom- und Verteilerkabeln bis 46 kV. Isolation, Imprägnierung von elektrischen Komponenten, Abdeckung gegen Korrosion z.B bei Metallrohren.

Produkt	Artikel-nummer	Inhalt	VE	Verpa-ckung
MD ACRLY-TAPE	MAT.R1,5	1,5 m	10	Poly-beutel
MD MULTI-TAPE	MTR.R5	5 m	10	Poly-beutel
MD SILIKON-TAPE	MST.R1.8	0,5 x 180 cm	10	Poly-beutel
MD SOLAR-PLAX	MRF.75 MRF.220	150 x 75 mm 150 x 220 mm	20 10	Poly-beutel

MD SILIKON-TAPE

MD SILIKON-TAPE ist ein selbstverschweißendes und isolierendes Klebeband, welches nach dem Anbringen eine homogene, permanente, wasserfreie, hermetische und UV-beständige Masse bildet. Dieses Band ist einfach zu benutzen und eignet sich zur Befestigung auf porösen Untergründen.

Anwendungsgebiet:
- Selbstverschweißendes Silikonband für alle Reparaturen
- Hinterlässt keine Rückstände
- Geeignet für den Einsatz unter Wasser
- UV- und witterungsbeständig
- Dauerhafte luft- und wasserundurchlässige Abdichtung
- Problemlose Anwendung auf unebenen, nassen, schmutzigen und fettigen Oberflächen
- Beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Säuren, Lösungsmittel, Salzwasser, Ozon, Streusalz
- Isolieren der elektrischen Verkabelungen

Verarbeitungshinweise
Die optimale Verarbeitungstemperatur wird zwischen 0°C und +30°C erreicht. Die Oberfläche muss sauber, fett- und schmutzfrei sein. Die Berührung der Klebeoberflächen unbedingt vermeiden, da sonst nicht die volle Klebekraft erreicht wird. Den ersten Anpressdruck mit einem Maximum an Kraft ausführen, damit die höchste Klebekraft erreicht wird. Diese wird dann nach einem Abbindezeitraum von 24 Std. bei +23°C erreicht. Während der Anwendung das Band fest auf das 3-fache der ursprünglichen Länge dehnen. Dann das Objekt mit ca. 50% Überlappung umwickeln. In mehreren Schichten anzuwenden.

MD SOLAR-PLAX

MD SOLAR-PLAX ist eine einzigartige, einfach anzuwendende Reparaturfolie, die durch UV-Strahlung oder Sonnenlicht aktiviert wird und aushärtet. Es handelt sich bei der Folie um ein glasfaserverstärktes Polyester mit extrem guter Haftung und langer Lebensdauer. Kein Anmischen, kein Abwiegen, keine Fehlerquellen.

Anwendung:
Industrie: Wartung und Reparatur von Dächern, Treppen, Wasserbecken, Rohren, Leitungen, Kabelschächten, Schaltkästen etc.
KFZ/LKW/Caravan/Transport: Stoßstangen, Kühler, Auspuff, Leitungen, Kofferaufbauten, Windabweiser, sämtliche Kunststoff- und Karosserieteile
Freizeit/Hobby/Sport: Jetski´s, Kanus, Boote, GFK Verkleidungen, Surfbretter, Modellbau, Fenster, Zäune, Dächer, Türen und sämtliche Oberflächen aus Holz, Metall, Glas, Keramik, Mauerwerk, Beton und Kunststoff.

- Einfache Anwendung: einfach auf Reparaturfläche zuschneiden, aufkleben - fertig
- Extrem haltbarer, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
- Vibrationsbeständig, bleibt flexibel
- Witterungs-, UV-, und feuchtigkeitsbeständig
- Gute Nachbearbeitbarkeit (schleifen, bohren, lackieren etc.)
- Beständig gegen Öle und Lösemittel
- Dauerhaft Temperaturbeständig von -40°C bis +200°C
- Keine Schrumpfung oder Ausdehnung während der Verarbeitung und Durchhärtung
- Haftet auf allen Oberflächen außer Polypropylenen (PP)
- Schnelle Durchhärtung (ab 5 Min. je nach UV-Strahlung)

MD AEROSOLE

für vielseitige Einsatzgebiete je nach individuellem Bedarf

MD Bremsenreiniger-Spray

MD Bremsenreiniger-Spray basiert auf einer speziellen Sorte von Spezialbenzin. Das Spray eignet sich zum schnellen Reinigen von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsbelägen und Bremsklötzen sowie Kupplungsteilen. Auch zum Reinigen von stark verölten und verschmutzten Maschinenteilen geeignet. Durch die hohe Verdunstungsgeschwindigkeit stellt sich kurzfristig ein optimaler Reinigungseffekt ein. MD Bremsenreiniger-Spray ist nicht korrosiv und greift Gummi- und Kunststoffteile nicht an (Eigenprüfung auf jeden Fall erforderlich). Bremsenreiniger ist frei von FCKW und HCKW. Er ist ohne ätzende Substanzen hergestellt.

Verarbeitung:
Im Abstand von ca. 20 cm auf die verunreinigte Fläche aufsprühen und ablaufen lassen. Bei starker Verschmutzung Vorgang mehrmals wiederholen.

MD Schnellreiniger-Spray

MD Schnellreiniger-Spray ist ein hochkonzentrierter Reiniger für alle Wartungs- und Montagearbeiten. Reinigt porentief, entfettet und entharzt.
MD Schnellreiniger-Spray zur:

- Beseitigung von Ölen, Fetten, Harzen, Klebstoffresten, Kupplungs- und Bremsabrieb.
- Reinigung von Motorenteilen, Federn, elektrischen Anlagen, Anlassern, Wälzlagern und Führungen.
- Entfernung von schwierigen Flecken auf Polstern und Textilien

Technische Daten:
Dichte (20°C): 0,82 g/ml
Druck (20°C): ca. 3,2 bar
Aussprührate: ca. 3 g/s
Lagerfähigkeit: 12 Monate bei Raumtemperatur

Verarbeitung:
Behälter schütteln. Verschmutzte Teile gut einsprühen, kurz einwirken lassen und reinigen. Bei Kunststoff, Gummi und Farben an verborgener Stelle auf Verträglichkeit testen.

MD Silikon-Spray

MD Silikon-Spray ist ein fettfreies Schutz-, Gleit-, Trenn- und Pflegemittel für Kunststoffe, Holz, Gummi und Metalle.

Eigenschaften:

- Schmiert fleckenfrei und unsichtbar
- Sauberer, nicht harzender Gleitfilm
- Gute Oberflächenbeschaffenheit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Schützt gegen Oxydation und Korrosion
- Gute elektrische Widerstandsfähigkeit
- Wasserabweisend und antistatisch

Anwendungsgebiete:
In der Papier- und Holzverarbeitung verhindert es den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen. Die Behandlung von Schnittleisten, -kanten und -werkzeugen gewährleistet ein leichtes, sauberes Schneiden. Auf dem Gebiet der Fördertechnik wird das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen, Gleitbahnen und Rutschen verhindert. Silikonspray isoliert, schützt und pflegt mit guter Gleitwirkung Kunststoff-, Gummi- und Metallteile. Schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, Gummiteile werden gepflegt, verspröden nicht, frieren und kleben nicht an, Kunststoffteile erhalten einen guten Glanz und werden nicht brüchig, macht klemmende und quietschende Teile wieder gängig und ist ein ausgezeichnetes Trennmittel beim Formen- und Spritzgießen. Geeignet als Montagehilfe bei Schlauchverbindungen.

Verarbeitung:
Dose vor Gebrauch kräftig schütteln. Aus 20-30 cm Abstand auf die zu behandelnde, gereinigte und entfettete Oberfläche aufsprühen und mit einem weichen Tuch verreiben.

MD Zink-Spray

MD Zink-Spray (dunkelgrau), stellt sich als schnelltrocknender Korrosionsschutz mit hervorragender Langzeitwirkung für Metalle dar. Die im Zinkspray eingesetzten Zink und Zinkverbindungen enthalten über 90 % Reinstzink. Die Anwendungsgebiete für Zinkspray finden sich in allen Bereichen der Industrie, des Handwerkes und im Karosseriebau, insbesondere dort, wo Metalle der Korrosion ausgesetzt sind. Zinkspray haftet auf fast allen Metallen. Auch bietet Zinkspray sicheren Schutz an Bohr-, Schneid- und Schnittstellen sowie als Grundierung für Anlagen und Maschinenteile, welche der Witterung permanent ausgesetzt sind.

Eigenschaften:

- Schnelltrocknender, glatter, porenfreier Film
- Punktschweißfähig, elektrisch leitfähig und leitende Zwischenschicht
- Hitzebeständig bis ca. +500°C

Zinkspray ist überlackierbar, jedoch ist wegen der Vielfalt der angebotenen Lacksysteme eine Eigenprüfung erforderlich.

Technische Daten:

- DIN 53167 Salznebelprüfung, in Verbindung mit DIN 50021: 400/80 µm < 0,5 mm
- DIN 53151 Gitterschnitt: Gt 0 - 1
- DIN 53152 Dornbiegeversuch: keine Veränderung der Oberfläche

Verarbeitung:
Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Fetten und Ölen sein. Die Verarbeitung sollte bei Temperaturen zwischen +18°C und +25°C erfolgen. Die Aerosoldose ca. 3 Minuten intensiv schütteln, probesprühen und anschließend in einem Abstand von 20 - 30 cm im Kreuzgang auftragen. Griffest in 20 - 30 Minuten. Durchtrocknung: 24 Std.

MD Zink-Alu-Spray

MD Zink-Alu-Spray bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle. Auf Buntmetall und Eisen haftet Zink-Alu-Spray hervorragend.

Die besonderen Vorzüge von Zink-Alu-Spray sind:

- Schnelltrocknender, glatter Film
- Hoher Glanzgrad
- Farbgleich mit frisch verzinkten Metallen
- Hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständig bis +600°C
- Hohes Haftvermögen
- Überlackierbar

Anwendungsgebiete:
Seine Anwendung findet Zink-Alu-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Zink-Alu-Spray übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar. Die Hauptanwendung von Zink-Alu-Spray findet sich im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und bei Maschinengehäusen.

Verarbeitung:
Verarbeitung bei Zimmertemperatur zwischen +18°C und +25°C. Vor jedem Sprühen Dose kräftig schütteln, bis 3 Minuten nach hörbarem Anschlag der Kugel und probesprühen. Sprühflächen vorher entrosten und entfetten. Aus einem Abstand von 20 - 30 cm Zink-Alu-Spray im Kreuzgang auftragen. Bei mehreren Schichten jeweils 5 - 8 Minuten Pause einlegen. Griffest in 15 - 20 Minuten. Durchtrocknung: 24 Std.

MD Zink-Brightness-Spray

Farbe: hellgrau

Anwendungsgebiete:
Seine Anwendung findet Zink Brightness Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden.
Technische Daten wie MD Zink-Alu Spray.

MD PTFE-Spray

MD PTFE-Spray ist ein farbloses Schmier-, Gleit- und Trennmittel für Metall, Gummi, Kunststoffe und sonstige Werkstoffe auf Basis von Silikonöl und PTFE-Anteilen. Es ist fettfrei, wasserabweisend und antiadhäsiv.

MD PTFE-Spray kann besonders dort eingesetzt werden, wo Mineralöle oder MoS_2 wegen Schmutzgefahr nicht verwendet werden können, z.B. in der Elektrotechnik und -mechanik, Kunststoffverarbeitung, Textilindustrie etc.

Temperaturbeständig von -190°C bis +260°C.

Verarbeitung:
Behälter vor Gebrauch ca. 1 Minute intensiv schütteln. Schmierstelle einsprühen und nach einer individuellen Laufzeit prüfen, ob die gewünschte Schmierwirkung vorhanden ist. Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

MD Rostlöser-Spray

MD Rostlöser-Spray auf Basis von Mineralölen, isoparaffinischen Kohlenwasserstoffgemisch und Korrosionsschutzinhibitoren ist ein bewährtes Schmier- und Kontaktmittel. MD Rostlöser-Spray löst problemlos und schnell zahlreiche Probleme bei Wartung, Reparatur, Instandhaltung und Produktion. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Spray auch in kleinste Zwischenräume.

- Löst festsitzende Verbindungen wie Schrauben, Muttern und Bolzen
- Schützt vor Korrosion, fettet Gleitflächen, beseitigt Quietschen und Knarren
- Verdrängt Wasser von Zündkontakten und elektrischen Leitungen
- Sichert Kontakt an Verteilerkappen
- Pflegt und reinigt Bremsgestänge, Ketten aller Art

Verarbeitung:
Behälter intensiv schütteln und die zu behandelnde Stelle flächendeckend benetzen. Nach einigen Minuten können die behandelten Teile gelöst werden.

MD Lecksuch-Spray

DVGW geprüftes MD Lecksuch-Spray zum Aufspüren undichter Stellen in Druckluft- und Gasanlagen oder Flüssigkeitsleitungen.

- Zeigt selbst kleinste Leckstellen sofort durch Schaumbildung an
- Sehr gut einsetzbar an schwer zugänglichen Stellen
- Nicht brennbar, daher auch spez. an Gasleitungen oder Gasflaschen einsetzbar

Anwendungsgebiete:
Geeignet zur Überprüfung von Leckagen an Erd- und Flüssigkeitsleitungen, Rohrleitungen im Heizungsbereich, Kesseln, Reifen, Armaturen, Druckluftbremsen, Ventilen u.v.m.

MD Weißes-Fett-Spray

MD Fettspray Weiss ist ein wasserverdrängendes Mehrzweckfett mit weißen lithiumversteiften Schmierstoffen.

- Außerordentlich haftfähig, kein Abreißen des Schmierfilmes
- Schmiert alle metallischen, beweglichen Teile und Gleitflächen
- Auch für technische Kunststoffe und Plaste einzusetzen
- Für den Einsatz an laufenden Maschinen geeignet
- Metallfrei, nicht schmutzender Langzeitschutz
- Schwitz-, spritz- und salzwasserbeständig
- Temperaturfest von -40°C bis +140°C
- Korrosionshemmend

Anwendungsgebiete:
Im gesamten Kfz-Bereich, in Reparatur- und Instandhaltungsbetrieben aller Art. MD Fettspray Weiss ist geeignet als Batteriepolfett, Trennmittel und Konservierer.

MD Ketten- und Seilpflege-Spray

MD Ketten- und Seilpflege-Spray ist ein vollsynthetisches, transparentes und dünnflüssiges Ketten- und Seilpflege-Spray, mit hoher Kapillarwirkung und Langlaufschmierung. Durchdringt Ketten und Drahtseile auch von innen heraus bei einer Kälte- und Wärmebeständigkeit von -15°C bis +250°C.

- Vollsynthetisches, transparentes und dünnflüssiges Ketten- und Seilpflege-Spray, mit hoher Kapillarwirkung
- Gut haftend, geeignet an schnell laufenden Ketten- und Seilkonstruktionen, keine Abtropfverluste
- Neutral, nicht aggressiv, antistatisch und geräuschmindernd
- Kälte und wärmebeständig -15 °C bis +250 °C
- Durchdringt Ketten und Drahtseile auch von innen heraus
- Gewährleistet Langlaufschmierung
- O-Ring neutral, schmutz- und staubabweisend

Anwendungsgebiete:
Einsetzbar für Industrie, Handwerk und Reparatur an Ketten, Drahtkonstruktionen, an Kraftfahrzeugen, Motorrädern, Mofas, Maschinen etc.

MD Kälte-Spray

Zur vielseitigen Verwendung für schnelle Unterkühlung von Industrie- und Produktionsmaschinen mit Langzeiteffekt.

- Unentbehrlich bei der raschen Fehlerfindung thermischer Überlastungen im Elektrikbereich
- Wertvolle Arbeitshilfe im KFZ-Handwerk z.B. zur Abkühlung von überhitzten Motorteilen
- Zum kurzfristigen Schrumpfen von Metall
- Zum kurzzeitigen Vereisen an Wasserleitungen
- Sofortige Unterkühlung auf -65°C durch seine einzigartige Zusammensetzung
- Das Kälte-Spray ist nicht leitend und werkstoffneutral

Verarbeitung:
Das Kälte-Spray aus ca. 20 - 30 cm reichlich aufsprühen! Nicht im Lebensmittelbereich einzusetzen!

MD Universal Bohr- und Schneidöl-Spray

Diese Hochleistungs-Bohr- und Schneidöl Kombination ist für alle spanabhebenden Metallbearbeitungen einsetzbar, speziell für schwer zu bearbeitende Werkstoffe, z.B. Niro-Metalle, Aluminium, Hartmetalle usw.

- Kühlschmierstoff ohne aggressive Zusätze
- Hohe Haftfestigkeit, erhöht die Werkzeugstandzeit
- Schützt vor Oberflächenschäden
- Gestattet sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten

Anwendungsgebiete:
Einsetzbar beim Bohren, Fräsen und Schneiden von Stahl und Nichteisenmetallen aller Art. Schont hochwirksam und erhöht die Werkzeugleistungen, z.B. Drehmeißel, Bohrer, Gewindebohrer, Fräser und Sägeblätter.

MD Alu-Spray

Leichtmetallbeschichtung aus 99,5% mikrofeinen Reinaluminium-Plättchen.

- Hochtemperaturbeständig bis +900°C
- Witterungsbeständiger, folienartiger, kathodischer Korrosionsschutz
- Abriebfeste Aluminiumbeschichtung, kratz- und bürstfest
- Gegenüber den meisten Säuren und Laugen beständig, dampfstrahlfest
- Trocknet schnell und bildet eine außerordentlich glatte Oberfläche
- Doppelter Schutz durch Aluplättchenpigmentierung und zusätzliche Kunststoffbeschichtung
- Haftet auf allen Metallen, Keramik, Holz, Glas und Fliesen sowie den meisten Kunststoffen
- Elektrisch leitfähig, gut zu verarbeiten und überlackierbar

MD Alu-Spray ist ideal zum schnellen Ausbessern von Schadstellen an frisch feuerverzinkten Oberflächen nach Schäden durch Schweißen, Bohren, Feilen, Schneiden oder Sägen. Das Spray ist abgefüllt mit umweltverträglichem, neutralem Treibmittel.

Anwendungsgebiete:
Geeignet zur Wartung und Werterhaltung von Rohrleitungen, Stahl- und Maschinenbau, Öfen, Heiz-, Dampf- und Verbrennungsanlagen, Turbinen, Klima- und Lüftungstechnik, Abgasanlagen, Kessel- und Behälterschutz etc.

MD Edelstahl-Spray

Hitzebeständige Edelstahllegierung als äußerst widerstandsfähiger kathodischer Korrosionsschutz mit gleichzeitiger Kunststoffbeschichtung.

- Legierung aus Chrom-, Nickel- und Mangan-Pigmenten
- Sichere Haftung auf allen Metallen, Holz, Glas, Stein etc.
- Große Resistenz gegenüber aggressiven Medien
- Die Edelstahlbeschichtung verleiht der Oberfläche einen metallischen, farbgleichen Glanz
- Farbgleich mit „nichtrostendem Stahl"
- Die Beschichtung ist hoch witterungsbeständig und sehr abrieb- und schlagfest

Anwendungsgebiete:
Zur farbgleichen Aufbesserung von Edelstahlteilen und zur Beschichtung bzw. optischen Aufwertung anderer Teile mit Edelstahl-Effekt (Oberflächen-Metallisierung). Bietet Langzeitschutz für Rohrleitungen, Maschinen, Silos, Turbinen etc. Zur Oberflächenaufbesserung nach dem Schweißen. Geeignet als Punktschweißfarbe.

MD Edelstahl-Pflege-Spray

Reinigt, pflegt, schützt, konserviert und versiegelt intensiv alle glatten Edelstahl- und polierten Metalloberflächen.

- Der festhaftende wasser- und schmutzabweisende Pflegefilm schützt vor Oxidation und Umwelteinflüssen
- Wirkt antistatisch und schützt effektiv vor „Fingerabdrücken" und anderem Schmutz
- Greift Lacke nicht an
- Einsetzbar überall dort, wo Edelstahl glänzen soll!

Anwendungsgebiete:
Zur Reinigung und Pflege in Küchen, im Sanitärbereich, in Fahrstühlen, an Geländern, auf Edelstahlflächen etc. MD Edelstahl-Pflege-Spray ist einsetzbar in Gaststätten, Hotels, Ämtern, Flughäfen, Fuhrparks, Krankenhäusern, Bürokomplexen und in der Industrie. MD Edelstahl-Pflege-Spray eignet sich auch in den Bereichen der Lebensmittelverarbeitung und im Gesundheitswesen.

MD Multi-Schaumreiniger-Spray

Sorgt für spiegelnden Glanz auf allen glatten Flächen: Fenster, Spiegel, Kacheln, Autoinnenraum, Glas, Bildschirme, Kunststoffoberflächen etc.

- Kraftvoller und dennoch milder Reiniger
- Sehr wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- Gute Hautverträglichkeit
- Porenfreie, streifenfreie und fleckenlose Reinigung
- Entfernt Fett, Schmier, Nikotin und Fingerabdrücke von allen Flächen
- Reinigt durch seine Aktivschaumwirkung

Verarbeitung:
Das MD Multi-Schaumreiniger-Spray aus ca. 20 - 30 cm aufsprühen und mit einem saugfähigen Baumwolltuch oder Papier abwischen. Fertig! Bei Fliegendreck oder stärkeren Verschmutzungen auf Scheiben etwas länger einwirken lassen.

MD Anti-Seize-Keramik-Spray

Hochleistungs-Schmiermittel auf Keramikbasis mit High-Tech-Eigenschaften.

- Sehr temperaturstabil von -40°C bis +1400°C und äußerst druckbeständig bis 220 N/mm²
- Ausgezeichnete Haft- und Schmiereigenschaften durch Schmier- und Trennmittel auf der Basis besonderer Keramik-Grundwerkstoffe
- Für hochbeanspruchte Lager und Gleitflächen; verhindert Festfressen und Kaltverschweißen durch Reibung, Verschleiß und Korrosion
- Dichtet Flansche, Flachdichtungen und Pumpengehäuse speziell im Nahrungsmittelbereich, da frei von Metallen und Graphit und somit ungiftig
- Sehr widerstandsfähig gegen Gase, Säuren, Laugen und Salze
- Verhindert elektrochemische Korrosion

Anwendungsgebiete:
Universell einsetzbar an allen beweglichen und hochbeanspruchten Verbindungen, Montageteilen, Lagern, Gleitflächen, Muttern, Schrauben, Flanschen und Bolzen. Für Gewindeschneiden auch im Edelstahlbereich. Kein Festfressen von Edelstahl- und Leichtmetallverschraubungen.

MD Schweißtrenn-Spray

Bester Schutz gegen Anhaften und Einbrennen von Schweißspritzern und Schweißperlen an Gasdüsen und Werkstückflächen.

- Silikon- und säurefrei
- Enthält 95 % reinen Wirkstoff
- Einsetzbar beim Elektro- und Schutzgasschweißen
- Auch als Kunststoff-Formentrennmittel geeignet

Anwendungsgebiete:
Verwendbar für alle schweißbaren Werkstoffe (z.B. Stahl, Nirosta und Aluminium). Behandelte Flächen können nach einfacher Nachbehandlung lackiert oder metallisiert werden.

MD Multifunktionsöl-Spray

MD Multifunktionsöl-Spray ist ein dünnflüssiges Ölspray für die Schmierung und Wartung von Metallteilen. Es findet Anwendung im KFZ-Bereich, Maschinenbau, Schlossereien, Hobbybereich und im Haushalt. MD Multifunktionsöl-Spray dringt in Gewinde ein und beseitigt und schmiert Scharniere, Rollen, Federn, Wasserhähne, Fenster- und Türgriffe, Bürodrehstühle etc.

- Verdrängt Feuchtigkeit
- Verdrängt Wasser von Metalloberflächen z.B. an Elektrokontakten, Autozündungen, Werkzeugen, Motorrädern und Außenbordmotoren
- Reinigt und schützt
- Löst Farbstiftflecken, Fett, Teer, Gummi und Klebstoffreste
- Hinterläßt einen Schutzfilm gegen Rost und Korrosion an Fahrrädern, Kinderwagen, Chromteilen, Motorrädern, Außenbordmotoren und Werkzeugen
- Lockert verrostete Teile
- Dringt tief ein und lockert verrostete, korrodierte und festgefressene Muttern, Schrauben, Schalter, Kabel und sonstige Verschlüsse
- Löst festsitzende Mechanik
- Löst und schmiert verklemmte Türschlösser, Scharniere, Reissverschlüsse, Nähmaschinen, Schalter, Kopplungen und Kabel

Verarbeitung:
Dose vor Gebrauch schütteln. Zu behandelnde Fläche reinigen und anschließend Material gezielt und sparsam auftragen.

MD Sprühkleber-Spray

MD Sprühkleber-Spray löst die kleinen Klebeprobleme in den Bereichen KFZ, Handwerk, Modellbau, Hobby und Haushalt. Sprühkleber klebt dauerhaft und zuverlässig Papier, Karton, Teppich, Holz, Kork, Leder, Textilien, Gummi, Schaumgummi und Kunststoff.

- Sauber, schnell und einfach in der Anwendung
- Hohe Sofortklebekraft und vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Sparsame und punktgenaue Anwendung durch verstellbaren Sprühkopf
- Wärmebeständigkeit: belastet: +80°C
  unbelastet: +100°C

Verarbeitung:
Dose intensiv schütteln. Flächen müssen fettfrei, trocken und sauber sein. Bei saugenden Flächen einseitig auftragen und die zu verklebenden Teile sofort unter kräftigem Druck aufeinanderpressen. Bei nichtsaugenden Flächen doppelseitig aufsprühen, 15 Minuten warten (20°C) und anschließend verkleben. Sprühabstand 20 - 25 cm. Dose nach Gebrauch umdrehen und solange sprühen, bis kein Kleber mehr aus der Düse austritt.

Produkt	Artikelnummer	Inhalt ml	VE	Verpackung
MD Bremsenreiniger-Spray	MSP.BR.Y600	600	12	
MD Schnellreiniger-Spray	MSP.SR.Y400	400	12	
MD Silikon-Spray	MSP.SIL.Y400	400	12	
MD Zink-Spray	MSP.ZN.Y400	400	12	
MD Zink-Alu-Spray	MSP.ZNA.Y400	400	12	
MD Zink-Brightness-Spray	MSP.ZB.Y400	400	12	
MD PTFE-Spray	MSP.TEF.Y400	400	12	
MD Rostlöser-Spray	MSP.MOS.Y400	400	12	
MD Lecksuch-Spray	MSP.LS.Y400	500	12	
MD Weißes Fett-Spray	MSP.WF.Y400	400	12	
MD Ketten- & Seilpflege-Spray	MSP.KS.Y400	400	12	Spraydose
MD Kälte-Spray	MSP.KAE.Y400	400	12	
MD Universal Bohr- und Schneidöl-Spray	MSP.SOE.Y400	400	12	
MD Alu-Spray	MSP.AS.Y400	400	12	
MD Edelstahl-Spray	MSP.ES.Y400	400	12	
MD Edelstahl-Pflege-Spray	MSP.EP.Y400	400	12	
MD Multi-Schaumreiniger-Spray	MSP.MSR.Y400	400	12	
MD Anti-Seize-Keramik-Spray	MSP.AK.Y400	400	12	
MD Schweißtrenn-Spray	MSP.ST.Y400	400	12	
MD Multifunktionsöl-Spray	MSP.MF.Y400	400	12	
MD Sprühkleber-Spray	MSP.SK.Y400	400	12	

OSOLE

Reinigungstücher - extrem

Reinigungstücher aus einem hochwertigen, fusselfreien Vliestuch
- in einer hochwirksamen Reinigungsflüssigkeit getränkt
- sind die ideale Hilfe zum Entfernen von hartnäckigen Ablagerungen z. B. Fette, Harze, Öle, Ruß, Schmierstoffe, Farb- und Lackresten, Edding, Filzschreiber, Kugelschreiber, Kleberreste, Nikotin uvm. von allen wasserfesten Oberflächen aus Metall, Kunststoff, Keramik, Holz etc.

Die mobile Reinigungseinheit im Haushalt, bei der Montage, bei Außenarbeiten, im Werkstattbereich sowie Hobby und Freizeitbereich.

Art.-Nr.: MRT.E125 VE 1 Eimer mit 125 Stück 250 x 320 mm

MD WORK-TOOLS

Dosierpistolen, Mixtüllen

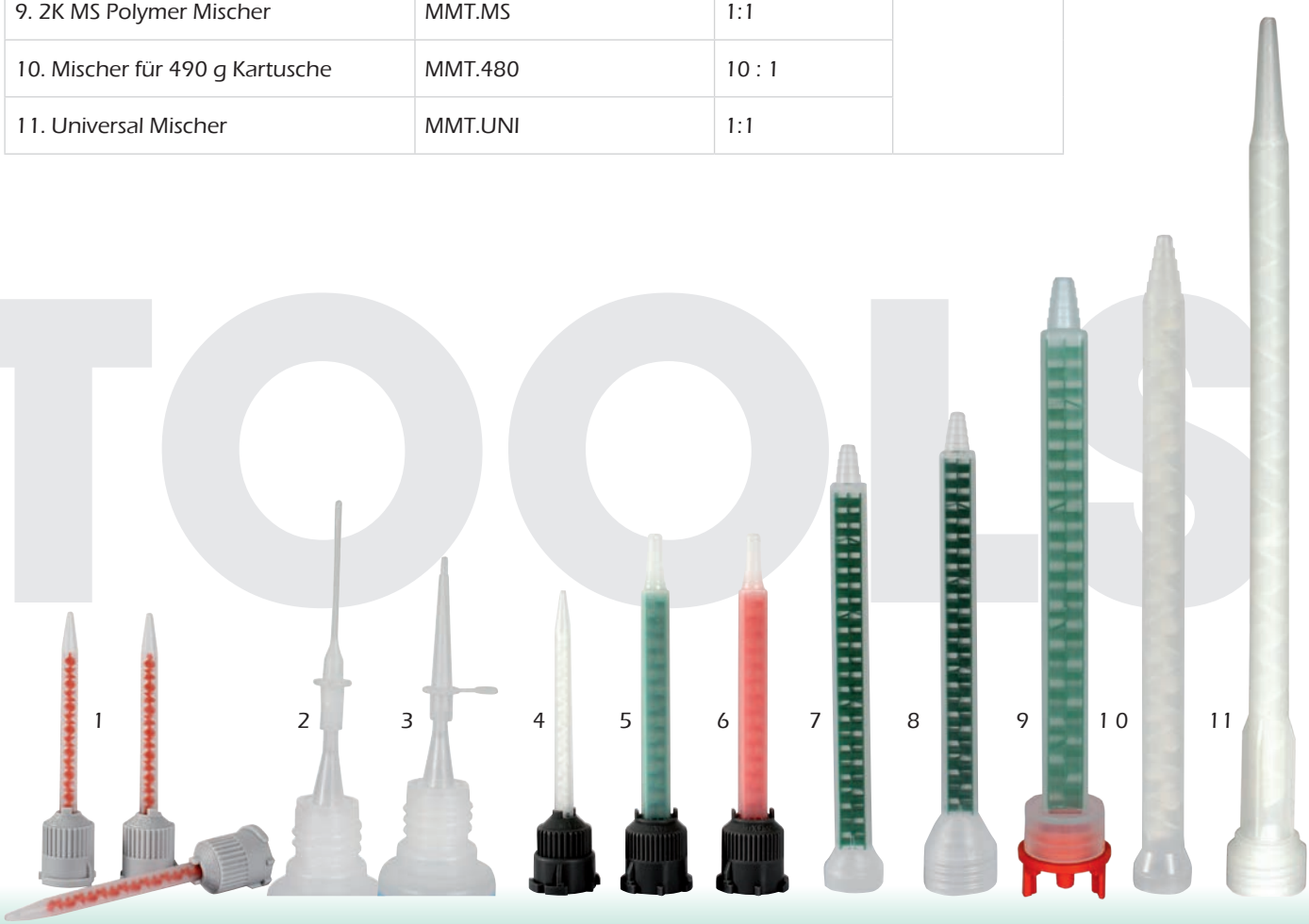
Marston-Domsel bietet mit einem breiten Sortiment an Mixtüllen und Kapillardüsen die Möglichkeit für die verschiedensten Raupenstärken. Mit den Dosiersystemen von Marston-Domsel haben Sie jeden Materialauftrag spielend im Griff.

- Optimale Vermischung und Materialauftrag in einem Arbeitsgang
- Exakte Auftragskontrolle durch leichte Handhabung
- Schnelle Auftragszeiten
- Geringer Materialverlust durch genaue Dosierung
- Schneller Austausch der Kartuschen möglich
- Die Dosierpistolen liegen gut in der Hand

Produkt	Kartuschengröße	Mischungs-verhältnis	Material	Artikelnummer	VE
	Dosierpistole für 50 g Doppelkartusche	1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Kunststoff	MZ.DP.3	1
	Dosierpistole für 50 g Doppelkartusche	1:1, 2:1	Kunststoff	MZ.DP.50	1
	Dosierpistole für 50 g Doppelkartusche	10:1	Kunststoff	MZ.DP.2	1
	Dosierpistole für 50 g Doppelkartusche	1:1	Metall	MZ.DP.1	1
	ECO Dosierpistole für Kartusche 400 g Farbe blau	1:1	Metall	MZ.DP.400	1
	Dosierpistole für 380 g Kartusche	10:1	Metall	MZ.DP.380	1
	Dosierpistole für 300 g Kartusche	1:1	Metall	MZ.DP.300	1
	Druckluft-Pistole für 400 g Doppelkartuschen	1:1	Metall	MZ.DP.400 DL	1

Produkt	Kartuschengröße	Mischungs-verhältnis	Material	Artikelnummer	VE
	Deluxe Pistole für 400 g Doppelkartuschen	1:1	Metall	MZ.DP.400D	1

Produkt	Artikelnummer	Mischungs-verhältnis	Verpackung
1. Mixtülle CA-STAR	MMT.STAR	4:1	10 St. im Polybeutel
2. Kapillardüse	MKD.10	für MD GLUE	
3. Feintropferspitze	MFS.10	für MD GLUE	
4. Mini-Mischer	MMT.MINI	1:1	
5. Überwurfmischer Standard	MMT.M10-N	1:1	
6. Überwurfmischer	MMT.S10:1	10:1	
7. Quadro Mischer für 400 g Kartusche	MMT.S400	1:1	
8. Quadro Mischer für 380 g Kartusche	MMT.S380	10:1	
9. 2K MS Polymer Mischer	MMT.MS	1:1	
10. Mischer für 490 g Kartusche	MMT.480	10 : 1	
11. Universal Mischer	MMT.UNI	1:1	



MD VERPACKUNGEN

Marston-Domsel bietet ein reichhaltiges Programm an Verpackungen für die unterschiedlichen Klebstoffe. Ob Flaschen, Tuben, Pumpdosierer oder die neuen Dosierstifte - wir haben für jede Art der Dosierung die richtige Verpackung.

Ebenso vielfältig ist das Verpackungsprogramm für die 2K-Klebstoffe, Kartuschen, Doppelkartuschen sowie Doppelspritzen in unterschiedlichen Gebindegrößen.

Abfüllmöglichkeiten für MD GLUE

1 Patrone 5 g | 2 Flasche 5 g | 3 Flasche 20 g, oval | 4 Flasche 50 g, oval | 5 Pinselflasche 10 g | 6 Flasche 5 g, rund | 7 Flasche gelb 5 g, rund | 8 Flasche 10 g, rund | 9 Flasche, gelb 20 g, rund | 10 Flasche 20 g, rund | 11 Flasche 50 g, rund | 12 Flasche 500 g, rund

13 Flasche 20 g | 14 Flasche 20 g, oval | 15 Dosierflasche 20 g | 16 Flasche 50 g | 17 Flasche 50 g | 18 Flasche 10 g, oval | 19 Flasche 20 g, oval | 20 Flasche 50 g, oval | 21 Flasche 100 g, oval

Farbige Verschluss-Kappen
für MD GLUE Flaschen 20 g
und 50 g.

Dosierstift mit Standfuss 25 g
Dosierstift 12 g für Xtreme 1, 2, 3
für alle MD GLUE zu verwenden.

Abfüllmöglichkeiten für MD Anaerobe

1 2 3 4 5 6 7

1 Flasche 2 g | 2 Flasche 10 g |3 Flasche 10 g | 4 Flasche 10 g | 5 Flasche 24 g | 6 Flasche 50 g | 7 Flasche 250 g

Neuer Verschluss für
Anaerobe Flaschen

8 9 10

8 Ziehharmonikaflasche 50 g | 9 Flasche 50 g | 10 Flasche 250 g

Farbige Verschluss-Kappen für
10 g Anaerobe Flaschen

Tuben
50 g, 100 g 250 g

Pumpdosierer
15 g, 50 g

Abfüllmöglichkeiten für MD Anaerobe

Speziell nur für Private Label Kunden, die 100 g Presspackdose. Mindestabnahme 2.000 Stück

Praktischer Dosierstift für Anearobe 12 g

Abfüllmöglichkeiten für MD 2K Klebstoffe

Doppelspritze 1:1, 25 g | Doppelkartusche 1:1 50 g | Dopppelkartusche 10:1 50 g | Dopppelkartusche 1:1 200 g | Doppelkartusche 1:1 400 g

Doppelkartusche 10:1 490 g | Doppelkartusche 10:1 380 g | Peeler-Kartusche 1:1 300 g | Automatik-Kartusche 200 g

Marston-Domsel GmbH

Ihr Partner für Dicht-, Klebe-, Sicherungs- und Befestigungstechnik