

# **Metall-und Metall- weichstoffdichtungen**

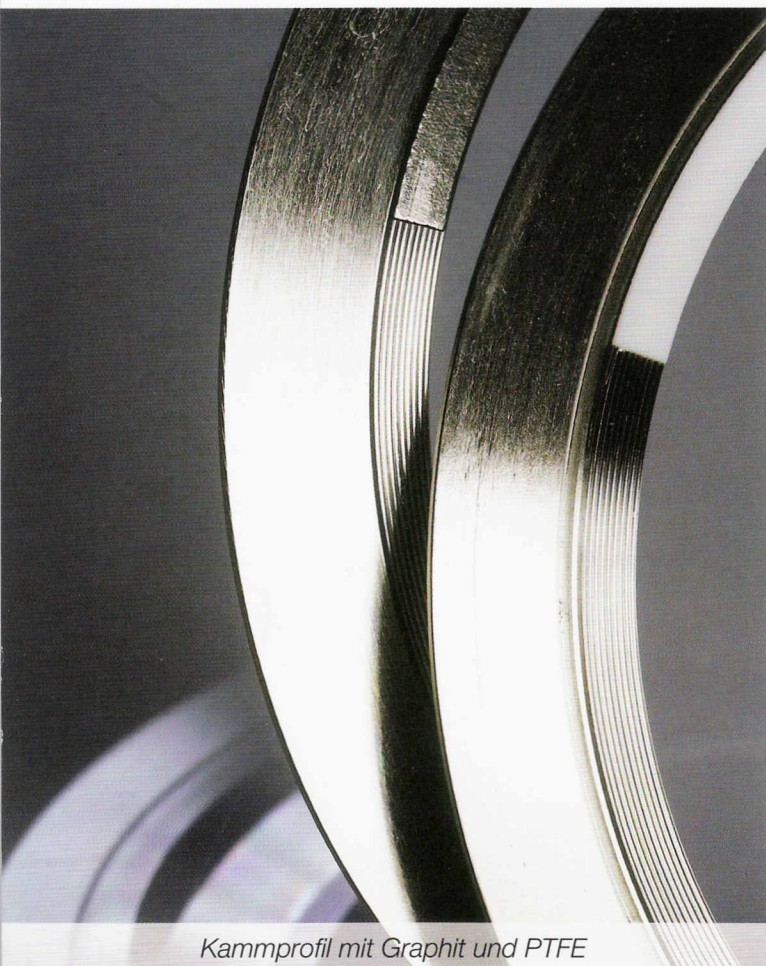
**Made in Germany • TA Luft • zertifiziert**



**Exklusiv vom Technischen Handel**



# Kammprofil



*Kammprofil mit Graphit und PTFE*

Unsere Kammprofilabdichtungen nehmen jede Herausforderung an. Das Einsatzgebiet ist sehr vielseitig und reicht von der Verwendung in Armaturen bis zu Hochdruckleitungen und Anlagen in der Industrie.

Die Kammprofilabdichtungen werden in unterschiedlichen Ausführungen und Materialien, je nach Kundenwunsch, hergestellt.

## **Ausführungen**

1. ohne Zentrierrand
2. mit Zentrierrand
3. ohne Zentrierrand – ballig
4. mit Zentrierrand – ballig

## **Materialien**

1.4541 und 1.4571 (andere auf Anfrage)

## **Auflagen**

Standard: PTFE, Graphit, Glimmer  
Sonderbeschichtung: z.B. Silber

Kammprofile gehen bis an ihre Grenzen und garantieren eine hohe Standsicherheit.

Voraussetzung für eine optimale Abdichtung – der Flansch muss zur Aufnahme der Metaldichtung sauber und plan sein!



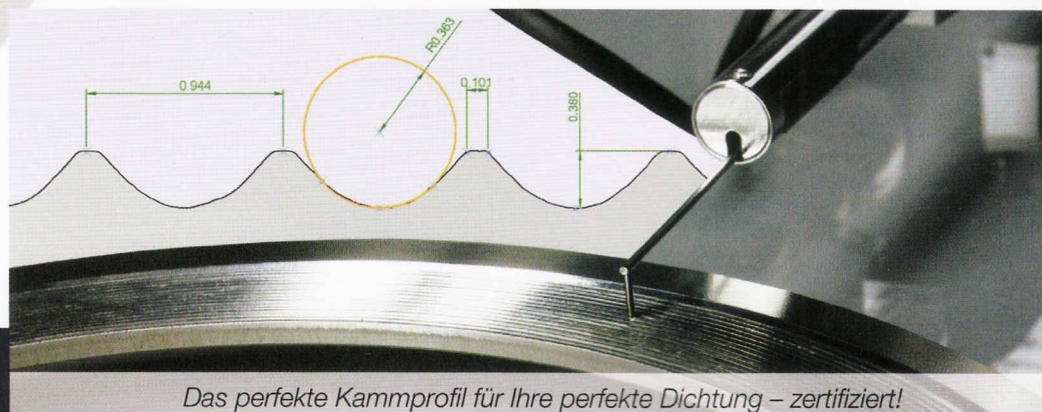
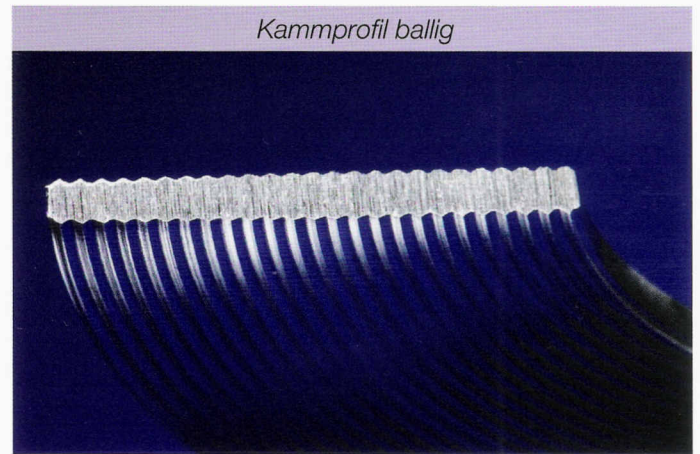
*Die Verarbeitung des Edelstahl erfolgt CNC-gesteuert*



# -Dichtungen

Als Weichstoffauflage bzw. Weichstoffeinlage findet vor allem Graphit Anwendung. Neben Graphit (bis ca. 450 °C) werden auch PTFE (hohe chemische Beständigkeit; bis ca. 200°C), Silber (bis ca. 750°C bei guter chemischer Beständigkeit) oder auch Glimmer (bis ca. 1000 °C, verbunden mit erhöhter Leckage) eingesetzt. Neben den genannten Temperaturen kommen die Dichtungen bis zu Drücken von etwa 100 bar in Anwendung.

Wichtig ist, dass die genannten Einsatzgrenzen zur Orientierung dienen und keinesfalls in Kombination gesehen werden dürfen. Vielmehr ist darauf zu achten, dass beispielsweise ein hoher Druck in der Regel nicht mit hohen Temperaturen und großen Durchmessern kombinierbar ist.





# Spiral-Dic



*Spiraldichtung im Schnitt mit Innenring, Spirale mit Graphit und Außenring*

Unsere Spiraldichtungen kommen unter anderem in der Chemischen Industrie, in Raffinerien und in Rohrleitungssystemen mit hohen Ansprüchen zum Einsatz.

#### **Wir bieten unterschiedliche Ausführungen an:**

1. ohne Innen- und Außenring
2. mit Innenring – ohne Außenring
3. mit Außenring – ohne Innenring
4. mit Innen- und Außenring

Kernstück der Dichtung ist die Spirale. Um eine optimale Dichtigkeit zu erreichen, sind neben der Maßgenauigkeit mehrere Parameter entscheidend:

Das ist zum einen die Spannung der Spirale. Je straffer die Wicklung, um so „härter“ die Dichtung.

Ein zweiter Faktor ist das Spiralenmetall. Hier kommen je nach Kundenwunsch und Anforderung 1.4541, 1.4571, AISI 304 und 316 zur Anwendung.

Weitere Metalle können auftragspezifisch eingebaut werden.



*Wicklung großer Spiraldichtungen bis zu einem Durchmesser von fünf Metern*



# Dichtungen

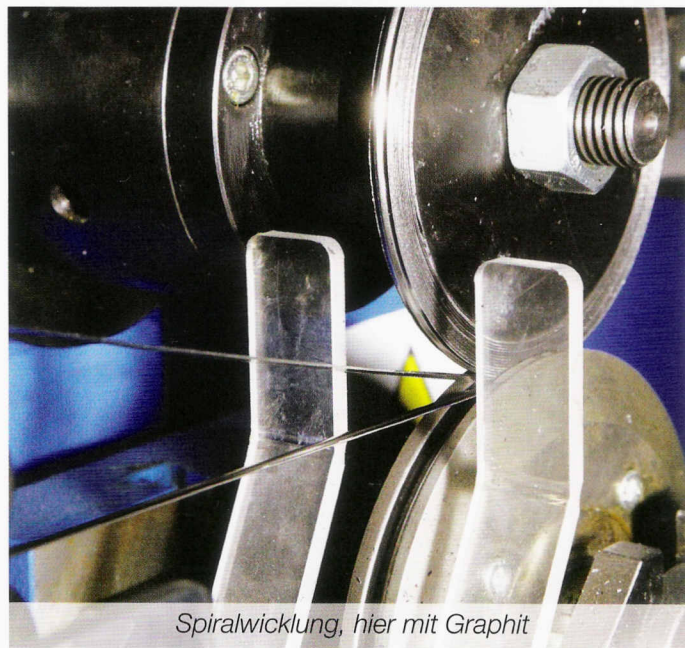
Je nach Druck, Temperatur und anliegenden Medien wird in der Spirale ein Weichstoff wie Graphit, PTFE oder Glimmer mitgeführt. Es ist auch möglich, in einer Spirale Dichtstoffe wie Graphit und PTFE zu kombinieren.

Für den Innenring verwenden wir überwiegend Materialien wie: 1.4541, 1.4571, AISI 304 und 316.

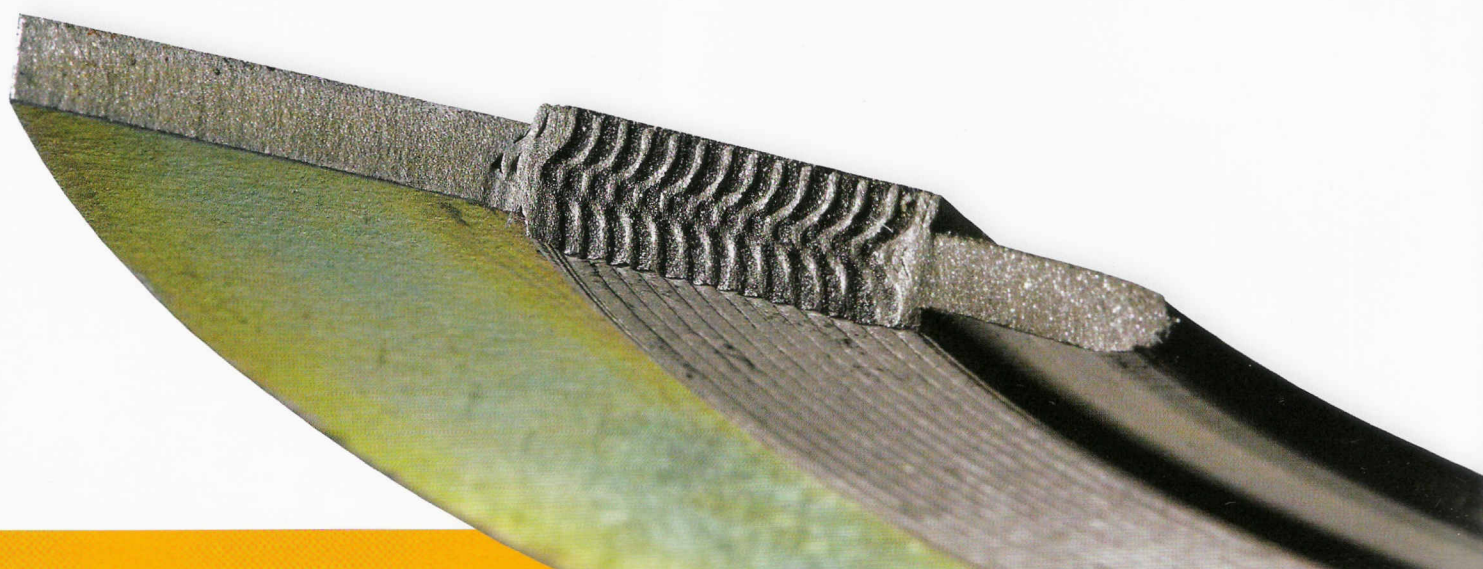
Der Außenring wird mehrheitlich aus: C-Stahl, 1.4541, 1.4571, AISI 304 und 316 gefertigt. Andere Werkstoffe können angefragt werden. In Fällen, wo der Außenring aus C-Stahl gefertigt ist, erfolgt als Korrosionsschutz eine Beschichtung mit rotem Lack.

## **Wir nehmen uns Zeit, wenn Sie uns anrufen**

Unsere Spezialisten für Metaldichtungen beraten Sie gern zu allen Themen der Anwendung, des Materialeinsatzes und der Dichtungsoptimierung.



*Spiralwicklung, hier mit Graphit*



*Innen- und oder Außenring dienen der Positionierung und Stabilisierung der Spirale*



# Individuell

## Multitalent Metaldichtung

Metall- und insbesondere Metallweichstoffdichtungen finden in den letzten Jahren sowohl in der chemischen und petrochemischen Industrie als auch in der Kraftwerkstechnik verstärkt Anwendung. Neuere Dichtungstypen, wie hochwertige Kammprofil- oder Wellringdichtungen, jeweils mit Weichstoffauflagen, aber auch seit vielen Jahrzehnten bewährte Dichtungstypen, wie Spiraldichtungen oder Ring-Joint-Dichtungen, ersetzen in zunehmendem Maße klassische Dichtungstypen, wie beispielsweise faserverstärkte Weichstoffdichtungen, PTFE- oder Graphit-Spießblechdichtungen.

## Vorteile und Funktion

Metall- und Metallweichstoffdichtungen weisen vor allem aufgrund der geringen effektiven Dichtungsbreiten im Vergleich zu herkömmlichen Flachdichtungen große Vorteile auf. Diese zeichnen sich insbesondere durch geringst mögliche Leckagen im Betrieb und eine hohe Sicherheit gegen ein plötzliches Versagen aus, bedingt durch den metallischen Teil der Dichtungen.



Trennblechdichtung



Schweißring



Im Bieth 26, 69124 Heidelberg

Telefon: (062 21) 84 76-0, Fax: (062 21) 84 76 10

E-Mail: [info@hormuth.de](mailto:info@hormuth.de), Internet: [www.hormuth.de](http://www.hormuth.de)



ARBEITSSCHUTZ

INDUSTRIE TECHNIK

SCHMIERSTOFFTECHNIK

BETRIEBSEINRICHTUNGEN



Ring-Joint-Dichtungen



Verschlussdeckeldichtung