

LOCTITE®

Schneller. Stärker. Besser.

Die besten Loctite® Sofortklebstoffe, die es je gab!

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER



HORMUTH

TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF

Im Bieth 26, 69124 Heidelberg
Telefon: (0 62 21) 84 76-0, Fax: (0 62 21) 84 76 10
E-Mail: info@hormuth.de, Internet: www.hormuth.de

- ARBEITSSCHUTZ
- INDUSTRIE TECHNIK
- SCHMIERSTOFFTECHNIK
- BETRIEBSEINRICHTUNGEN



Small Drop **Big Effect**



Loctite® – Die erste Wahl
des Anwenders

Die besten Loctite® Sofortklebstoffe, die es je gab.



Schneller



Stärker



Besser

Erleben Sie die innovativste Loctite® Produktlinie, die es je gab.

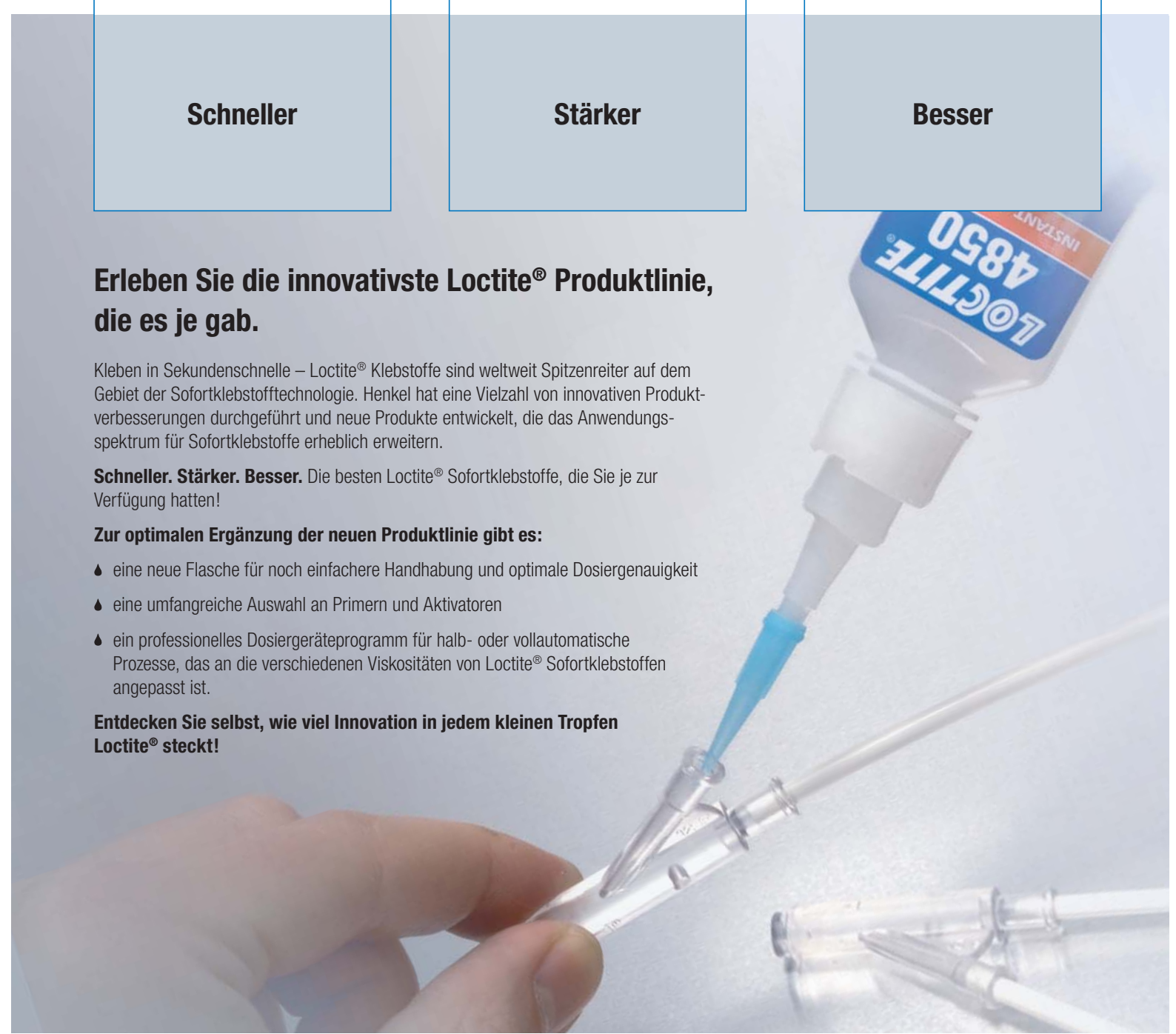
Kleben in Sekundenschnelle – Loctite® Klebstoffe sind weltweit Spitzenreiter auf dem Gebiet der Sofortklebstofftechnologie. Henkel hat eine Vielzahl von innovativen Produktverbesserungen durchgeführt und neue Produkte entwickelt, die das Anwendungsspektrum für Sofortklebstoffe erheblich erweitern.

Schneller. Stärker. Besser. Die besten Loctite® Sofortklebstoffe, die Sie je zur Verfügung hatten!

Zur optimalen Ergänzung der neuen Produktlinie gibt es:

- ▲ eine neue Flasche für noch einfachere Handhabung und optimale Dosiergenauigkeit
- ▲ eine umfangreiche Auswahl an Primern und Aktivatoren
- ▲ ein professionelles Dosiergeräteprogramm für halb- oder vollautomatische Prozesse, das an die verschiedenen Viskositäten von Loctite® Sofortklebstoffen angepasst ist.

Entdecken Sie selbst, wie viel Innovation in jedem kleinen Tropfen Loctite® steckt!





Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter:
www.loctite-users-choice.com/de

LOCTITE®

Innovations-Highlights



Neue Produkte



Schlagzäh modifiziert

Loctite® 435

- ♣ Schnell härtend
- ♣ Farblos und transparent
- ♣ Auch geeignet für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen
- ♣ Niedrige Viskosität

Loctite® 438

- ♣ Schnell härtend
- ♣ Schwarz
- ♣ Auch geeignet für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen
- ♣ Niedrige Viskosität

Verbesserte Produkte



Universell einsetzbar

Loctite® 401

- ♣ Schnellere Fixierung auf vielen porösen Werkstoffen
- ♣ Lange Lagerfähigkeit

Loctite® 431

- ♣ Schnellere Fixierung auf vielen porösen Werkstoffen
- ♣ Längere Lagerfähigkeit
- ♣ Erhöhung der Klebefestigkeit, besonders auf Metallen

Loctite® 454

- ♣ Schnellere Fixierung



Geruchsarm, ausblüharm

Loctite® 403

Loctite® 408

Loctite® 460

- ♣ Schnellere Fixierung auf Metallen und Kunststoffen
- ♣ Erhöhung der Klebefestigkeit auf vielen unterschiedlichen Materialien
- ♣ Jetzt auch geeignet für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen
- ♣ Längere Lagerfähigkeit

Neue Loctite® Flasche



Neue Düse für **genaues** und **kontrolliertes Dosieren**



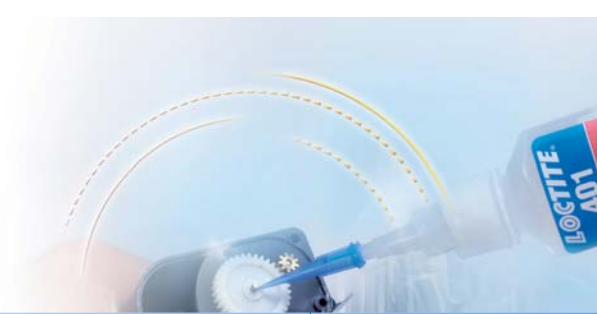
Einfach zu komprimierende Flasche mit hoher Elastizität für perfekt kontrollierte Produktdosierung









Klickverschluss für erhöhte Sicherheit

Schneller

mit universellem
Anwendungsbereich





LOCTITE®

	Merkmale	Anwendung	Loctite® Produkte		
 Universell einsetzbar	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Universell, zum Kleben der meisten Werkstoffe einsetzbar ▲ Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien ▲ Für saure Oberflächen, wie z.B. bei chromatierten oder galvanisierten Teilen 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ▲ Gummifüße auf ABS-Gehäuse ▲ Dämpfungsmaterialien auf Stahlbleche ▲ Antirutsch-Gummitrittflächen auf Aluminiumleitersprossen ▲ PVC auf Papier für Verpackungsmaterialien 	401 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Niedrige Viskosität ▲ Schnellere Fixierung 		
			431 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Mittlere Viskosität ▲ Höhere Festigkeit 		
			454 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Gel ▲ Für Anwendungen an senkrechten Flächen und über Kopf und/oder bei größeren Spalten ▲ Schnellere Fixierung 		
 Kunststoffe & Elastomere	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Zum Kleben der meisten Kunststoffe einsetzbar ▲ Für Gummi und Elastomere, einschl. EPDM, NBR, SBR, Nitril ▲ Für schwer verklebbare Werkstoffe: PE, PP, PTFE, thermoplastische Elastomere oder Silikongummi; in Verbindung mit Loctite® Polyolefin Primer 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ▲ Gummi-O-Ringe ▲ Gummidichtungen ▲ Gewebeummantelung auf Gummiheizungsschlauch ▲ Kunststoffsockel an Feuerlöscher-Flasche 	406 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Sehr schnelle Fixierung ▲ Niedrige Viskosität 		
			424 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Niedrige Viskosität 		
			4062 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Extrem schnelle Fixierung ▲ Sehr niedrige Viskosität 		
 Metalle	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Hochfester Klebstoff ▲ Besonders hohe Klebefestigkeit auf Metallen ▲ Gute Haftung auf Elastomeren und Kunststoffen 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ▲ Aluminiumpotentiometer-skala auf Steuerkasten aus lackiertem Stahlblech ▲ Kleine Lager in Kunststoff- oder Metallgehäuse ▲ Fixierung von Dehnungsmessern ▲ Schleifspitzen auf Werkzeugmaschinen 	415 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Hohe Viskosität 		
			493 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Sehr niedrige Viskosität 		
			496 <ul style="list-style-type: none"> ▲ Niedrige Viskosität 		

Stärker

für schwierige Einsatzbedingungen



	Merkmale	Anwendung	Loctite® Produkte	
 Schlagzäh modifiziert	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen; hohe Schälfestigkeit Gute Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeit Geeignet für das Kleben von Kunststoffen, Elastomeren und Metallen 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> Gummireifen auf ABS-Felge von Modellautos Gummischlauch auf Gummianschluss Ferritmagnete in Kunststoffgehäuse Lautsprecherteile 	435 Neu	<ul style="list-style-type: none"> Schnell härtender Klebstoff Farblos und transparent Auch für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen Niedrige Viskosität
			438 Neu	<ul style="list-style-type: none"> Schnell härtender Klebstoff Schwarz Auch für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen Niedrige Viskosität
			480	<ul style="list-style-type: none"> Ideal geeignet für das Kleben von Metall auf Metall, Gummi oder Magnete Schwarz Niedrige Viskosität
 Hochtemperaturbeständig	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen Wärmealterung Gute Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeit Gute Beständigkeit gegen Schlag-, Stoß- und Schälbeanspruchung 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> Elektronikbauteile Stahlabdeckungen von Transformatoren Kunststoff- oder Metallgehäuse für Elektromotoren Festplattenlaufwerke 	4203 Nur auf Anfrage	<ul style="list-style-type: none"> Niedrige Viskosität
			4204	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Viskosität
			4205 Nur auf Anfrage	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Viskosität Geeignet für poröse Oberflächen, zur Spaltfüllung und für Anwendungen über Kopf und an senkrechten Flächen



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter:




www.loctite-users-choice.com/de



Besser

für anspruchsvolle Anwendungen



	Merkmale	Anwendung	Loctite® Produkte		
 Geruchsarm, ausblüharm	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Wo Geruchsbildung vermieden werden muss ♣ Wo hohe Anforderungen an das optische Erscheinungsbild gestellt werden ♣ Schnellere Fixierung auf Metallen und Kunststoffen ♣ Für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ♣ PA-Stecker in Sensorengehäuse aus Edelstahl ♣ ABS-Innenteil in Holzkörper von Füllfederhalter ♣ Transparente Kunststoff-displays ♣ Gehäusekomponenten von Elektrogeräten 	403 408 460	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Hohe Viskosität ♣ Sehr niedrige Viskosität ♣ Mittlere Viskosität 	
 Flexibel	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Besonders geeignet zum Kleben von flexiblen Werkstoffen und Bauteilen ♣ Selbst die Klebestelle bleibt flexibel ♣ Auch für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ♣ Flexibles Gummiprofil auf Kühlschrankschür aus lackiertem Stahlblech ♣ Flexible Flächendichtungen und andere Dichtungen ♣ Materialien für Produktion und Reparaturen ♣ Lautsprecherteile 	4850 4860	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Mittlere Viskosität ♣ Hohe Viskosität 	
 UV-härtend	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Extrem schnelle Aushärtung mit UV-Licht oder sichtbarem Licht ♣ Gutes optisches Erscheinungsbild ♣ Gute Haftung auf Kunststoffen, Elastomeren und Metallen ♣ Klebstoffüberschüsse können ohne Aktivator ausgehärtet werden 	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> ♣ PVC-Schlauch auf ABS-Anschluss ♣ PC-Fenster in ABS-Gehäuse ♣ Embleme und Kunststoffteile in der Kosmetikindustrie ♣ Polyurethan-Schaum auf PVC 	4304 4305	<ul style="list-style-type: none"> ♣ Niedrige Viskosität ♣ Hellgelb-grün und transparent ♣ Hohe Viskosität ♣ Hellgelb-grün und transparent 	

Produkt-Auswahltabelle



			Material					Konstruktion				Umgebungsbedingungen		Eigenschaften		Aussehen		Prozessbedingungen		
			Kunststoffe und Elastomere	Metalle	Magnete	Poröse/saure Oberflächen	Polyolefine	Viskosität mPa.s	Klebstoff-überschüsse	Senkrechte Auftragung	Größere Spalte	Max. Einsatztemperatur °C	Feuchtigkeitsbeständigkeit	Stoßfestigkeit	Flexibilität	Farbe	Erscheinungsbild	Geruchsarm	Schnelle Fixierung	Gebindegröße
Schneller mit universellem Anwendungsbereich	Universell einsetzbar	401	X	X	X	XX	X ³	100				80				Farblos Transparent			XX	Flasche 5 g, 10 g, 20 g, 50 g, 100 g, 500 g, Tube 3 g
		431	X	X	X	XX	X ³	900	X ¹	X	X	80				Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 50 g, 500 g
		454	X	X	X	XX	X ³	Gel	X ¹	XX	XX	80				Farblos Transparent			XX	Tube 3 g, 5 g, 20 g, Spritze 10 ml, Kart. 300 g
	Kunststoffe & Elastomere	406	XX	X			XX ³	20				80				Farblos Transparent			XX	Flasche 20 g, 50 g, 100 g, 500 g, 2 kg
		424	XX	X			X ³	100				80				Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 50 g, 100 g, 500 g, 2 kg
		4062	XX	X			X ³	3				80				Farblos Transparent			XX	Flasche 20 g, 50 g, 500 g
	Metalle	415	X	XX			X ³	1200	X ¹	X	X	80				Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 50 g, 100 g, 500 g
		493	X	XX			X ³	3				80				Farblos Transparent			X	Flasche 50 g, 500 g
		496	X	XX			X ³	125				80				Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 50 g, 100 g, 500 g
Stärker für schwierige Einsatzbedingungen	Schlagzäh modifiziert	435	XX	X	X	XX	X ³	200				100	X	XX		Farblos Transparent			XX	Flasche 20 g, 50 g, 500 g
		438	XX	X	X	XX	X ³	200				100	X	XX		Schwarz			XX	Flasche 20 g, 50 g, 500 g
		480	X	XX	XX		X ³	200				100	X	XX		Schwarz			X	Flasche 20 g, 50 g, 100 g, 500 g
	Hochtemperaturbeständig	4203	X	X	X		X ³	400				120	XX	XX		Farblos Transparent			X	nur auf Anfrage
		4204	X	X	X		X ³	4000	X ¹	X	X	120	XX	XX		Hellgelb-grün Transparent			X	Flasche 20 g, 500 g
		4205	X	X	X		X ³	Gel	X ¹	XX	XX	120	XX	XX		Hellgelb-grün Transparent			X	nur auf Anfrage
Besser für anspruchsvolle Anwendungen	Geruchsarm, ausblüharm	403	X	X		XX	X ³	1200	X ¹	X	X	80			Farblos Transparent	XX	XX	X	Flasche 20 g, 50 g, 500 g	
		408	X	X		XX	X ³	5				80			Farblos Transparent	XX	XX	X	Flasche 20 g, 50 g, 500 g	
		460	X	X		XX	X ³	40				80			Farblos Transparent	XX	XX	X	Flasche 20 g, 50 g, 500 g	
	Flexibel	4850	XX	X		XX	X ³	400				70			XX	Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 50 g, 500 g
		4860	XX	X		XX	X ³	4000	X ¹	X	X	70			XX	Farblos Transparent			X	Flasche 20 g, 500 g
	UV-härtend	4304	X	X			X ³	20	X ²		XX ²	80	X			Farblos Transparent	XX		XX ²	Flasche 20 g, 500 g
		4305	X	X			X ³	900	X ²	X	XX ²	80	X			Farblos Transparent	XX		XX ²	Flasche 20 g, 500 g

Bitte beachten: - Die besten Ergebnisse mit Loctite® Sofortklebstoffen werden auf gereinigten Oberflächen erzielt. Schmutz, Fett und Fremdstoffe mit Loctite® Reiniger 7063 entfernen - Spitze des Klebstoffgebindes nach Gebrauch immer abwischen - Optimale Lagerung: 2 °C bis 8 °C

Legende: x: gut geeignet xx: sehr gut geeignet
1: in Verbindung mit Aktivator Loctite® 7458

2: Aushärtung mit UV-Licht
3: in Verbindung mit Primer Loctite® 770



Dosiergeräte

Dosiergeräte

Oberflächenvorbereitung

Halbautomatische Dosiersysteme

Automatische Dosiersysteme

Primer

Verbessern die Haftung auf schwer verklebbaren Materialien

Loctite® Produkte

Für Anwendungen mit niedrigen Stückzahlen

98548

Peristaltische Schlauchpumpe

- Dosierung von Raupen und Tropfen
- Hohe Dosiergenauigkeit unabhängig von Temperatur- oder Viskositätsschwankungen
- Für niedrig- bis mittelviskose Loctite® Sofortklebstoffe aus Originalgebinden
- Programmierbare Förderleistung
- Einfach zu bedienen und zu reinigen
- Rücksaugeffekt verhindert Nachtropfen des Produktes
- Keine Druckluft erforderlich

Für Anwendungen mit mittleren bis hohen Stückzahlen

97009

Integrierte Konstruktion von Steuergerät und Tank

in Verbindung mit

97130 ErgoLoc

Handdosierventil

- Dosierung von Raupen und Tropfen
- Automatische Produkt-Füllstandanzeige zur Vermeidung von Lufteinschlüssen
- Tank zur Aufnahme von 500-g- und 2-kg-Gebinden
- Wartungsfreies System (bis zu 2 Millionen Zyklen)
- Ergonomisches Ventil
- Relais-Kontakt für das Signal Zyklusende zur Systemintegration

Loctite® Produkte

Druck-/Zeit-Dosiersystem

97123

Universalsteuergerät

in Verbindung mit

97106

Produkttank

98013

Präzisionsdosierventil, stationär

- Hohe Dosiergenauigkeit für Raupen und Tropfen
- Für niedrig- bis hochviskose Loctite® Sofortklebstoffe
- Tank zur Aufnahme von 500-g-Gebinden
- Integration einer Durchflusskontrolle möglich

Volumetrisches Dosiergerät

97643 VoluBrane

Volumetrische Pumpe

- Hohe Dosiergenauigkeit für Tropfen
- Kein Einfluss von Temperatur- oder Viskositätsschwankungen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Für niedrig- bis hochviskose Loctite® Sofortklebstoffe
- Optional:
 - Loctite® 97102 oder Loctite® 97123: Universalsteuergerät
 - Loctite® 97106: Produkttank

Loctite® Produkte

770

- Polyolefin Primer
- Besonders für PE und PP
- Auch geeignet für Silikon und PTFE
- Lange offene Zeit
- Fluoreszierend unter UV-Licht/Schwarzlicht

7239

- Universell einsetzbarer Primer
- Geeignet für alle industriellen Kunststoffe

Aktivatoren

Beschleunigen die Aushärtung von Loctite® Sofortklebstoffen

Loctite® Produkte

7452

- Besonders geeignet für die Nachbehandlung
- Hervorragend für Kosmetikanwendungen, für klare und transparente Klebstoffraupen und -überschüsse
- Nicht geeignet für Kunststoffe mit Neigung zur Spannungsrissbildung

7455

- Vor- und Nachbehandlung
- Schnelle Aushärtung bei nachträglicher Anwendung
- Für alle Kunststoffe geeignet

7458

- Lange offene Zeit bei Vorbehandlung
- Besonders schnelle Aushärtung bei nachträglicher Anwendung
- Sehr gut für Kosmetikanwendungen, für klare und transparente Klebstoffraupen und -überschüsse
- Fluoreszierend unter UV-Licht/Schwarzlicht
- Geruchsarm
- Für alle Kunststoffe geeignet

Diese Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

Ab 16.4.2012 neue Anschrift!

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

HORMUTH GMBH

TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF

ARBEITSSCHUTZ
INDUSTRIE-TECHNIK
SCHMIERSTOFFTECHNIK
BETRIEBSEINRICHTUNGEN

Im Bieth 26, 69124 Heidelberg
Telefon: (062 21) 84 76-0, Fax: (062 21) 84 76 10
E-Mail: info@hormuth.de, Internet: www.hormuth.de