



HORMUTH GMBH
TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF



Spezialschmierstoffe für die
Lebensmitteltechnik

www.oks-germany.com



***AUS VERANTWORTUNG
DEN MENSCHEN GEGENÜBER.***



Spezialschmierstoffe
Wartungsprodukte

40 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ

WELTWEIT VERFÜGBAR

OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte



Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

Quality – Made in Germany

Der seit 40 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein integriertes, modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2008), Umweltschutz (ISO 14001:2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001:2007).

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt ausschließlich über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die konsequente Strategie „Vertrieb nur über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



NSF ZERTIFIZIERTE SPEZIALSCHMIERSTOFFE FÜR IHRE SICHERHEIT

Intelligente Schmierstofftechnologie von OKS. Für alle lebensmittelverwandten Branchen.

OKS Schmierstoffe für die Lebensmitteltechnik sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus. Typische Anwender sind u. a.:

- ☐ Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- ☐ Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- ☐ Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- ☐ Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- ☐ Spielzeugindustrie
- ☐ Pharmaindustrie

Mit OKS Spezialschmierstoffen sind Sie auf der sicheren Seite. Zurzeit existiert keine verbindliche europäische oder internationale Gesetzgebung für lebensmitteltechnische Schmierstoffe. Somit wird in der Lebensmitteltechnik und den angrenzenden Bereichen vor allem auf die weltweit strengsten US-amerikanischen Bestimmungen zurückgegriffen.

Positivliste der FDA (Food and Drug Administration). Diese weltweit anerkannte Liste enthält alle

in lebensmitteltechnischen Schmierstoffen erlaubten Inhaltsstoffe. In dem darauf basierenden Weißbuch der NSF (National Sanitation Foundation) sind alle NSF geprüften Schmierstoffe veröffentlicht. Sie finden diese unter www.nsf.org im Kapitel „Nonfood Compounds Listings Directory“, geordnet nach dem Firmennamen.

Die Klassifizierung NSF H1 steht für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kontakt mit Lebensmitteln im Schadensfall nicht ausgeschlossen werden kann.

Unter NSF H2 sind die Schmierstoffe zusammengefasst, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

EG-Richtlinie 93/43/EWG (vom 14.6.93)

Diese Richtlinie schreibt lebensmittelverarbeitenden Betrieben die Anwendung der HACCP-Methode vor (Hazard Analysis Critical Control Point). Dieses Vorbeugesystem stellt sicher, dass jeder kontaminationsrelevante Schritt im Herstellungsprozess eines Lebensmittels identifiziert und überwacht werden kann. Auch wenn diese Richtlinie keinerlei Vorschriften bezüglich der Inhaltsstoffe von lebensmitteltechnischen Schmierstoffen enthält, deckt die HACCP-Methode den Umgang mit Schmierstoffen in der Lebensmitteltechnik ab.



Durch Verwendung von OKS Spezialschmierstoffen für die Lebensmitteltechnik stellen Sie sicher, dass nationale und internationale Vorschriften eingehalten werden – aus Verantwortung den Menschen gegenüber.

ÖLE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Öle

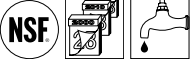
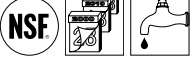
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 1010/2 OKS 1035/1*	Siliconöl für die Lebensmittel- technik	      	• Gleit- u. Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere • Auch als Dämpfungsöl • Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken • Weiter Temperatureinsatzbereich • Sehr gute Oberflächenbenetzung • Harz- und säurefrei
OKS 360 <i>New Formulation!</i>	Hochleistungs- Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik	 	• Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen, gute Kriecheigenschaften • Enthält Buntmetalldeaktivator • Versandschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industrieatmosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach.
OKS 3601 <i>New</i>	Hochleistungs- Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik	 	• Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik • Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen, gute Kriecheigenschaften • Enthält Buntmetalldeaktivator • Versandschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industrieatmosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach.
OKS 370 OKS 371*	Universalöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 15 DIN 51502: CL 15	        	• Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente • Geschmacks- und geruchsneutral • Extrem kriechfähig • Wasserverdrängend, schmutz- und rostlösend • Auswaschbar aus Textilien • Einsetzbar in der Textil- u. Verpackungsindustrie
OKS 387	Hochtemperatur- Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik ISO VG 220	       	• Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp. • Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften • Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl • Trockenschmierung bis +600 °C
OKS 3570 OKS 3571*	Hochtemperatur- Kettenöl für die Lebensmitteltechnik	  	• Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C • Gut haftend auf metallischen Oberflächen • Sehr gute Wasserbeständigkeit • Sehr gutes Oxidationsverhalten • Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
ChronoLube System	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3710	Tieftemperaturöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10	    	• Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temp. • Sehr gutes Tiefemperaturverhalten • Optimale Additivierung gegen Oxidation u. Alterung • Wirtschaftlich lange Betriebszeiten • Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfrosten etc.
OKS 3720	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik	    	• Vollsynthetisch, auch für Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
ChronoLube System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
    OKS 1010/2: NSF H1 Reg.-Nr. 135921 OKS 1035/1: NSF H1 Reg.-Nr. 154506	farblos Silikonöl	Einsatztemp.: -55 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml VKA-Test (Schweißkraft): n.a. OKS 1010/2: Viskosität (25 °C): 1000 mm ² /s OKS 1035/1: Viskosität (25 °C): 350 mm ² /s	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass*
    NSF H1 Reg.-Nr. 153877	gelbbraun Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Viskosität (40 °C): > 21,5 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 100 h	5 l Kanister 25 l Kanister
    NSF H1 Reg.-Nr. 154933	gelbbraun Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Viskosität (40 °C): > 21,5 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 100 h	400 ml Spray
    OKS 370: NSF H1 Reg.-Nr. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg.-Nr. 124384	farblos Weißöl	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,88 g/ml Viskosität (40 °C): 14 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
   NSF H1 Reg.-Nr. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max. +600 °C Dichte (20 °C): 1,04 g/ml Viskosität (40 °C): 190 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
   OKS 3570: NSF H1 Reg.-Nr. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg.-Nr. 147769	gelblich-rot Syntheseöl	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 300 mm ² /s	120 cm ³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
   NSF H1 Reg.-Nr. 142477	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -60 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,80 g/ml Viskosität (40 °C): 7,25 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
   NSF H1 Reg.-Nr. 135752	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 220 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	120 cm ³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

ÖLE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Öle

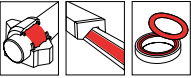
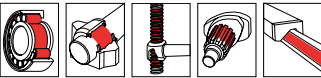
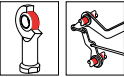
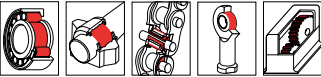
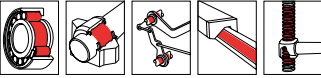
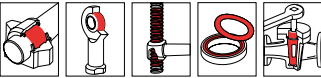
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 3725	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320	    	siehe OKS 3720
OKS 3730	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460	    	siehe OKS 3720
OKS 3740	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680	    	siehe OKS 3720
OKS 3750 OKS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100	       	• Schmieröl mit PTFE • Lange Betriebszeiten durch hohe Temp.- u. Oxidationsstabilität, hohes Druckaufnahmevermögen • Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral
OKS 3760	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100	       	• Vollsynthetisches Mehrzwecköl • Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral
 OKS 3770	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46	   	• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- u. Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
OKS 3775	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32	   	siehe OKS 3770
OKS 3780	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68	   	siehe OKS 3770
OKS 3790	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl	    	• Speziell einsetzbar i. d. Süßwarenind., zum Lösen von Zuckerkrusten u. Reinigen von Maschinenteilen • Schmierung von feinen Mechanismen • Umformschmierstoff für Verpackungen • Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 143596	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 320 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister
 NSF H1 Reg.-Nr. 135753	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 460 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -25 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 680 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister
 OKS 3750: NSF H1 Reg.-Nr. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg.-Nr. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 110 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	5 l Kanister 400 ml Spray*
 NSF H1 Reg.-Nr. 129964	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm²/s	120 cm³ CL-Kartusche 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 129962	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 46 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 143597	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -45 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 32 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 136036	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 66 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Einsatztemp.: -5 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 1,06 g/ml Viskosität (40 °C): 20 – 24 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister

FETTE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK



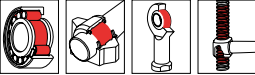
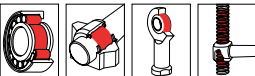
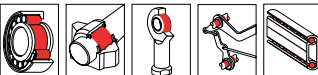
Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 469	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen • Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit • Silikonfrei, haftstark • Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum • Geschmacks- und geruchsneutral
OKS 470	Weißes Allround-Hochleistungsfett DIN 51 502: KF2K-30	 	• Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind • Gute Druckeigenschaften • Verschleißmindernd • Alterungs- und Oxidationsstabil • Wasserbeständig
OKS 472	Tieftemperaturfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KHC1K-40	 	• Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten • Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C • Verschleißmindernd • Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit • Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.
OKS 473	Fließfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KPHC00K-40	 	• Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist • Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet • Verschleißmindernd • Wasserbeständig • Gut förderbar über Zentralschmieranlagen
OKS 475	Hochleistungsfett DIN 51 502: KFHC2K-60	 	• Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten • Guter Verschleißschutz durch PTFE • Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK • Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen
OKS 476	Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KP2K-30	 	• Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente • Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel • Oxidationsbeständig • Verschleißmindernd • Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik
OKS 477	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: MHC3N-10	 	• Dichtschmierung angepasster Gleitflächen • Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren • Schmierung von langsam laufenden Lagern • Haftstark, gut dichtend • Beständig gegen Wasser und Wasserdampf • Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum • Auch als Dichtfett einsetzbar

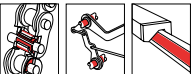
	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	   NSF H1 Reg.-Nr. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	farblos-transparent Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40 °C): 400 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose
	  NSF H2 Reg.-Nr. 137707	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 110 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	   NSF H1 Reg.-Nr. 135749	weiß Polyalphaolefin (PAO) Ester Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 30 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	  NSF H1 Reg.-Nr. 140485	hellgelb Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 0–00 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 160 mm²/s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	  NSF H2 Reg.-Nr. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -60 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 30 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
	  NSF H1 Reg.-Nr. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30 °C → +110 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 240 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	  NSF H1 Reg.-Nr. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft	beige Polyalphaolefin (PAO) Silikat	Einsatztemp.: -10 °C → +140 °C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40 °C): 1.600 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	80 ml Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock

FETTE UND TROCKENSCHMIERSTOFFE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

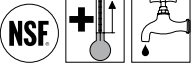
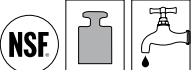
Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 479	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik		• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen • Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen • Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit • Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie
ChronoLube System	DIN 51 502: KPHC1K-30		
OKS 480 OKS 481*	Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik		• Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik • Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel • Sehr guter Korrosionsschutz • Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität
ChronoLube System	DIN 51 502: KPHC2P-30		
OKS 1110	Multi-Siliconfett		• Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile • Medienbeständig • Sehr gute Kunststoffverträglichkeit • Kein Austrocknen oder Ausbluten • Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral • Vielseitig einsetzbares Siliconfett
	DIN 51 502: MSI3S-40		
OKS 4220	Höchsttemperatur-Lagerfett		• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern • Exzellente Temperaturbeständigkeit • Sehr gute Medienbeständigkeit • Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit • Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit • Sehr guter Verschleißschutz
	DIN 51 502: KFFK2U-20		

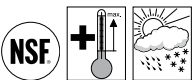
Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 536	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist • Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden • Einsatz in weitem Temperaturbereich • Trocknung bei Raumtemperatur • Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden • Verdünnbar mit Wasser bis 1:5

Fette

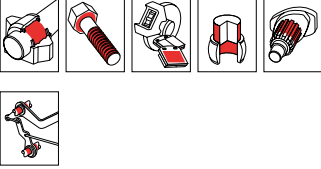
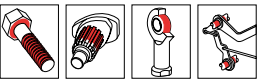
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 135675	beige Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -35 °C → +120 °C/+160 °C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 360 mm²/s	120 cm³ CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 480: NSF H1 Reg.-Nr. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg.-Nr. 153878	cremefarben Polyalphaolefin (PAO) Calcium-Sulfonat-Komplexseife	Einsatztemp.: -30 °C → +160 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm²/s	120 cm³ CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
 NSF H1 Reg.-Nr. 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015	transparent Silikonöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): nicht zutreffend Grundölviskosität (40 °C): 9.500 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): nicht zutreffend	4 g Tube 10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg/25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -30 °C → +280 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 510 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): >10.000 N	40 ml Tube 800 g Kartusche 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

Trockenschmierstoffe

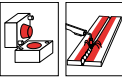
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H2 Reg.-Nr. 130416	schwarz Graphit organischer Binder Wasser	Einsatztemp.: -35 °C → +600 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$, kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	5 kg Kanister 25 kg Kanister

PASTEN UND WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

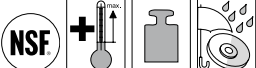
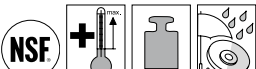
Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 250	Weißer Allroundpaste, metallfrei		- Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind - Metallfrei - Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung - Sehr guter Korrosionsschutz - Auch für Edelstahlverbindungen geeignet - Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste
Mo_x-Active			
OKS 252	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		- Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind - Vermeidet Festfressen und -rosten - Metallfrei - Haftstark - Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste

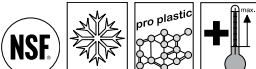
Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 1361	Silicon-Trennmittel		- Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung - Chemisch neutral - Lösemittelfrei - Wasserverdrängend - Einzugshilfe für Gummiprofile - Schmierung von Schneidkanten - Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien (OKS 1361)
OKS 2100	Schutzfilm für Metalle		- Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen - Für alle Klimazonen geeignet - Griffester, transparenter Film - Leichte Entfernbarkeit - Gute Schmierstoffverträglichkeit
OKS 2650	BIologic Industrie-reiniger, Konzentrat auf Wasserbasis		- Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen - Biologisch abbaubar - Gutes Abscheideverhalten - Schont empfindliche Oberflächen - Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik
OKS 2670 OKS 2671*	Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie		- Zur Entfernung von gealterter und verharzter Öl- und Fettresten - Zur Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen - Verdampft schnell und rückstandslos - Hohe Reinigungswirkung - Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen - Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie

Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H2 Reg.-Nr. 131379	weiß weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,10$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,12$	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 NSF H1 Reg.-Nr. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Silikat	Einsatztemp.: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,15$	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose

Wartungsprodukte

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 129481	farblos Silikonöl	Für optimale Wirkung Produkt gleichmäßig dünn auftragen bzw. aufsprühen und Überschüsse vermeiden. Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C	400 ml Spray
 NSF H2 Reg. Nr. 142256	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutzadditive Lösemittel	Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: 50 µm	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF A1 Reg.-Nr. 129003	rot nichtionische Tenside Silikate	Je nach Verschmutzungsgrad bis maximal 1:10 mit Wasser verdünnbar. pH-Wert: 11,0 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 2670: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149998	farblos Lösemittelgemisch	Die zu reinigenden Flächen im Überschuss benetzen und Reinigung ggf. durch Abreiben unterstützen. Anschließend bei Raumtemperatur vollständig trocknen lassen. Bei Oberflächen aus EPDM-Elastomeren und Silikonen ist von einer Anwendung abzusehen. Bei empfindlichen Materialien muss vor der Anwendung die Beständigkeit geprüft werden. Achtung: Vorgaben der NSF bei Anwendung in der Lebensmittelindustrie beachten.	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*

STARKE MARKEN VERLASSEN SICH AUF OKS



1



2



3



METTLER TOLEDO



Überzeugen Sie sich von praktischen Erfahrungsberichten beim Einsatz von OKS Spezialschmierstoffen.

Spezialitäten aus dem Allgäu (1)

Seit 1909 steht das Zeichen mit den drei Champignons für qualitativ hochwertige Molke-reiprodukte. Heute ist die Hofmeister Unter-nehmensgruppe einer der führenden Anbieter von Milch- und Käsespezialitäten, sowohl in Deutschland, als auch international. Bekannte Marken wie Cambozola, Rougette und Champi-ignon Camembert stehen für den Erfolg der Käserei Champignon. Entscheidend für diesen Erfolg ist auch die Orientierung an strengsten Hygienestandards. Durch den Einsatz von Getrie-beölen in der Produktion – wie OKS 3720, OKS 3730 und OKS 3740 – wird sichergestellt, dass alle Hygienenormen erfüllt sind.

Präzision unter härtesten Alltagsbedingungen (2)

Feinfühlige Wägetechnologie und präzise Elektro-nik, verpackt in industrierobuste Hardware, das sind Wägesysteme von METTLER-TOLEDO. Systeme, die trotz extremer Arbeitsbedingungen wie Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen präzise und zuverlässig wiegen. Wegen dieser Umgebungseinflüsse schützt METTLER die Pro-dukte vor schädlicher Korrosion – mit OKS 370.

Durch die gute Kapillareigenschaft des Öles werden selbst schlecht zugängliche Stellen von Strahlwasser oder Hochdruckdampf abge-schirmt. Gleichzeitig wird durch das Reinigen mit OKS 370 der Schutzfilm erneuert.

Anlagen und Spezialmaschinen für die Käseherstellung und Käsepflege (3)

„Wir vollenden mit High-Tech-Engineering, was die Natur uns anvertraut hat“, lautet das Motto der Schweizer LEU Anlagenbau AG. Der Spezia-list für Käsepflegeroboter, Reinigungsmaschinen, Förderanlagen und Sonderkonstruktionen hat dabei stets die äußerst schwierigen äußeren Bedingungen seiner Kunden im Blick. Denn salz-haltige Luft, sensible Kulturen und hohe Luft-feuchtigkeit stellen bei der Käselagerung und -pflege ganz besondere technische und hygieni-sche Anforderungen an Maschinen und Schmier-stoffe. OKS 3751 bewährt sich hier seit Jahren bei der Schmierung von Ketten und Führungen.

1 Käserei Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Wägesysteme von METTLER-TOLEDO

3 Sondermaschinen der LEU Anlagenbau AG



DER SCHRITT ZU MEHR SICHERHEIT

So wechseln Sie von konventionellem zu lebensmittelechtem Schmierstoff.

Wir empfehlen, den Umstieg während eines regulären Servicestillstandes durchzuführen. Alle zu schmierenden Teile müssen gereinigt und auf rückstandslose Sauberkeit kontrolliert werden. Zur Reinigung eignet sich ein für die Lebensmitteltechnik zugelassener Reiniger (z. B. OKS 2650 mit NSF A1 Registrierung) oder ein rückstands-frei verdampfender Reiniger (z. B. OKS 2670/2671 mit NSF K1/K3 Registrierung). Die für die jeweilige Anlage erforderlichen Grenzwerte müssen entsprechend der HACCP-Methode an kritischen Kontrollpunkten festgelegt werden.

Wechsel bei Ölschmierung

Das Öl sollte beim Auslaufen möglichst Betriebstemperatur haben. Nach dem Ölablassen bleiben erfahrungsgemäß ca. 10 % der Füllmenge an Altöl, Verschleißpartikeln und Oxidationsprodukten im System. Danach sollte das System sorgfältig gereinigt werden. Spezielle Beachtung sollten Tanks, Zentralschmierkreisläufe, Getriebe-

kästen o.Ä. erfahren. Anschließend wird das entsprechende Betriebsöl eingefüllt und das System bei normalen Arbeitstemperaturen betrieben. Um eine Verunreinigung des NSF registrierten neuen Schmierstoffs zu reduzieren, wird der Einsatz eines Reinigungsöls empfohlen.

Wechsel bei Fettschmierung

Nach der Reinigung wird die Anlage mit der benötigten Menge des entsprechenden OKS Fettes befüllt. Sollten Zerlegung und Reinigung der Anlage nicht möglich sein, kann auch das neue Fett nachgeschmiert werden. Dann muss das Nachschmierintervall im Vergleich zur üblichen Nachschmierfrist verkürzt werden, um das alte Fett herauszudrücken. Achten Sie bitte darauf, dass die Lager nicht überfüllt werden und die Ableitung des Altfettes möglich ist. Ferner ist darauf zu achten, dass der neue mit dem alten Schmierstoff kompatibel ist.



Öle

Fette

Trockenschmierstoffe

Pasten

Wartungsprodukte



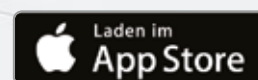
www.oks-germany.com

Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Die Welt der OKS Spezialschmierstoffe
in einer **APP**



Download unter:
www.oks-germany.com

 **IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER**
HORMUTH GMBH
TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF

Im Bieth 26, 69124 Heidelberg
Telefon: (0 62 21) 84 76-0, Fax: (0 62 21) 84 76 10
E-Mail: info@hormuth.de, Internet: www.hormuth.de

ARBEITSSCHUTZ
INDUSTRIE TECHNIK
SCHMIERSTOFFTECHNIK
BETRIEBSEINRICHTUNGEN

BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten.

® = eingetragenes Warenzeichen

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion